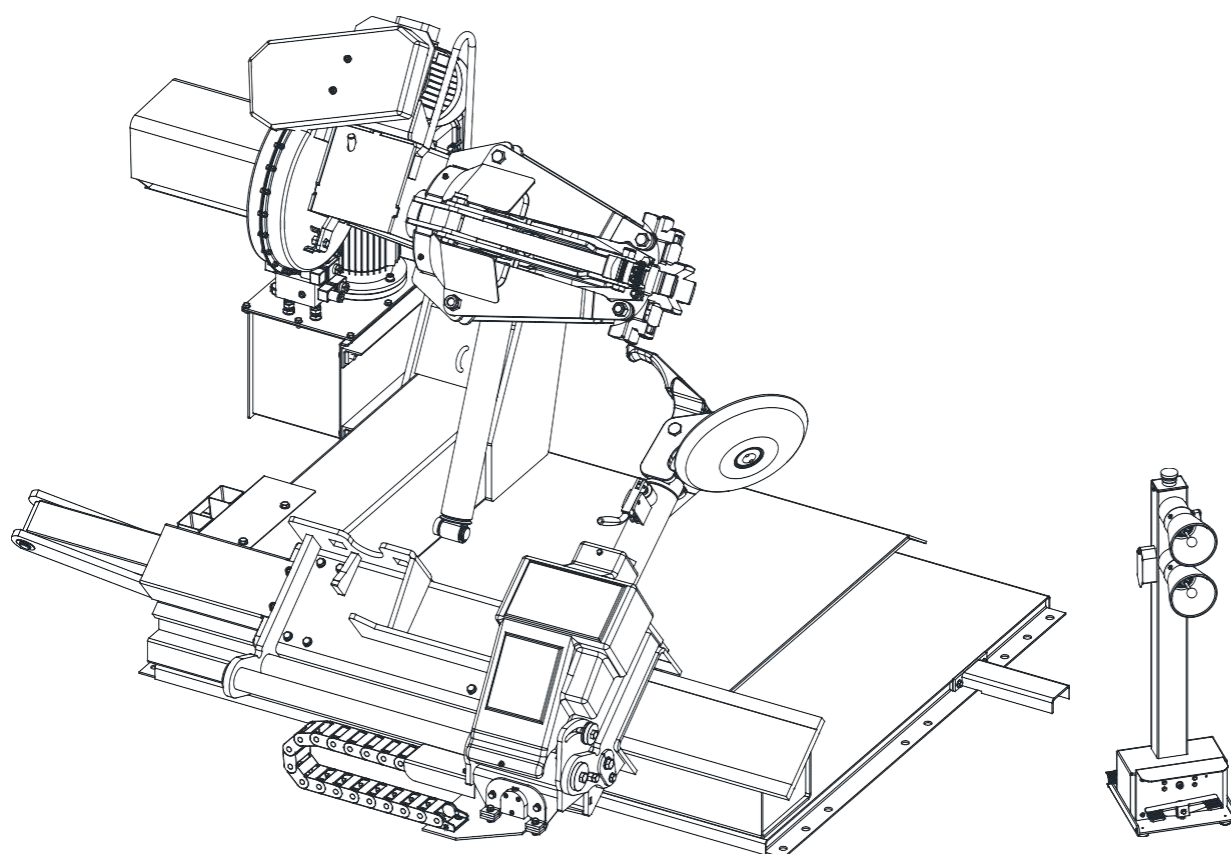




Fabbri

Handleiding BL303LA



PRINTING tekens en symbolen

In deze handleiding worden de volgende symbolen en af te drukken tekens worden gebruikt gemakkelijk te kunnen lezen:

	Geeft de handelingen die de juiste zorgnodig
	Geeft verbod
	Geeft de mogelijkheid van gevaar voor de operatoren
BOLD TYPE	Belangrijke informatie

INHOUD

1	INLEIDING	4
	1.1 - INLEIDING	4
	1.2 MACHINE IDENTIFICATIEGEGEVENS	4
	1.3 MANUAL HOUDEN	4
2	ALGEMEEN	5
	2.1 INTENDED USE	5
	2.2 ALGEMENE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES	5
	2.3 VEILIGHEID	5
	2.4 PRODUKTBESCHRIJVING	6
	2.5 Technische specificatie	7
3	TRANSPORT, UITPAKKEN EN OPSLAG	8
	3.1 TRANSPORT	8
	3.2 UITPAKKEN	8
	3.3 OPSLAG	8
4	INSTALLATIE	9
	4.1 installatieruimte REQUIRED	9
	4.2 werkplaats is vereist	9
	4.3 FOUNDATION EIS	10
	4.4 ELEKTRISCHE AANSLUITING	11
5	CONTROLES EN CONTROLES	12
	5.1 CONTROLES BESCHRIJVING	12
	5.2 WERKING CONTROLE	13
6	WERKING	15
	6.1 WERKSTAND	15
	6.2 LOCKING HET WIEL	15
	6.3 LICHTMETALEN VELGVERGRENDELING	16
	6.4 Tubeless en Supersingle WIELEN	16
	6.5 TUBED WIELEN	21
	6.6 WIELEN MET SPLIT RING	24
7	DOOR HET ONDERHOUD	28
8	PROBLEMEN	29
9	VERPLAATSEN, OPSLAAN EN AFBRAAK	30
	9.1 BEWEGEN VAN DE MACHINE	30
	9.2 OPSLAAN	30
	9.3 AFBRAAK MACHINE	30
10	Optionele accessoires	31
11	HYDRAULISCH SYSTEEM EN ELEKTRISCH SCHEMA	32

HOOFDSTUK 1 – INLEIDING

1.1 INLEIDING

Dank u voor uw aankoop van een product uit de lijn van vrachtwagenbandenwisselaars. De machine is vervaardigd volgens de allerbeste kwaliteitsprincipes. Volg de eenvoudige instructies in deze handleiding om een correcte werking en een lange levensduur van de machine te garanderen. Lees de hele handleiding aandachtig door en zorg ervoor dat u deze begrijpt.

1.2 MACHINE-IDENTIFICATIEGEGEVENS

Een volledige beschrijving van het "Model bandenwisselaar" en het "Serienummer" zal het voor onze technische assistentie gemakkelijker maken om service te verlenen en zal de levering van alle benodigde reserveonderdelen vergemakkelijken. Voor de duidelijkheid en het gemak hebben we de gegevens van uw machine in het onderstaande vak geplaatst. Als er een discrepantie is tussen de gegevens in deze handleiding en die op het naamplaatje dat op de balancer is bevestigd, moet deze laatste als correct worden beschouwd.

 Fabbri Haverkamp 11, 6051AC Maastricht, Netherlands		BL303LA Vrachtwagenbandenwisselaar Truck tire changer Made in P.R.C.		CE
Voltage:	400V/3pH	Gewicht Weight:	854Kg	
Frequentie:	50Hz	Prod. datum Prod. date:		
Power:	2.2kW	S/nr.:		

1.3 BEWAAR VAN DE HANDLEIDING

Voor een correct gebruik van deze handleiding wordt het volgende aanbevolen:

- Bewaar de handleiding in de buurt van de lift, op een gemakkelijk toegankelijke plaats.
- Bewaar de handleiding op een tegen vocht beschermde plaats.
- Gebruik deze handleiding op de juiste manier zonder deze te beschadigen.
- Elk gebruik van de machine door operators die niet bekend zijn met de instructies en procedures die hierin zijn opgenomen, is verboden.

Deze handleiding is een integraal onderdeel van de handleiding: deze moet aan de nieuwe eigenaar worden gegeven als en wanneer de machine wordt doorverkocht.

	De illustraties zijn gemaakt van prototype foto's. Het is daarom mogelijk dat sommige onderdelen of componenten van standaardproductie afwijken van die op de foto's.
---	--

AAN DE LEZER

Al het mogelijke is gedaan om ervoor te zorgen dat de informatie in deze handleiding correct, volledig en actueel is. De fabrikant is niet aansprakelijk voor eventuele fouten die zijn gemaakt bij het opstellen van deze handleiding en behoudt zich het recht voor om eventuele wijzigingen als gevolg van de ontwikkeling van het product te maken, op elk gewenst moment

HOOFDSTUK 2 - ALGEMENE INFORMATIE

2.1 INTENDED GEBRUIK

- Deze band wisselaar is ontworpen en vervaardigd uitsluitend voor verwijderen en monteren van banden voor vrachtwagens, bussen en bedrijfswagens van/op velgen van 14" tot 56" en een maximale diameter van 2400 mm.
- In het bijzonder kan **DE FABRIKANT** niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade die wordt veroorzaakt door het gebruik van deze bandenwisselaar voor andere doeleinden dan die welke in deze handleiding worden gespecificeerd, en daarom ongepast, onjuist en onredelijk.

2.2 ALGEMENE VEILIGHEIDSMATREGELEN

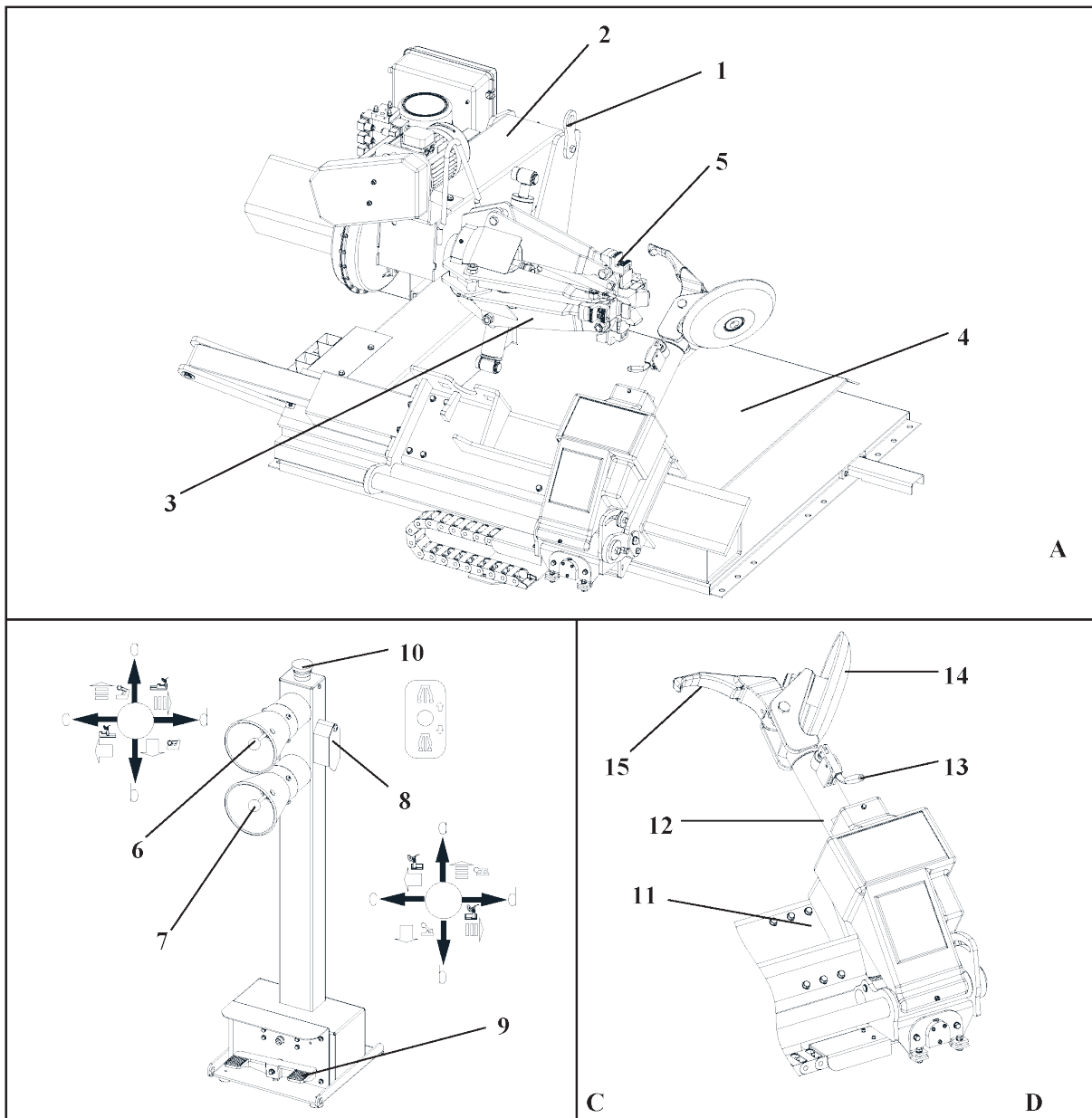
- De machine mag alleen worden gebruikt door naar behoren geautoriseerd en opgeleid personeel.
- Het is verboden de machine te gebruiken voor het rechte trekken van velgen, het breken van banden van nog opgepompte of vuile banden en het draaien, raspen en snijden van banden.
- De machine mag in geen geval worden gewijzigd, behalve die wijzigingen die uitdrukkelijk door **DE FABRIKANT zijn aangebracht**.
- Verwijder nooit de veiligheidsvoorzieningen. Werkzaamheden aan de machine mogen alleen door gespecialiseerd personeel worden uitgevoerd.
- Elke manipulatie of wijziging aan de apparatuur die wordt uitgevoerd zonder de voorafgaande toestemming van de fabrikant, ontheft hem van elke verantwoordelijkheid voor schade die rechtstreeks of onrechtstreeks door de bovengenoemde acties wordt veroorzaakt.
- De bandenwisselaar wordt compleet geleverd met instructies en waarschuwingsoverdrachten die zijn ontworpen om lang mee te gaan. Als ze om welke reden dan ook beschadigd of vernietigd zijn, vraag dan onmiddellijk om vervanging bij de fabrikant.
- De machinist moet kleding met flapperende randen vermijden. Zorg ervoor dat onbevoegd personeel de machine niet nadert tijdens de werkcyclus.

2.3 VEILIGHEIDSVORZIENINGEN

De bandenwisselaar heeft een aantal veiligheidsvoorzieningen die ontworpen zijn om de hoogste veiligheid te garanderen:

- **Terugslagklep op de hydraulische leiding van de spindelopening** (in de wartelconnector, zie fig. B/1). Dit voorkomt dat het wiel van de spindel valt als de hydraulische leiding per ongeluk wordt gebroken.
- **Overdrukventiel afgesteld op 130 bar $\pm$ 10%** (zie fig. B/2). Dit beperkt de druk in de hydraulische leiding en zorgt voor een correcte werking van de installatie.
- **Overbelastingsbeveiliging pompmotor** (in de elektrische behuizing, zie afb. B/3). Dit wordt onderbroken als de motor oververhit raakt om te voorkomen dat deze doorbrandt.

2.4 PRODUCTBESCHRIJVING



1. hijsbeugel
2. zelfcentrerende klem vasthoudarm
3. Self-klauwplaat
4. Aanvoerslede
5. Kaak
6. Joystick 1
7. Joystick 2
8. Chuck schakelaar

9. pedaal
10. noodstopknop
11. Snijkop
12. Tool vasthoudarm
13. Armhendel
14. Kraalbreekschijf
15. Gereedschap

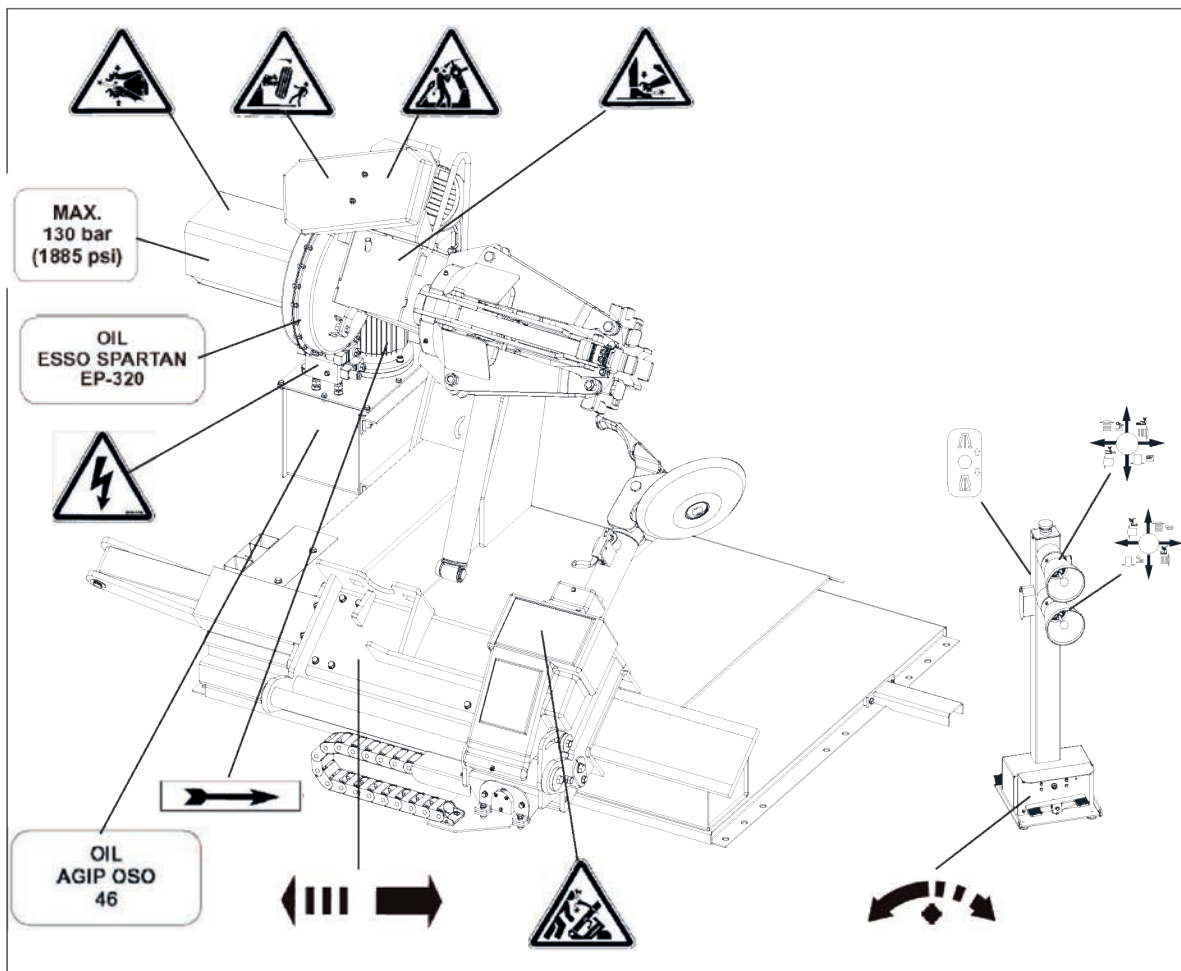


Houd tijdens alle werkzaamheden handen en andere lichaamsdelen zo ver mogelijk uit de buurt van bewegende delen van de machine. Halskettingen, armbanden en te grote doeken kunnen gevaarlijk zijn voor de bediener.

2.5 Technische specificatie

pompmotor	2.2kw
Versnellingsbak motor	2.6kw / 3.2kw (3f dubbele snelheid)
Grepen van velg	14" - 56"
Max. band diameter	2300mm
Max. bandbreedte	1100mm
Max. gewicht	1500kgMax
. kraal	breekkraacht 2690kg
Max. hydraulische werkdruk	130 bar ± 10%
Netto gewicht	854kg
Afmetingen verpakking	2132 x 1862 x 1048
Geluidsniveau in werkende staat	< 70 dB (A)

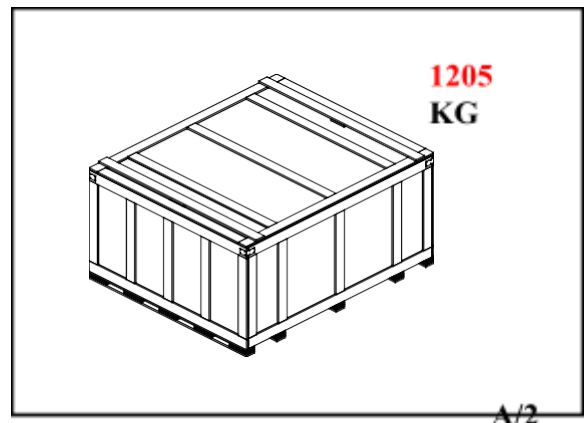
2.6 WAARSCHUWINGSSTEKEN



HOOFDSTUK 3 – TRANSPORT, UITPAKKING EN OPSLAG

3.1 TRANSPORT

- De machine moet in de originele verpakking worden vervoerd en in de op de verpakking zelf aangegeven positie worden bewaard.
- De verpakte machine kan worden verplaatst door middel van een vorkheftruck met een geschikte capaciteit. Steek de vorken in de punten die in afb. A/2.



3.2 UITPAKKEN

- Verwijder het beschermende karton en de nylon zak.
- Controleer of de apparatuur in perfecte staat is en zorg ervoor dat er geen onderdelen beschadigd zijn of ontbreken.



Gebruik de machine bij twijfel niet en neem contact op met uw verkoper.

3.3 OPSLAG

Verpakkingen moeten worden bewaard op een overdekte plaats, niet in direct zonlicht en in een lage luchtvochtigheid, bij een temperatuur tussen -10°C en +40°C.

Zorg ervoor dat bij langdurige opslag alle stroombronnen worden losgekoppeld en smeer de schuifgeleiders van de klem op de draaitafel om te voorkomen dat ze gaan oxideren.

HOOFDSTUK 4 – INSTALLATIE

4.1 VEREISTE INSTALLATIERUIMTE



Bij het kiezen van de plaats van installatie, zorg ervoor dat deze voldoet aan de huidige veiligheidsvoorschriften op het werk.

- De machine moet op een vlakke vloer van stevige constructie worden geplaatst, bij voorkeur beton. Als de vloer ongelijk of gebroken is, staat de machine niet stabiel en kan de platformrol niet vrij bewegen. Zorg voor voldoende verlichting in de ruimte.
- Als de machine buiten wordt geïnstalleerd, moet deze worden beschermd door een afdak.
- De volgende werkomgevingsomstandigheden zijn van toepassing:
 - Relatieve luchtvochtigheid van 30-95% zonder condensatie;
 - Temperatuur van 0-55°C.

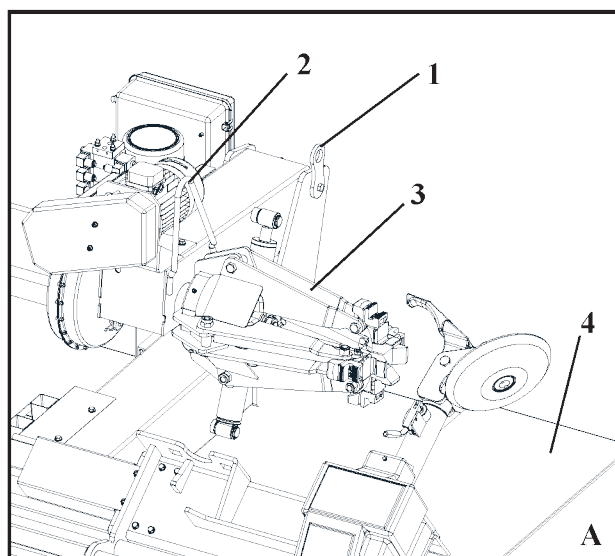
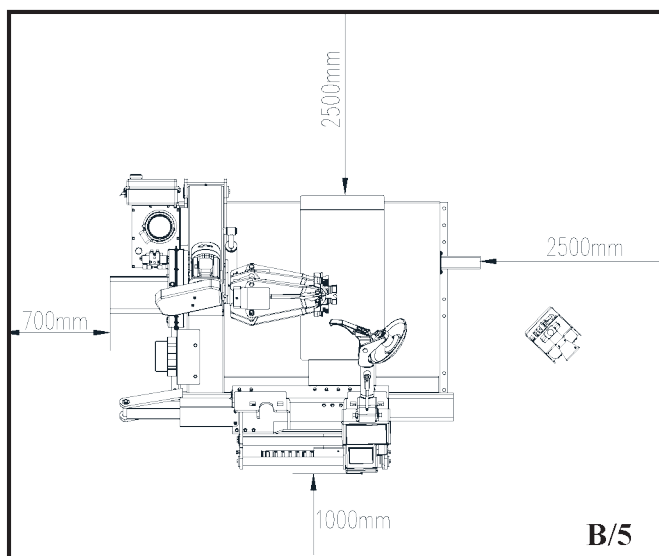
4.2 VEREIST WERKPLAATS De

- maximale benodigde ruimte voor de machine is 2240x1640 mm met een minimale afstand tot muren zoals weergegeven in het diagram (zie fig. B/5).



Deze metingen zijn tevens het werkgebied van de bandenwisselaar. Het is ten strengste verboden voor personen anders dan speciaal opgeleide en geautoriseerde operators om dit gebied te betreden.

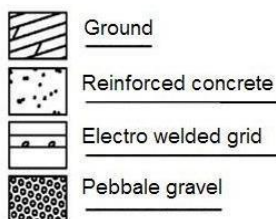
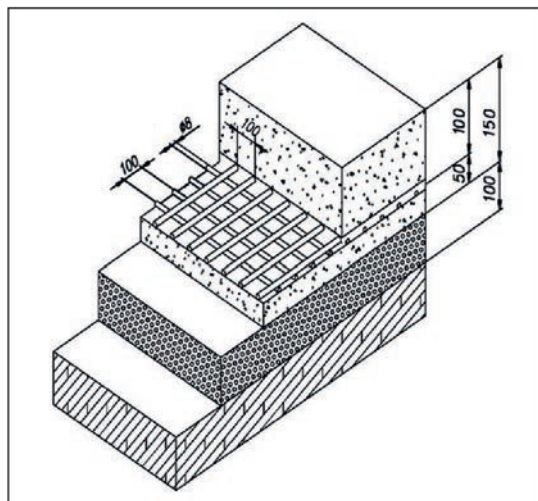
- Plaats de bandenwisselaar en til hem op met de specifieke beugel (1-fig. A) met de gereedschapswagenarm (2-fig. A) helemaal omlaag, de spankop (3-fig. A) gesloten en de schuiftafel (4 -fig. A) aan de aanslag dicht bij de arm.
- De mobiele besturingseenheid heeft geen vaste positie, maar moet zo worden geplaatst dat de gebruiker de machine tijdens het werk kan observeren.



4.3 FUNDERINGSEIS

De bandenwisselaar dient te worden geïnstalleerd op een geëgaliseerde betonvloer van minimaal 20 cm dik met een minimale betonkwaliteit van B25 volgens DIN 1045 eisen (funderingen).

Zie voor uw referentie de tekeningen en de onderstaande tabel.



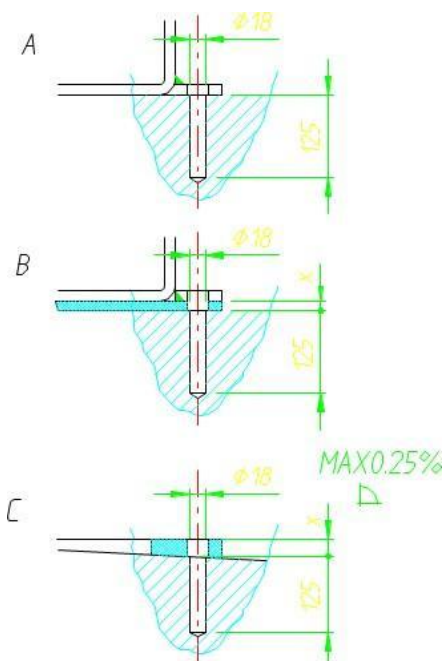
Foundations dimensions in cm.			Concrete quality	Min. pressure resistance
Length	Width	Thickness	B25	425 Kg / cm ²
200	164	15		

Indien een vloer van dit type niet ter plaatse beschikbaar is, zijn bevestigingspunten van de gespecificeerde betonkwaliteit acceptabel.

- Het oppervlak waarop de bandenwisselaar moet worden geïnstalleerd, moet in alle richtingen vlak en goed waterpas zijn.
- Helling tot 0,25% ten opzichte van de horizontaal kan worden gecompenseerd met behulp van geschikte shims, wiggen of iets dergelijks.



Bij het werken met wielen, waarvan het gewicht hoger is dan 1000kg, is het noodzakelijk om de bandenwisselaar door middel van goede ankerbouten aan de vloer te bevestigen.



- Ben via een hamerboor D.16, boor tenminste 130 mm in de vloer die door de gaten op het basisframe.
- Als er een extra vloerbedekking (B) is, of als er shims of wiggen nodig zijn voor het egaliseren (C), moeten langere bouten worden gebruikt.
- Plaats een ankerbout in elk gat.
- Zorg ervoor dat de ankerbouten minimaal 125 mm in de betonplaat steken, zoals aangegeven op de tekeningen.

4.4 ELEKTRISCHE AANSLUITING



Alle werkzaamheden aan de elektrische aansluiting moeten worden uitgevoerd door professioneel gekwalificeerd personeel.

- Controleer of de kenmerken van uw systemen overeenkomen met de vereisten van de machine. De voedingsspanning (en hoofdfrequentie) staat vermeld op het typeplaatje van de machine. Het kan niet worden gewijzigd.
- Sluit de machine aan op het elektriciteitsnet. Als de machine geen elektrische stekker heeft, moet de gebruiker er een plaatsen die overeenkomt met de spanning van de machine, in overeenstemming met de geldende voorschriften.
- De machine mag niet worden opgestart zonder een goede aarding.



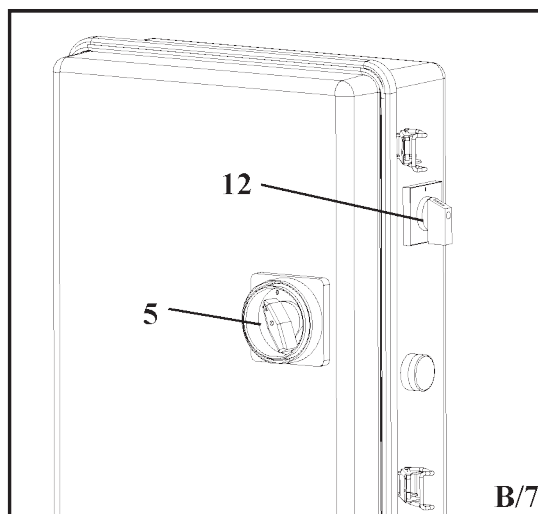
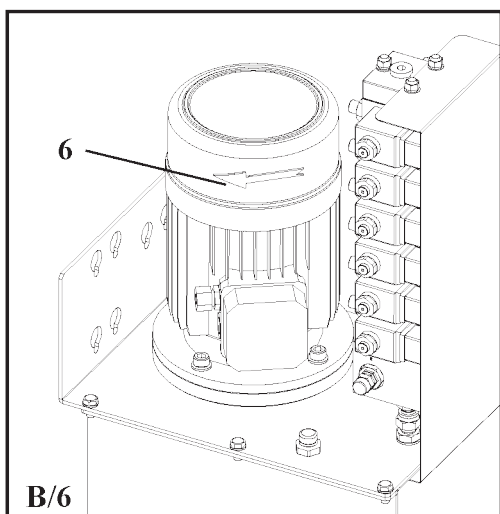
Het is absoluut noodzakelijk dat:

Het systeem goed geaard is.

De machine is aangesloten op een stroomonderbreker die is ingesteld op 10A.

De stroomopname is voldoende beveiligd tegen overstromen met zekeringen of automatische magnetothermische schakelaar met nominale waarde zoals weergegeven in de tabel.

- Open het bedieningspaneel;
- Schakel een van de stroomonderbrekers in (fig. B/3).
- Zet de schakelaar op “ON” (5 – fig. B/7) en controleer of de rotatie van de versnellingsbakmotor overeenkomt met de indicatiepijl (6 – fig. B/6).
- Zo niet, verwissel dan twee draden in de stekker.



HOOFDSTUK 5 – BEDIENINGEN EN CONTROLES VAN DE

5.1 BESCHRIJVING BEDIENINGSORGANEN

De mobiele bedieningseenheid (fig. C) stelt de machinist in staat de meest geschikte werkpositie rond de machine te kiezen. Op deze mobiele bedieningseenheid bevinden zich de volgende bedieningselementen:

Joystick 1 (6, afb. C):

- Beweeg deze naar stand [a] om de spanarm omhoog te brengen.
- Verplaats deze naar positie [b] om de boorhouderarm te laten zakken.
- Verplaats deze naar positie [c] om de gereedschapswagen en de schuiftafel in de richting van de zelfcentrerende spankop te bewegen.
- Verplaats het naar positie [d] beweegt de gereedschapswagen en de schuiftafel weg van de zelfcentrerende spankop.

Joystick 2 (7, afb. C):

- Beweeg deze naar positie [a] om de arm van de gereedschapshouder te laten zakken.
- Verplaats deze naar positie [b] om de arm van de gereedschapshouder omhoog te brengen.
- Verplaats deze naar positie [c] om de arm van de gereedschapshouder naar de zelfcentrerende boorkop te bewegen.
- Verplaats het naar positie [d] beweegt de arm van de gereedschapshouder weg van de zelfcentrerende boorkop.

Spankopschakelaar (8, afb. C):

- Beweeg deze naar boven om de zelfcentrerende spankop te openen.
- Beweeg het naar beneden om de zelfcentrerende boorkop te sluiten.

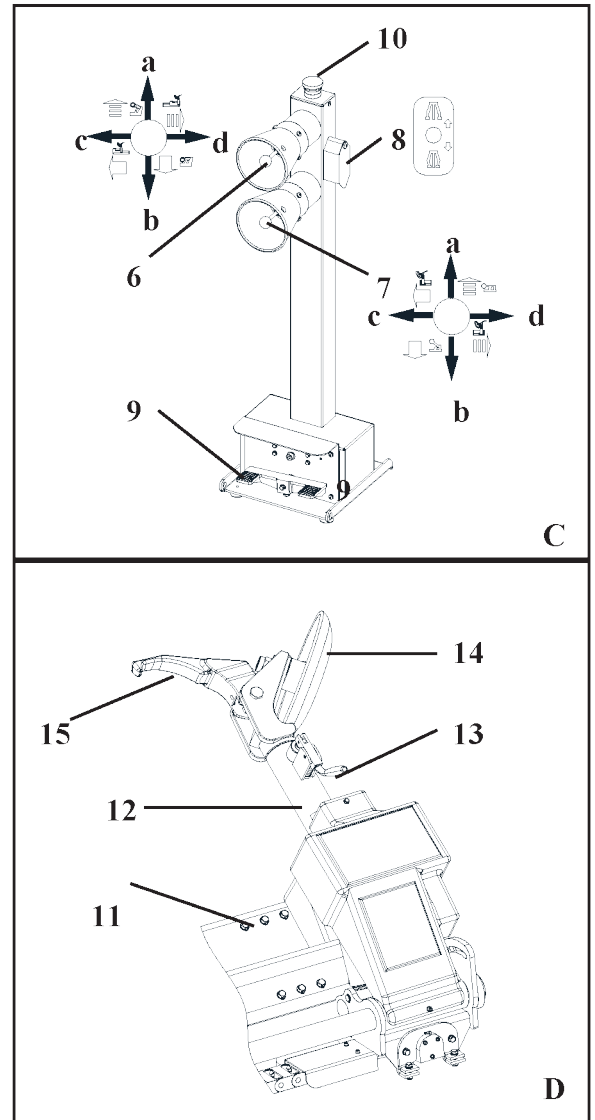
Pedaal (9, afb. C):

- Door aan de linker- of rechterkant in te drukken, draait de zelfcentrerende boorkop in dezelfde richting als aangegeven door de pijlen op het voetpedaal. Beide rotaties kunnen worden gemaakt met twee verschillende snelheden als de machine is besteld voor 3-fasenvoeding. In dit geval hoeft u alleen de keuzeschakelaar (12, afb. B/7) in stand 1 te plaatsen voor langzame rotatie en in stand 2 voor snelle rotatie

Noodstopknop (10, afb. C):

- Door erop te drukken kan de machine stoppen met werken onmiddellijk in nood.

Op de arm van de gereedschapshouder is de armhendel (13, afb. D) beschikbaar. Druk erop om de kop 180° te draaien totdat deze automatisch vergrendelt. Anderzijds kan de gereedschapsarm ook worden verlengd.



5.2 JUISTE WERKING CONTROLES

Alvorens de bandenwisselaar te gebruiken, moeten een aantal controles worden uitgevoerd om er zeker van te zijn dat deze correct werkt,

	WAARSCHUWING! Controleer vóór elke ingreep of de hydraulische olie in de aandrijfeenheid en de motorolie in de reductiekast voldoende zijn. Voeg indien nodig toe met verwijzing naar hoofdstuk 7. Fabrikant is niet verantwoordelijk voor eventuele schade omdat de olie niet voldoende in het systeem zit.
---	---

	De hier beschreven bewerking moet worden uitgevoerd met de arm van de gereedschapshouder in de niet-werkende positie.
---	--

5.2.1 WERKING CONTROLE VAN JOYSTICK 1 (6, afb. C)

- Beweeg de joystick 1 omhoog: de klauwplaatarm moet omhoog.
- Beweeg de joystick 1 naar beneden: de klauwplaatarm moet worden neergelaten.

	Wanneer de klauwplaatarm wordt neergelaten, is er altijd een mogelijkheid om iets in zijn bewegingsbereik te verpletteren. Werk altijd vanuit de positie die in de instructies wordt aangegeven en blijf ver buiten het werkbereik van de spanarm.
---	---

- Beweeg de joystick 1 naar links: de gereedschapswagen en de schuiftafel moeten in de richting van de boorkop bewegen. .
- Beweeg de joystick 1 naar rechts: de gereedschapswagen en de schuiftafel moeten van de boorkop weg bewegen.
- Beweeg de joystick 1 naar alle beschikbare standen en controleer voor elke gerelateerde beweging die moet overeenkomen met wat beschreven is in hoofdstuk 5.1 “BESCHRIJVING VAN DE BEDIENING”.

5.2.2 WERKINGSCONTROLE VAN JOYSTICK 2 (7, afb. C)

	Beweeg uw gezicht NOOIT dichtbij de arm van de gereedschapshouder.
---	---

- Beweeg de joystick 2 naar beneden: de arm van de gereedschapshouder moet omhoog.
- Beweeg de joystick 2 omhoog: de arm van de gereedschapshouder moet worden neergelaten.
- Beweeg de joystick 2 naar links: de arm van de gereedschapshouder moet in de richting van de zelfcentrerende boorkop bewegen.
- Beweeg de joystick 2 naar rechts: de arm van de gereedschapshouder moet weg bewegen van de zelfcentrerende boorkop.
- Beweeg de joystick 2 naar alle beschikbare standen en controleer voor elke gerelateerde beweging die moet overeenkomen met wat beschreven is in hoofdstuk 5.1 “BESCHRIJVING VAN DE BEDIENING”.

5.2.3 WERKING CONTROLE VAN DE KOPSCHAKELAAR (8, afb. C)

	Wanneer de klauwplaatarmen open of gesloten zijn, is er altijd een mogelijkheid om iets in hun bewegingsbereik te verpletteren. Werk altijd vanuit de posities die in de instructies zijn aangegeven en blijf ver buiten het werkbereik van de boorkop.
---	--

- Beweeg de klauwplaatschakelaar naar boven: de klauwplaatarm moet opengaan.
- Beweeg de klauwplaatschakelaar omlaag: de klauwplaatarm moet sluiten.

5.2.4 WERKING CONTROLE VAN PEDAAL (9, afb. C)

- Druk het rechter pedaal in: de boorkop (3, afb. A) moet met de klok mee draaien.
- Trap het linker pedaal in: de boorkop (3, afb. A) moet tegen de klok in draaien.

5.2.5 WERKING CONTROLE NOODSTOP (10, afb. C)

- Druk op de noodstopknop: het elektrische circuit van de machine moet worden uitgeschakeld en de machine moet stoppen met werken.

5.2.6 CONTROLE HYDRAULISCHE DRUK

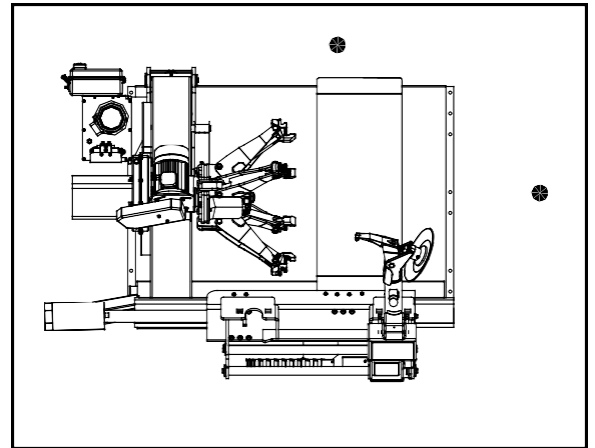
Controleer of het hydraulische circuit correct werkt:

- Beweeg de klauwplaatschakelaar (8, afb. C) naar boven totdat de klauwplaat volledig is uitgeschoven.
- Houd de klauwplaatschakelaar in deze stand (boven) en controleer of de druk op de manometer op de wartelfitting (ref. B/1) 130 bar $\pm 10\%$ is. **GEBRUIK DE MACHINES NIET ALS DE WEERGEGEVEN DRUK NIET IS ZOALS HIER AANGEGEVEN EN BEL DAN DE SERVICE.**

HOOFDSTUK 6 – BEDIENING

6.1 WERKPOSITIE

Het diagram B/8 illustreert de verschillende werkstanden (a, b, c, d) waarnaar op de volgende pagina's wordt verwezen en beschrijft het gebruik van de bandenwisselaar. Het gebruik van deze posities zorgt voor meer precisie, snelheid en veiligheid bij het gebruik van de machines.



6.2 HET WIEL VERGRENDELEN



Zorg er bij het vergrendelen van het wiel voor dat de klemmen goed op de velg zijn geplaatst om te voorkomen dat de band valt.

- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [b].**
- Bedien de joystick 2 om de arm van de gereedschapshouder (12, afb. D) rechtop te zetten.
- Bedien de joystick 1 om de gereedschapswagen en de schuiftafel (11, afb. D en 4, afb. A) weg te bewegen van de klauwplaatarm en plaats het wiel in verticale positie op de schuiftafel.

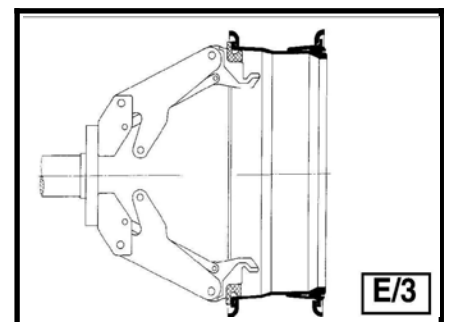
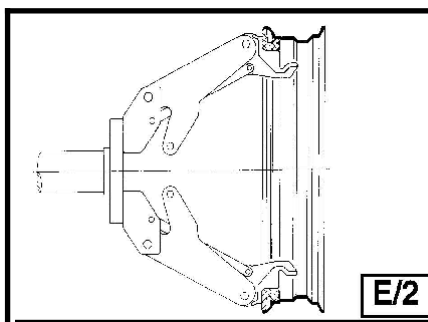
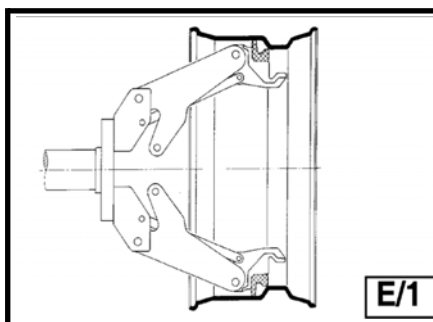


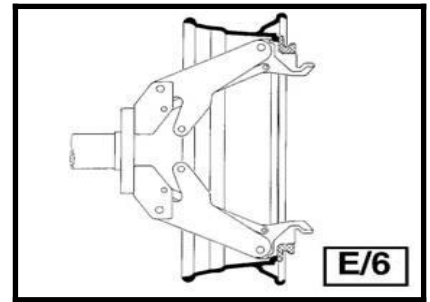
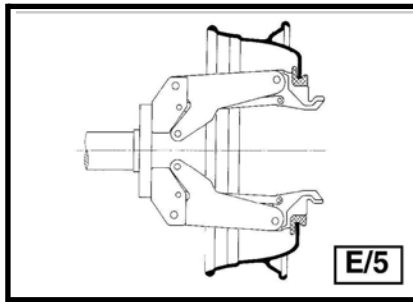
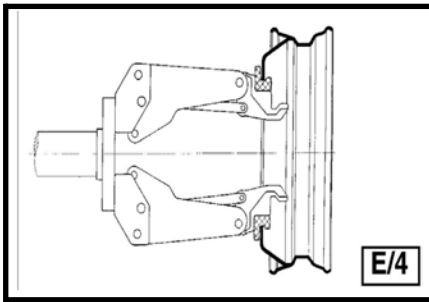
Deze operatie kan extreem gevaarlijk zijn.

Doe het alleen handmatig als u zeker weet dat u het wiel in evenwicht kunt houden. Voor grote en zware banden moet een geschikte hefinrichting worden gebruikt.

- Blijf de joystick 1 bedienen om de klauwplaatarm omhoog of omlaag te brengen om de zelfcentrerende klauwplaat (3, afb. A) ten opzichte van de velg te centreren.
- Met de bekken (5, afb. A) in de gesloten positie, verplaats het wiel op de schuiftafel naar de zelfcentrerende boorkop. Bedien de boorkopschakelaar om de zelfcentrerende boorkop te openen en op de binnenste velg te vergrendelen.

De meest geschikte vergrendelingspositie op de velg kan worden gekozen volgens de afb. E/1-E/2-E/3-E/4-E/5 en E/6.



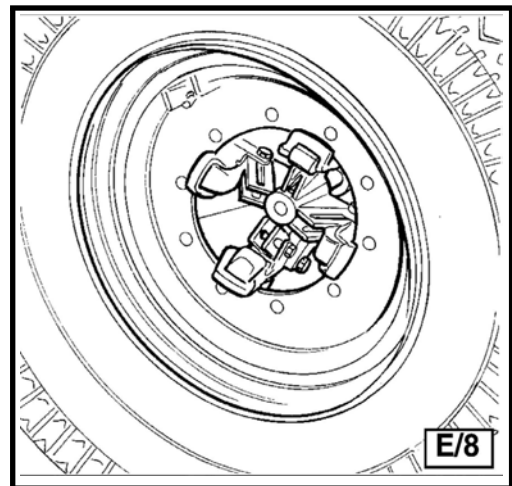
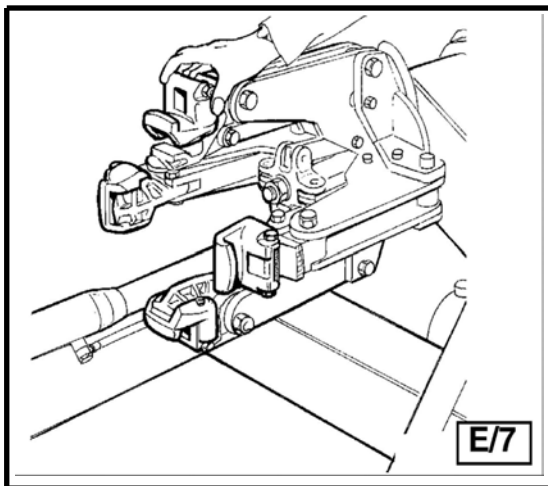


Onthoud altijd dat de veiligste vergrendeling zich op de centrale FLENS bevindt. Bij velgen met gleuf klem je het wiel zo vast dat de gleuf zich aan de buitenkant van de velg bevindt (fig. E/1).

Voor velgen met een diameter groter dan 46" en zonder flens, klem het wiel vast met de klemverlenging Art 140/90, die bij de fabrikant kan worden besteld.

6.3 LICHTMETALEN VELGENVERGRENDING

- Art. 137/90 klembeschermingen - speciaal ontworpen voor gebruik op lichtmetalen velgen zonder deze te beschadigen en zijn op aanvraag verkrijgbaar.
- De klembeschermingen worden (bajonet-achtige montage) in de klemsteun van de zelfcentrerende spankop gestoken (zie afb. E/7).
- Vergrendel de velg zoals afgebeeld in afb. E/8.
- De speciaal gemaakte tang Art.138/90 moet op het hoogste punt aan de buitenrand van de lichtmetalen velg worden bevestigd.



Verlaat het werkgebied niet met een wiel dat op de bandenwisselaar is geklemd en van de vloer is opgetild.

6.4 Tubeless en Supersingle WIELEN

6.4.1 afdrucker

- vergrendelen van de wielen op de zelfcentrerende klem, zoals eerder beschreven, en ervoor zorgen dat de band leeggelopen.

- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [c].**
- Bedien de joystick 2 om de arm van de gereedschapshouder (12, afb. D) in de werkstand te laten zakken en te vergrendelen.



Controleer altijd om er zeker van te zijn dat de arm van de gereedschapshouder correct is gehaakt aan de slede.

- Bedien de mobiele bedieningseenheid om het wiel te manoeuvreren totdat de buitenkant van de velg de hielbrekerschijf afscheert (zie afb. F).



De hielbrekerschijf mag NIET tegen de velg worden gedrukt, maar tegen de hiel van de band.

- Draai het wiel en beweeg tegelijkertijd de hielbrekerschijf vooruit met kleine voorwaartse bewegingen die het profiel van de velg volgen.
- Ga door totdat de eerste kraal volledig is losgemaakt. Om deze handeling te vergemakkelijken, smeert u de hiel en de rand van de velg met bandensmeermiddel terwijl het wiel draait.



Om alle risico's te vermijden, smeert u de kralen door het wiel met de klok mee te draaien als u aan het buitenvlak werkt en tegen de klok in als u aan het binnenste vlak werkt.

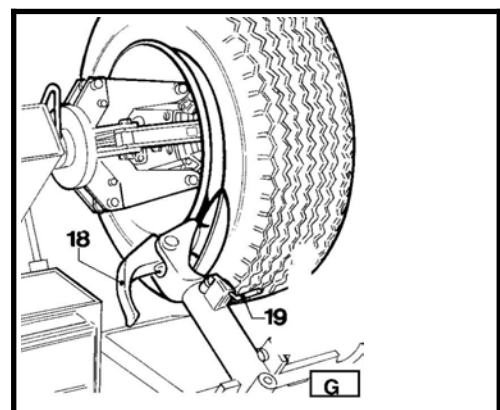
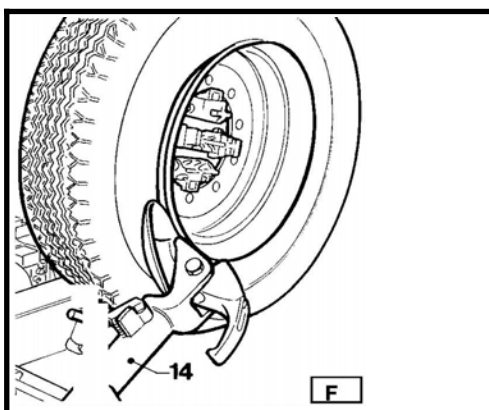


Denk eraan: hoe sterker de band met de velg hecht, des te langzamer moet de penetratie van de schijf zijn.

- Breng de arm van de gereedschapshouder (14, afb. F) terug van de rand van de velg. Laat de haak los, breng de arm omhoog in de ruststand, verschuif hem en haak hem weer vast in de tweede werkstand (fig. G).



Houd uw handen niet op het gereedschap wanneer u het terugbrengt naar de werkpositie. Uw hand(en) kunnen bekneld raken tussen het gereedschap en het wiel.



- Druk op de armhendel (19, afb. G) om de gereedschapskop 180° te draaien totdat deze automatisch vergrendelt. Bedien vervolgens de joystick 2 om de arm van de gereedschapshouder langs de slede te schuiven en op zijn plaats te vergrendelen.

- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [d].**
- Herhaal de eerder beschreven handeling totdat de tweede hiel volledig is losgemaakt.

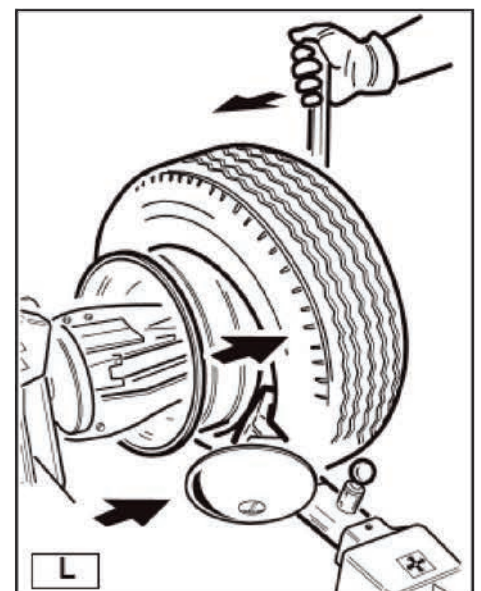
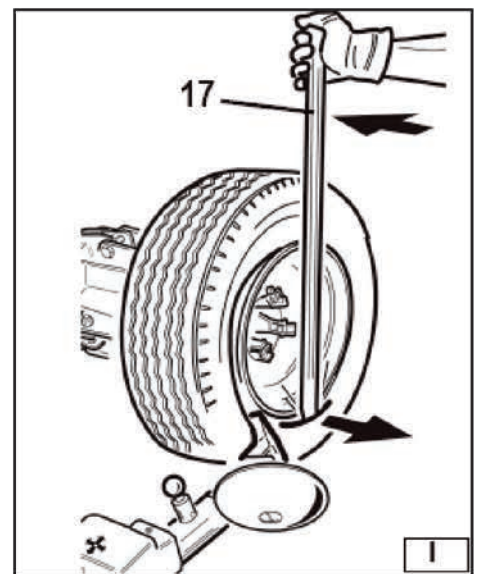
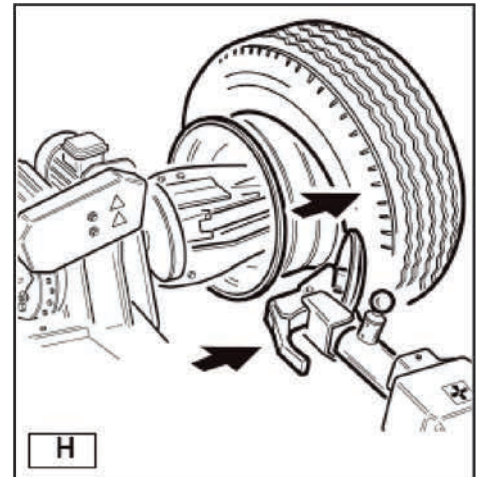


Tijdens het breken van de hiel kan de gereedschapskop (18, afb. G) worden neergelaten zodat deze niet in de weg zit.

6.4.2 DEMONTAGE

Tubeless-banden kunnen op twee manieren worden gedemonteerd:

- Als de band niet moeilijk te demonteren is, gebruikt u, nadat de hiel is losgemaakt, de hielbrekerschijf om tegen het binnenvlak van de band te duwen totdat beide hielen van de velg komen (Zie afb. H).
- Met Super-single of zeer harde banden kan de hierboven beschreven procedure niet worden gebruikt. Het haakgereedschap moet als volgt worden gebruikt:
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar het buitenvlak van de band.
- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [c].**
- Draai het wiel en beweeg tegelijkertijd het haakgereedschap naar voren om het tussen de velg en de hiel te plaatsen totdat het aan de hiel is verankerd (zie afb. I).
- Verplaats de rand 4-5 cm van het gereedschap en zorg ervoor dat deze niet loskomt van de hiel.
- Verplaats het haakgereedschap naar buiten totdat de referentiepunt zich bij de buitenrand van de velg bevindt.
- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [b].**
- Steek de hendel (17, afb. I) tussen de rand en de hiel aan de rechterkant van het gereedschap.
- Druk op de hendel en laat het wiel zakken om de rand van de velg ongeveer 5 cm van het haakgereedschap te brengen.
- Draai het wiel tegen de klok in en druk op de hendel totdat de hiel volledig is verwijderd.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie en verplaats deze vervolgens naar het binnenvlak van het wiel.
- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [d].**
- Draai het haakgereedschap 180° en steek het tussen de rand en de hiel (zie afb. L). Verplaats het totdat de hiel bij de rand van de velg is (het beste om dit te doen met het wiel draaiend).
- Verplaats de rand ongeveer 4-5 cm van het gereedschap en zorg ervoor dat de haak niet loskomt van de rand.
- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [b].**
- Verplaats het haakgereedschap zodat de referentiepunt ongeveer 3 cm binnen de rand is.
- Steek de hendel (17, afb. I) tussen de velg en de hiel aan de rechterkant van het gereedschap.
- Druk op de hendel en laat het wiel zakken om de



rand van de velg ongeveer 5 cm van het haakvormige gereedschap te brengen.

- Draai het wiel tegen de klok in en druk op de hendel totdat de band volledig van de velg komt.



Wanneer de kralen van de velg komen, zal de band vallen. Controleer of er geen omstanders in het werkgebied zijn.

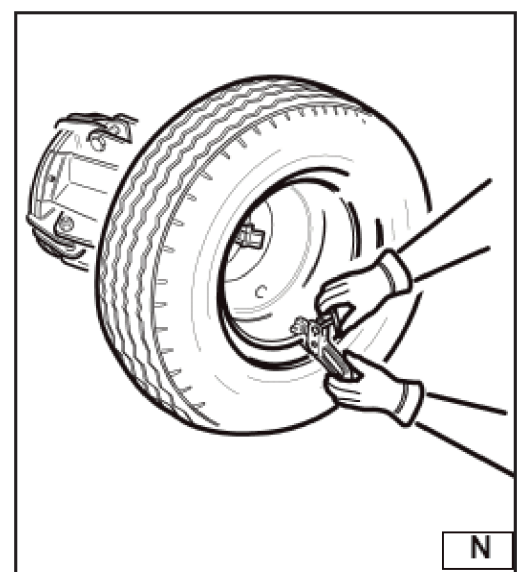
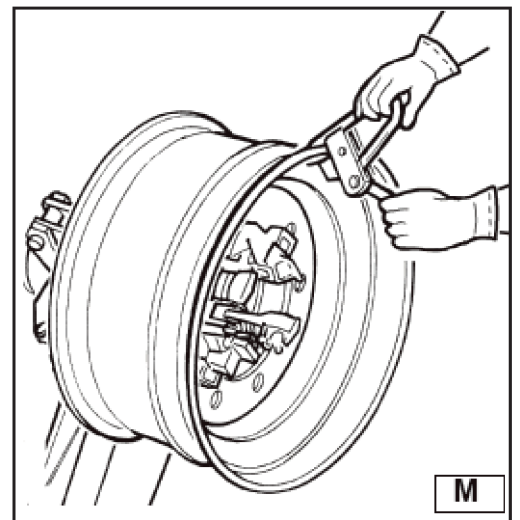
6.4.3 MONTAGE

Tubeless-banden kunnen worden gemonteerd met behulp van de hielbrekerschijf of het haakgereedschap.

- Als de band geen problemen geeft, gebruik dan de hielbrekerschijf.
- Als de band erg stijf is, moet het haakgereedschap worden gebruikt.

6.4.3.1 BANDEN MONTEREN MET DE SCHIJF

- Als de velg van de boorkop is verwijderd, plaats deze dan terug op de boorkop zoals beschreven in hoofdstuk 6.2 over “VERGRENDING VAN HET WIEL”.
- Smeer beide hielen en de velg met het door de bandenfabrikant aanbevolen smeermiddel.
- Bevestig de clip op het hoogste punt aan de buitenrand van de velg (zie afb. M). **Zorg ervoor dat de clip stevig aan de velg is bevestigd.**
- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [b].**
- Leg de band op de schuiftafel en laat de klauwplaatarm zakken (zorg ervoor dat de clip zich op het hoogste punt bevindt).
- Til de velg op met de band vastgehaakt en draai de boorkop ongeveer 15-20 cm tegen de klok in. De band wordt over de velg gekanteld.
- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [c].**
- Plaats de hielbrekerschijf tegen de tweede hiel van de band en draai de spankop tot de clip op het laagste punt staat (op 6 uur).
- Verplaats de schijf weg van het wiel.
- Verwijder de clip en plaats deze om 6 uur buiten de tweede hiel (zie afb. N).
- Draai de boorkopspindel 90° met de klok mee om de clip op 9 uur te brengen.
- Beweeg de schijf naar voren totdat deze zich ongeveer 1-2 cm binnen de rand van de rand bevindt. Begin de boorkopspindel met de klok mee te draaien en controleer of, met een draai van 90°, de tweede hiel in het midden goed begint te glijden.
- Wanneer de hiel volledig is gemonteerd, beweegt u het gereedschap weg van het wiel, kantelt u het naar de niet-werkende positie en verwijdert u de clip.
- Plaats de schuiftafel (4, afb. A) onder het wiel, laat de boorkop zakken totdat het wiel op de schuiftafel rust.



- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [b].**
- Sluit de boorkop volledig en ondersteun het wiel om te voorkomen dat het eraf valt.



**Deze operatie kan extreem gevaarlijk zijn.
Doe het alleen handmatig als u zeker weet dat u het wiel in evenwicht kunt houden. Voor grote en zware banden moet een geschikte hefinrichting worden gebruikt.**

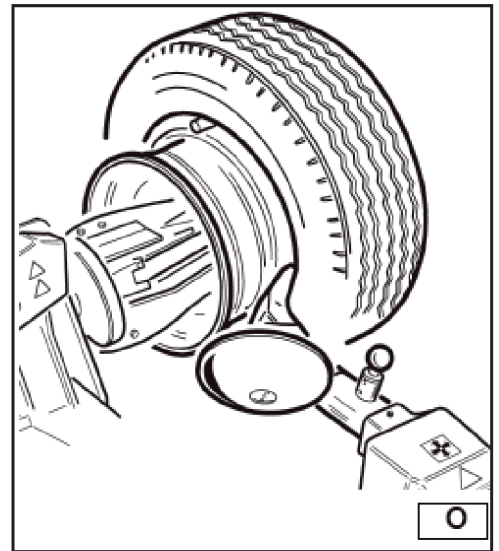
- Verplaats de schuiftafel om het wiel van de boorkop te verwijderen.
- Laat de schuiftafel zakken en verwijder het wiel.



Als de band het toelaat, kan de hierboven beschreven werking worden versneld door beide hielen tegelijk te monteren.

6.4.3.2 MONTAGE MET HET GEHAAKTE GEREEDSCHAP

- Volg de stappen beschreven in bovenstaande punten voor montage met de schijf.
- Beweeg de arm van de gereedschapsdrager naar de niet-werkende positie. Verplaats het naar het binnenvlak van de band en haak het opnieuw vast op deze positie.
- Controleer of het haakgereedschap aan de wielzijde is geplaatst. Zo niet, bedien dan de gereedschapsschakelaar (8, afb. C) en draai deze 180°.
- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [d].**
- Beweeg het gereedschap naar voren totdat de referentiepunt is uitgelijnd met de buitenrand van de velg en ongeveer 5 mm er vanaf (zie afb. O).
- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [c].**
- Verplaats het gereedschap naar de buitenkant van het wiel en controleer visueel de exacte positie van de haak en pas deze indien nodig aan. Draai vervolgens de boorkopspindel met de klok mee totdat de clip aan de onderkant zit (6 uur). De eerste kraal zit op de rand. Verwijder de klem.
- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [d].**
- Verwijder het gereedschap van de band.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Verplaats het naar het buitenvlak van de band en haak het opnieuw in deze positie.
- Draai het gereedschap 180° met de gereedschapsschakelaar (8, afb. C).
- Bevestig de clip aan de onderkant (6 uur) buiten de tweede kraal (zie afb. N).
- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [c].**
- Draai de boorkopspindel rechtsom tot ongeveer 90° (clip om 9 uur).
- Breng het gereedschap naar voren totdat de rode referentiepunt ongeveer 5 mm verwijderd is van de buitenrand van de velg. Begin de boorkopspindel met de klok mee te draaien en controleer of, na ongeveer 90° draaien, de tweede hiel in het midden van de put begint te glijden. Blijf draaien tot de clip onderaan zit (6 uur). De tweede kraal wordt nu op de velg gemonteerd.
- Volg de stappen beschreven in bovenstaande punten voor montage met de schijf, omdat dit ervoor zorgt dat het wiel correct van de machine wordt verwijderd.



6.5 TUBED WIELEN

6.5.1 afdrucker



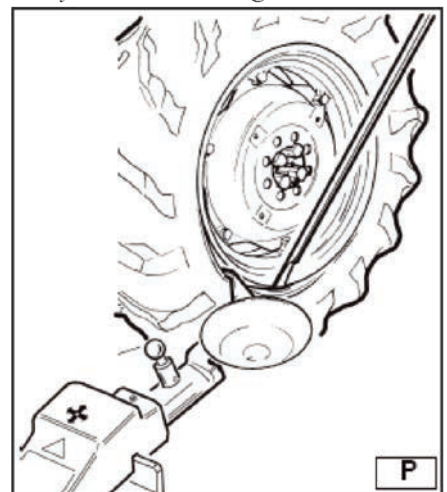
Waarschuwing: Schroef de bus waarbij de klep fixeert wanneer de band leeglopen zodat de klep, komt in het inwendige van de velg, geen obstakel tijdens afdrucker.

- Volg alle eerder beschreven stappen voor tubeless banden die de hiel breken.
- Bij een binnenband moet de schijfbeweging echter onmiddellijk worden gestopt wanneer de hiel is losgekomen om beschadiging van het opblaasventiel van de binnenband te voorkomen.

6.5.2 DEMONTAGE

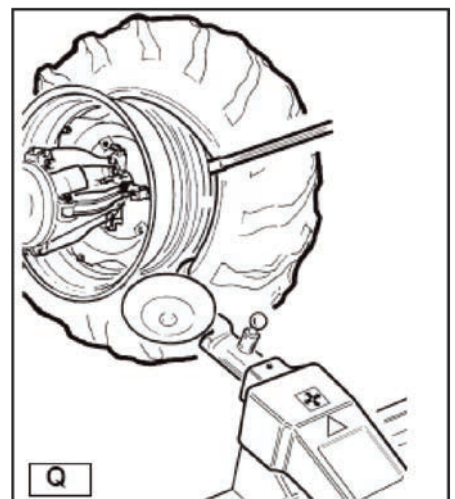
- **Breng de mobiele bedieningseenheid in de werkstand [c].**
- Kantel de arm van de gereedschapshouder (12, afb. D) in de ruststand. Verplaats het naar het buitenvlak van het wiel en haak het opnieuw in deze positie.
- Draai het wiel en beweeg tegelijkertijd het haakgereedschap (15, afb. D) naar voren en steek het tussen de velg en de hiel totdat het aan het gereedschap is verankerd.
- Verplaats de rand ongeveer 4-5 cm van het gereedschap en zorg ervoor dat deze niet loskomt van de hiel.
- Verplaats het haakgereedschap naar buiten totdat de referentiepoint zich bij de buitenrand van de velg bevindt.

- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [b].**
- Plaats de hendel (zie fig. P) tussen de rand en de hiel aan de rechterkant van het gereedschap.
- Druk op de hendel en laat het wiel zakken om de rand van de velg ongeveer 5 mm van het gehaakte gereedschap te brengen.
- Draai het wiel tegen de klok in en druk op de hendel totdat de hiel volledig is verwijderd.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Laat de boorhouderarm zakken totdat de band tegen de schuiftafel wordt gedrukt. Wanneer de schuiftafel iets naar buiten beweegt, zal de band een beetje openen en zo voldoende ruimte creëren om de binnenband te verwijderen.
- Verwijder de binnenband en til het wiel op.



- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [d].**
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar het binnenvlak van de band. Draai het haakgereedschap 180° en laat de arm in de werkstand zakken. Steek het haakgereedschap tussen de velg en de hiel, en verplaats deze totdat de hiel zich bij de rand van de velg bevindt (dit kunt u het beste doen terwijl het wiel draait).
- Verplaats de rand ongeveer 4-5 cm van het gereedschap en zorg ervoor dat de haak niet loskomt van de rand.

- **Breng de mobiele bedieningseenheid naar de werkpositie [b].**
- Verplaats het haakgereedschap zodat het ongeveer 3 cm binnen de rand is.
- Steek de hendel tussen de velg en de hiel aan de rechterkant van het gereedschap (zie afb. Q).
- Druk op de hendel en laat het wiel zakken om de



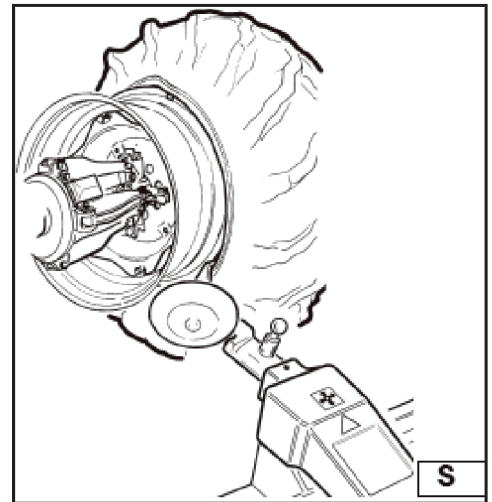
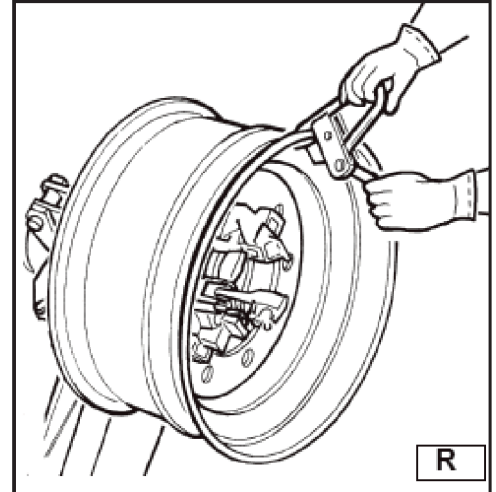
rand van de velg ongeveer 5 cm van het haakvormige gereedschap te brengen. Draai het wiel tegen de klok in en druk op de hendel totdat de band volledig van de velg komt.



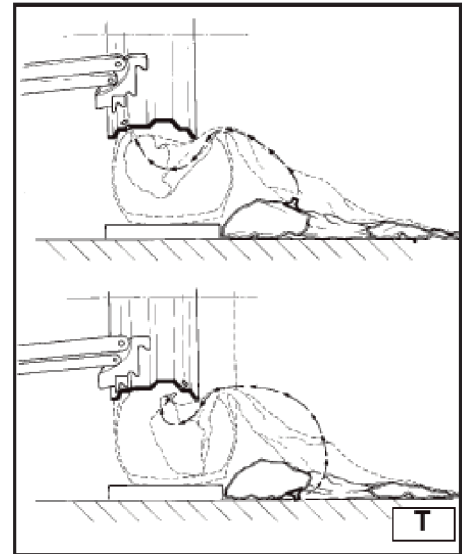
**Wanneer de kralen van de velg komen, zal het wiel vallen.
Controleer of er geen omstanders in het werkgebied zijn.**

6.5.3 MONTAGE

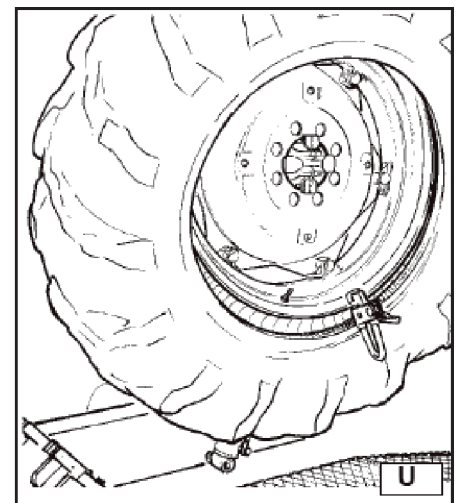
- Als de velg van de spindel is verwijderd, plaats deze dan terug op de spindel zoals beschreven in hoofdstuk 6.2 over “VERGREDELING VAN HET WIEL”.
- Smeer beide hielen en de velg met het door de bandenfabrikant aanbevolen smeermiddel.
- Bevestig de clip op de hoogste positie aan de buitenrand van de velg (zie fig. R). Zorg ervoor dat de clip stevig aan de velg is bevestigd.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [b].**
- Leg de band op de schuiftafel en laat de boorkop zakken (zorg ervoor dat de clip zich op het hoogste punt bevindt) om de eerste hiel op de clip te haken.
- Til de velg op met de band eraan vastgehaakt en draai hem ongeveer 15-20 cm tegen de klok in. De band wordt over de velg gekanteld.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Verplaats het naar het binnenvlak van de band en haak het opnieuw in deze positie.
- Controleer of het haakgereedschap aan de wielzijde is geplaatst. Zo niet, bedien dan de gereedschapsschakelaar (8, afb. C) en draai deze 180°.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [d].**
- Beweeg het gereedschap naar voren totdat de referentiepunt is uitgelijnd met de buitenrand van de velg en ongeveer 5 mm er vanaf (zie afb. S).
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [c].**
- Ga naar de buitenkant van het wiel en controleer visueel de exacte positie van de haak en pas deze indien nodig aan. Draai vervolgens de boorkopspindel met de klok mee totdat de clip aan de onderkant zit (6 uur). De eerste kraal zit op de rand. Verwijder de klem.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [d].**
- Verwijder het gereedschap van de band.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Verplaats het naar het buitenvlak van de band.
- Draai het gereedschap 180° door de gereedschapsschakelaar (8, afb. C) te bedienen.



- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [b].**
- Draai de boorkopspindel totdat het ventielgat zich onderaan bevindt (6 uur).
- Verplaats de schuiftafel (4 afb. A) onder het wiel en laat de klauwplaatarm zakken totdat de band tegen de schuiftafel wordt gedrukt. Wanneer de schuiftafel iets naar buiten beweegt, zal de band een beetje opengaan en zo voldoende ruimte creëren om de binnenband te plaatsen.
- Steek de klep door het gat en zet hem vast met zijn borgring.
- Het ventielgat kan asymmetrisch zijn ten opzichte van het midden van de velg. Plaats en steek in dit geval de binnenband zoals getoond in Fig. T.
- Plaats de binnenband in het midden van de velg (om dit te vergemakkelijken, draai de boorkopas met de klok mee).
- Draai de boorkopspindel totdat het ventiel onderaan staat (6 uur).
- Blaas de binnenband een beetje op (tot hij geen vouwen heeft) om hem niet te beknellen tijdens het monteren van de tweede hiel.
- Bevestig een verlengstuk aan de klep en verwijder vervolgens de borgring (het doel van deze handeling is om de klep los te laten zodat deze er niet uit wordt getrokken tijdens de tweede hielmontage).



- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [c].**
- Til het wiel weer op en bevestig de clip buiten de tweede hiel ongeveer 20 cm rechts van het ventiel (zie fig. U).
- Draai de boorkop met de klok mee totdat de clip op 9 uur staat.
- Zet de arm van de gereedschapshouder (12, afb. D) in de werkstand.
- Breng het gereedschap naar voren totdat de referentiepunt is uitgelijnd met de buitenrand van de velg en ongeveer 5 mm er vanaf.
- Draai de spankop een beetje met de klok mee totdat de hielhendel in zijn zitting op het haakgereedschap kan worden gestoken.
- Trek de hendel naar achteren om de kraal goed in het midden te laten komen. Blijf de boorkop draaien totdat de band volledig op de velg is gemonteerd.
- Verwijder de klem. Verwijder het haakgereedschap door de spankop tegen de klok in te draaien en naar buiten te bewegen.
- Kantel de arm van de gereedschapshouder in de niet-werkende positie.
- Plaats de schuiftafel direct onder het wiel en laat de klauwplaatarm zakken totdat het wiel op de schuiftafel rust.



- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [b].**
- Als het wiel op de schuiftafel rust, controleer dan of de klep perfect gecentreerd is met het gat. Als dit niet het geval is, draait u de spankop een beetje om de positie aan te passen. Zet het ventiel vast met zijn borgring en verwijder het verlengstuk.
- Sluit de boorkop volledig en ondersteun het wiel om te voorkomen dat het eraf valt.



Deze operatie kan extreem gevaarlijk zijn.

Doe het alleen handmatig als u zeker weet dat u het wiel in evenwicht kunt houden. Voor grote en zware banden moet een geschikte hefinrichting worden gebruikt.

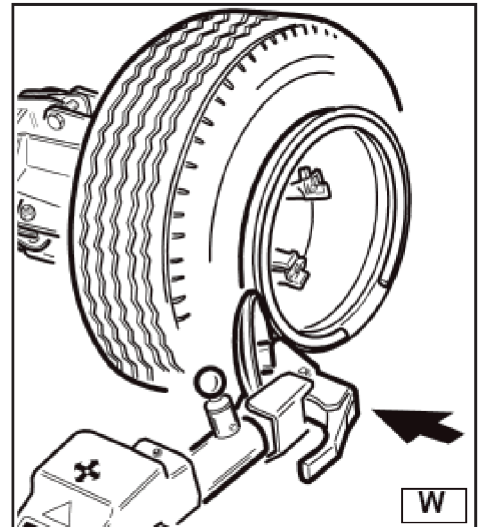
- Verplaats de schuiftafel om het wiel los te maken van de boorkopas. Verwijder het wiel.

6.6 WIELEN METRING

6.6.1 GESPLITSTEBREEKENDE EN DEMONTAGE

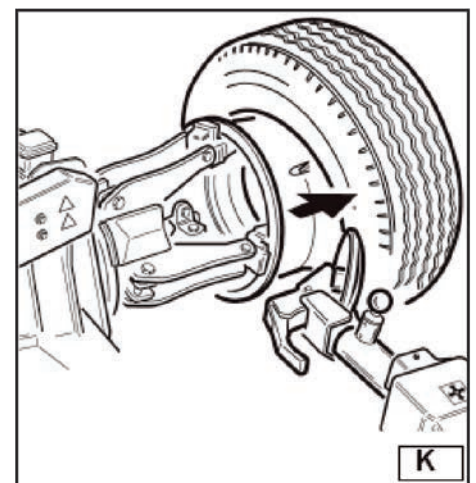
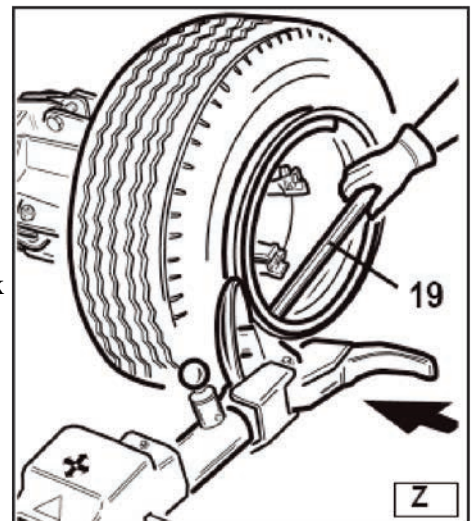
6.6.1.1 WIELEN MET 3-DELIGE RINGEN

- Klem het wiel op de boorkop zoals eerder beschreven en controleer of het leeggelopen is.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [b].**
- Laat de arm van de gereedschapshouder (12, afb. D) in de werkstand zakken totdat deze met de haak op zijn plaats wordt vergrendeld.
- Plaats de hielbrekerschijf in de richting van de rand (zie afb. W).
- Draai de boorkopas en beweeg tegelijkertijd de schijf een beetje naar voren volgens de contour van de velg totdat de eerste hiel helemaal vrij is (**smeer daarbij**).



Als de band een binnenband heeft, werk dan heel voorzichtig en zorg ervoor dat u de schijf onmiddellijk stopt nadat de hiel is verwijderd om het ventiel en de binnenband niet te beschadigen.

- Herhaal deze procedure maar breng de schijf deze keer tegen de splitring (zie afb. Z) totdat de borgring vrij is. Verwijder deze op verzoek met de speciale hendel Art.148/90 (19, afb. Z) of met behulp van de schijf.
- Verwijder de splitring.
- Beweeg de arm van de gereedschapshouder (12, afb. D) terug van de rand van de velg. Laat de haak los en kantel de arm naar de niet-werkende positie.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar het binnenvlak van het wiel.
- Bedien de gereedschapsschakelaar (8, afb. C) en draai de gereedschapskop 180° die automatisch in deze positie wordt vergrendeld. Laat de arm van de gereedschapshouder zakken tot de werkpositie.
- Draai de boorkopas en breng tegelijkertijd de hielbrekerschijf omhoog tegen de band volgens de contouren van de splitring totdat de tweede hiel is losgemaakt (**tijdens dit proces smeren**). Blijf de schijf naar voren bewegen totdat ongeveer de helft van de band van de velg is losgekomen (zie fig. K).
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie.
- Schuif de schuiftafel (4 afb. A) direct onder het wiel.
- Laat de boorhouderarm zakken totdat het wiel op de schuiftafel rust.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [b].**
- Verplaats de schuiftafel naar buiten totdat de band helemaal van de velg is. **Pas op voor het ventiel!**



6.6.1.2 WIELEN MET 5-SEGMENT SPLIT RINGEN

- Klem het wiel op de boorkop zoals eerder beschreven en zorg ervoor dat het leeg is.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [b].**
- Laat de arm van de gereedschapshouder zakken tot de werkpositie totdat de haak op zijn plaats is geklikt.
- Gebruik de gereedschapsschakelaar (8, afb. C) om het wiel zo te plaatsen dat de hielbrekerschijf de buitenrand van de middelste putrand raakt.
- Draai de boorkopas en beweeg tegelijkertijd de hielbrekerschijf naar voren totdat de splitring loskomt. **Pas op voor de ring!**
- Herhaal deze handeling maar beweeg de schijf deze keer tegen de splitring (zie afb. Z) totdat de borgring loskomt. Deze ring kan worden verwijderd met de speciale hendel Art.148/90 (19, afb. Z) of met de hulp van de hielschijf.
- Verwijder de ring
- Beweeg de arm van de gereedschapshouder terug van de rand van de velg. Laat de haak los en kantel de arm naar de niet-werkende positie.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar het binnenvlak van het wiel.
- Bedien de gereedschapsschakelaar (8, afb. C) en draai de gereedschapskop 180° die automatisch in deze positie wordt vergrendeld. Laat de arm van de gereedschapshouder zakken tot de werkpositie.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [d].**
- Draai de boorkopas en breng tegelijkertijd de hielbrekerschijf tegen de band tussen de velg en de hiel. Breng de schijf pas in de band als de hiel van de velg begint los te komen en verplaats de hiel naar de buitenrand van de velg (**smeer tijdens dit proces**).
- Kantel de arm van de gereedschapshouder in de niet-werkpositie.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [b].**
- Schuif de schuiftafel (4, afb. A) direct onder het wiel.
- Laat de boorhouderarm zakken totdat het wiel op het platform rust.
- Verplaats de schuiftafel naar buiten totdat de band samen met de splitring helemaal van de velg komt.
- Verwijder de rand van de boorkop.
- Plaats de band op de schuiftafel met de spalkring naar de spankop gedraaid.
- Klem de splitring op de boorkop zoals uitgelegd in hoofdstuk 6.2 “BLOKKEREN VAN HET WIEL”.



De band is niet helemaal veilig aan de splitring bevestigd. Elke belasting tijdens het positioneren of klemmen kan ertoe leiden dat het losraakt en valt.

- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [d].**
- Til het wiel op.
- Beweeg de arm van de gereedschapshouder terug naar de werkpositie.
- Plaats de boorkopspindel zo dat de hielbrekerschijf op één lijn ligt met de hiel.
- Draai de boorkopas en beweeg de schijf naar voren totdat de band helemaal loskomt van de splitring.

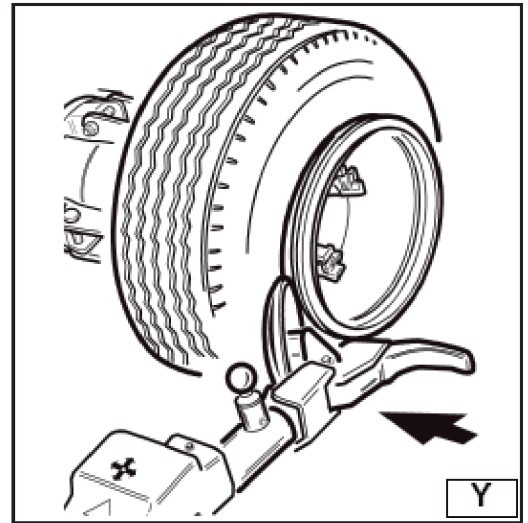


Wanneer de kralen van de velg komen, zal het wiel vallen. Controleer of er geen omstanders in het werkgebied zijn.

6.6.2 MONTAGE

6.6.2.1 WIELEN MET DRIEDELIGE SPLIT-RINGEN

- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Als de velg van de boorkop is verwijderd, plaats deze dan terug op de as zoals beschreven in hoofdstuk 6.2 “BLOKKEREN VAN HET WIEL”.
- Als de band een binnenband heeft, plaatst u de velg met de ventielgleuf aan de onderkant (6 uur).
- Smeer beide hielen en de velg met het door de bandenfabrikant aanbevolen smeermiddel.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [b].**
- Verplaats de schuiftafel om de band erop te kunnen plaatsen. **Als de band een binnenband heeft, plaatst u de velg met de ventielgleuf aan de onderkant (6 uur).**
- Breng de spanarm omlaag of omhoog om de velg te centreren.
- Beweeg de schuiftafel naar voren totdat de velg in de band zit. **Als de band een binnenband heeft, duwt u het ventiel naar binnen om het niet te beschadigen.**
- Beweeg de schuiftafel naar voren totdat de velg helemaal in de band zit.
- Breng de arm van de gereedschapshouder naar het buitenvlak en laat deze in de werkpositie zakken met de schijf naar het wiel gericht. **Als de band niet voldoende op de velg is geplaatst, verplaatst u de spankop totdat de hiel van de band zich bij de schijf bevindt.**
- Breng de schijf naar voren (met draaiende spankop) totdat deze volledig is ingebracht.
- Plaats de splitring op de velg en installeer vervolgens de borgring met behulp van de schijf zoals weergegeven in figuur Y.
- Beweeg de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie en sluit tegelijkertijd de boorkop. Ondersteun het wiel zodat het er niet af valt.
- Verplaats de schuiftafel om het wiel uit de boorkop te halen.
- Verwijder het wiel.



Deze operatie kan extreem gevaarlijk zijn.

Doe het alleen handmatig als u zeker weet dat u het wiel in evenwicht kunt houden. Voor grote en zware banden moet een geschikte hefinrichting worden gebruikt.

6.6.2.2 WIELEN MET 5-SEGMENTEN SPLIT-RINGEN

- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Als de velg van de klauwplaat is verwijderd, plaats deze dan terug op de klauwplaat zoals beschreven in hoofdstuk 6.2 “BLOKKEREN VAN HET WIEL”.
- Smeer beide hielen en de velg met het door de bandenfabrikant aanbevolen smeermiddel.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [b].**
- Verplaats de schuiftafel om de band erop te kunnen plaatsen.
- Breng de spanarm omlaag of omhoog om de velg en de band te centreren.
- Beweeg de schuiftafel naar voren totdat de velg in de band zit. Beweeg het platform naar voren totdat de velg volledig in de band zit.
- Plaats de splitring op de velg met de borgring al gemonteerd. **Als de rand en de splitring de sleuven hebben om de apparaten te bevestigen, zorg er dan voor dat ze op één lijn liggen.**

- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [c].**
- Beweeg de arm van de gereedschapshouder naar buiten in de werkpositie met de hielbrekerschijf naar het wiel gedraaid. **Als de splitring niet voldoende op de velg is geplaatst, verplaats dan de as totdat de splitring bij de schijf is. Breng de schijf naar voren (met draaiende spankop) totdat de O-ring op zijn plaats zit.**
- Smeer de O-ring en zijn zitting.
- **Breng de mobiele regeleenheid naar de werkpositie [b].**
- Plaats de borgring op de velg met behulp van de schijf zoals weergegeven in Fig.Y.
- Beweeg de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie en sluit de boorkop volledig. Ondersteun het wiel zodat het niet van de as valt.



**Deze operatie kan extreem gevaarlijk zijn. Doe het alleen handmatig als u zeker weet dat u het wiel in evenwicht kunt houden.
Voor grote en zware banden moet een geschikte hefinrichting worden gebruikt.**

- Verplaats de schuiftafel om het wiel uit de boorkop te halen.
- Verwijder het wiel.



**Pomp de band niet op terwijl het wiel op de boorkop is gemonteerd.
Het oppompen van banden is gevaarlijk en mag alleen worden gedaan door het wiel uit de boorkop te halen en in een veiligheidskooi te plaatsen.**

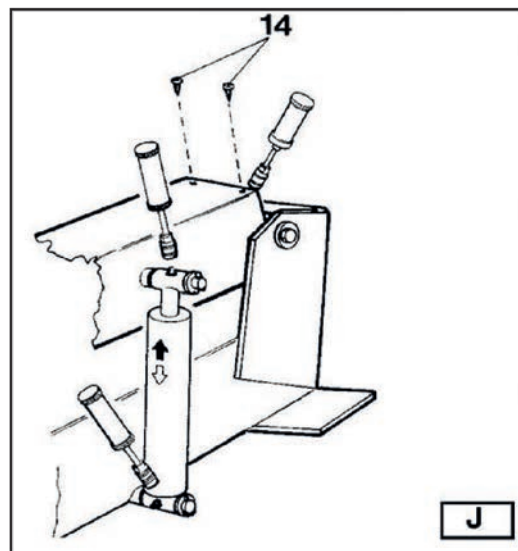
HOOFDSTUK 7 - GEWOON ONDERHOUD



Elke onderhoudsbeurt mag alleen worden uitgevoerd nadat de stekker van het elektriciteitsnet is losgekoppeld.

Om ervoor te zorgen dat deze bandenwisselaar door de jaren heen perfect werkt, dient u het hieronder beschreven routine-onderhoudsschema uit te voeren:

- Smeer de volgende onderdelen van tijd tot tijd, na een grondige reiniging met nafta:
 - de verschillende wartels op de spindel
 - de gereedschapsbeugel schuif
 - de slede geleideplaat
- Smeer de cilinders van tijd tot tijd en ook hun wartels. Voeg het vet toe via de smeernippels (zie afb. J) met gewoon smeervet.
- Controleer van tijd tot tijd het oliepeil in het hydraulische aggregaat. Gebruik de peilstok onder de reservoirdop.
- Indien nodig bijvullen met AGIP OSO H46 of gelijkaardige hydraulische olie.
- Controleer van tijd tot tijd het oliepeil in de tandwielkast die, wanneer de werktuigdragersteun volledig is neergelaten bij de eindslag, het kijkglas op de tandwielkast niet als volledig leeg mag tonen. Eventueel bijvullen met Esso Spartan EP 320 of soortgelijke olie.



Als de olie in de tandwielkast of het hydraulisch aggregaat moet worden ververs, let er dan op dat het tandwielkasthuis en het aggregaatreservoir een specifieke aftapplug hebben.

Olie verversen met tussenpozen van minimaal 1 jaar!



WAARSCHUWING! Controleer vóór elke ingreep of de hydraulische olie in de aandrijfeenheid en de motorolie in de reductiekast voldoende zijn. Voeg indien nodig toe met verwijzing naar hoofdstuk 7. Fabrikant is niet verantwoordelijk voor eventuele schade omdat de olie niet voldoende in het systeem zit.



Voer de gebruikte olie af volgens de huidige wetgeving ter zake.

Hoofdstuk 8 - STORINGEN

TROEBEL:	MOGELIJKE CAUSE:	OPLOSSING:
Na het inschakelen van de aan / uit-schakelaar, het controlelampje gaat niet branden en geen enkele bediening kan werken.	De stekker is niet geplaatst.	Steek de stekker correct in het stopcontact.
	Geen stroom uit het elektriciteitsnet.	Voedin het lichtnet g resette n.
Na inschakelen van de schakelaar, het lampje brandt maar de motor op het hydraulisch aggregaat werkt niet.	Uitschakelinrichting wordt niet ingeschakeld.	Schakel de stroomonderbreker in.
	Het thermische relais voor motorbeveiliging werkt.	Bel voor technische assistentie.



Als de bandenwisselaar ondanks de bovengenoemde aanwijzingen niet naar behoren werkt, gebruik hem dan niet en schakel technische assistentie in.

HOOFDSTUK 9 – VERPLAATSEN, OPSLAAN EN AFVALLENhijsbeugel

9.1 DE MACHINE VERPLAATSEN

De bandenwisselaar heeft de (1, Afb. A) die daar speciaal is geplaatst om de machine te verplaatsen. Volg deze instructies om de machines te verplaatsen:

- Laat de klauwplaatarm (2, Afb. A) helemaal naar beneden zakken.
- Sluit de zelfcentrerende spankop (3, Afb. A) volledig.
- Breng de schuiftafel (4, Afb. A) aan het einde van zijn slag naar de spanarm.
- Plaats in de hijsbeugel een hijsband (minimaal 60 mm breed en lang genoeg om de haak van de band boven de bandenwisselaar te brengen).
- Breng met de speciale riemring de 2 uiteinden van de riem bij elkaar en hef de machine op met een voldoende sterke heftruck.

9.2 OPSLAG

Als de machine voor een lange tijd (3-4 maanden) moet worden opgeslagen, moet u:

- de spankop sluiten; laat de klauwplaatarm zakken; laat de arm van de gereedschapshouder in de werkstand zakken.
- Koppel de machine los van alle stroombronnen.
- Vet alle onderdelen in die beschadigd kunnen raken als ze uitdrogen:
 - de spankop
 - de gleuf van de gereedschapsarm
 - de sledes van de slede
 - het gereedschap
- Leeg de olie-/hydraulische vloeistofreservoirs en wikkel de machine in een stuk beschermend plastic om te voorkomen dat er stof bij komt de interne werkende delen.

Als de machine na een lange opslagperiode weer moet werken, is het nodig om:

- De olie in de reservoirs te vullen.
- Herstel de elektrische aansluiting.

9.3 EEN MACHINE SLUITEN

Wanneer de levensduur van uw machine voorbij is en deze niet meer kan worden gebruikt, moet deze buiten werking worden gesteld door elke verbinding met stroombronnen te verwijderen.

Deze eenheden worden beschouwd als bijzonder afvalmateriaal en moeten worden opgesplitst in uniforme delen en worden afgevoerd in overeenstemming met de huidige wet- en regelgeving.

Als de verpakking niet vervuilend of niet biologisch afbreekbaar is, lever ze dan af bij het juiste verwerkingsstation.



Als deze machine vlam vat, gebruik dan alleen stof- of CO2-blussers.

HOOFDSTUK 10 – OPTIONELE ACCESSOIRES

De volgende optionele accessoires zijn beschikbaar voor de bandenwisselaar:

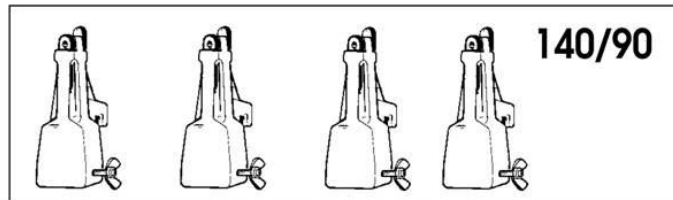


137/90 Set van 4 bekken voor lichtmetalen velgen

Ze zijn gemonteerd op de bekken van de spankop en worden gebruikt om op lichtmetalen velgen te werken zonder ze te beschadigen.

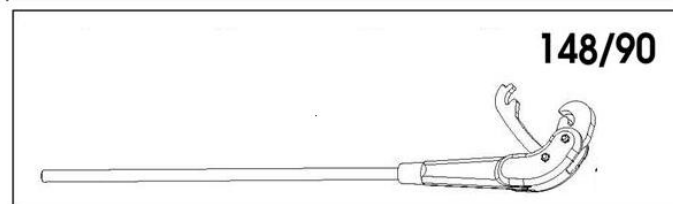


138/90 Tang voor lichtmetalen velgen Wordt gebruikt om met lichtmetalen velgen te werken zonder ze te beschadigen.



140/90 set klemverlengingen

Gemonteerd op de klauwen van de boorkop, ze worden gebruikt voor velgen met een diameter van 46" tot 56".

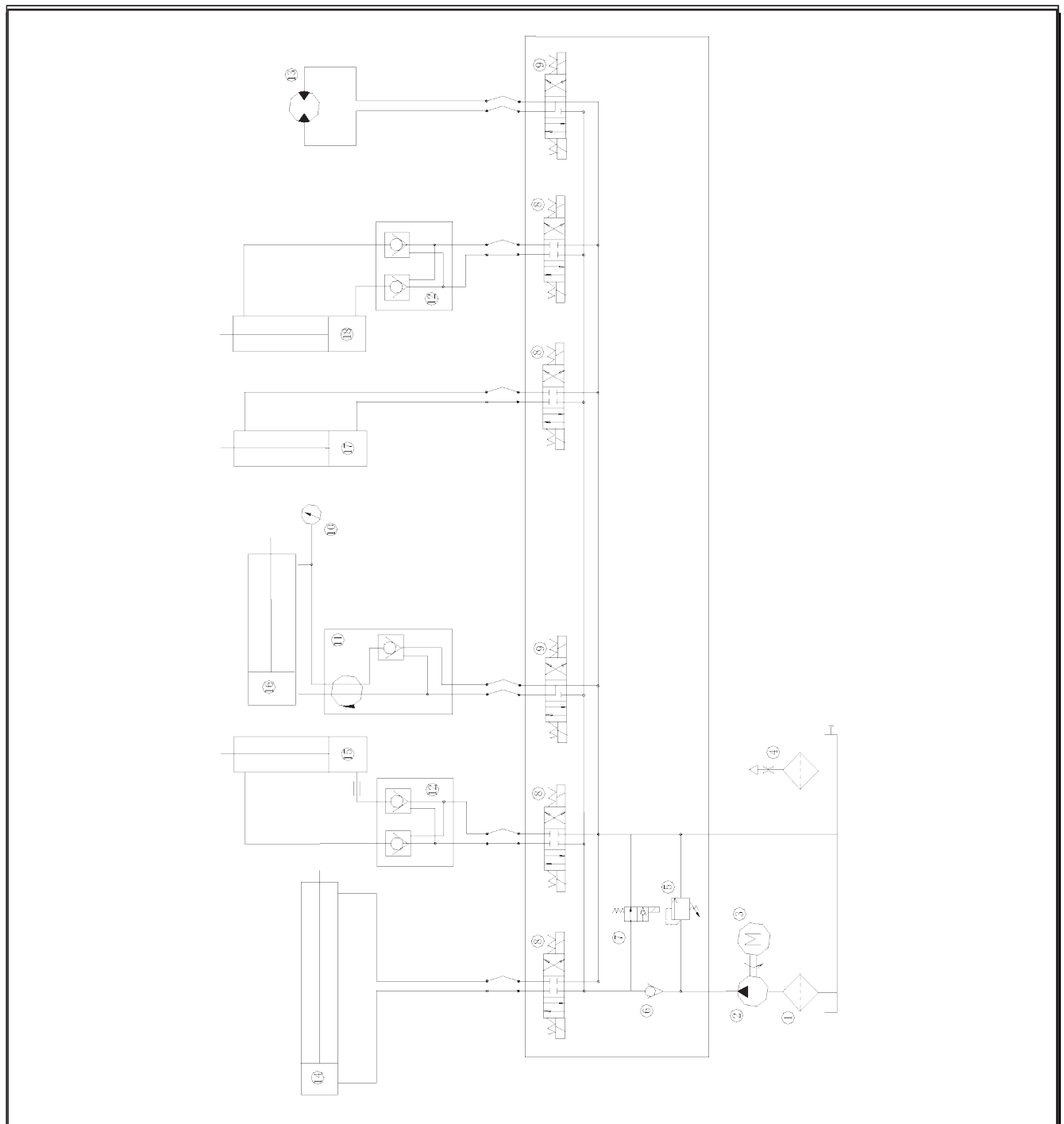


148/90 Ringhendel

Voor de wielen met ringen, wordt het gebruikt om het splitsen en optillen van de ringen te vergemakkelijken vanaf de velg

HOOFDSTUK 11 - HYDRAULISCH SCHEMA EN ELEKTRISCH SCHEMA

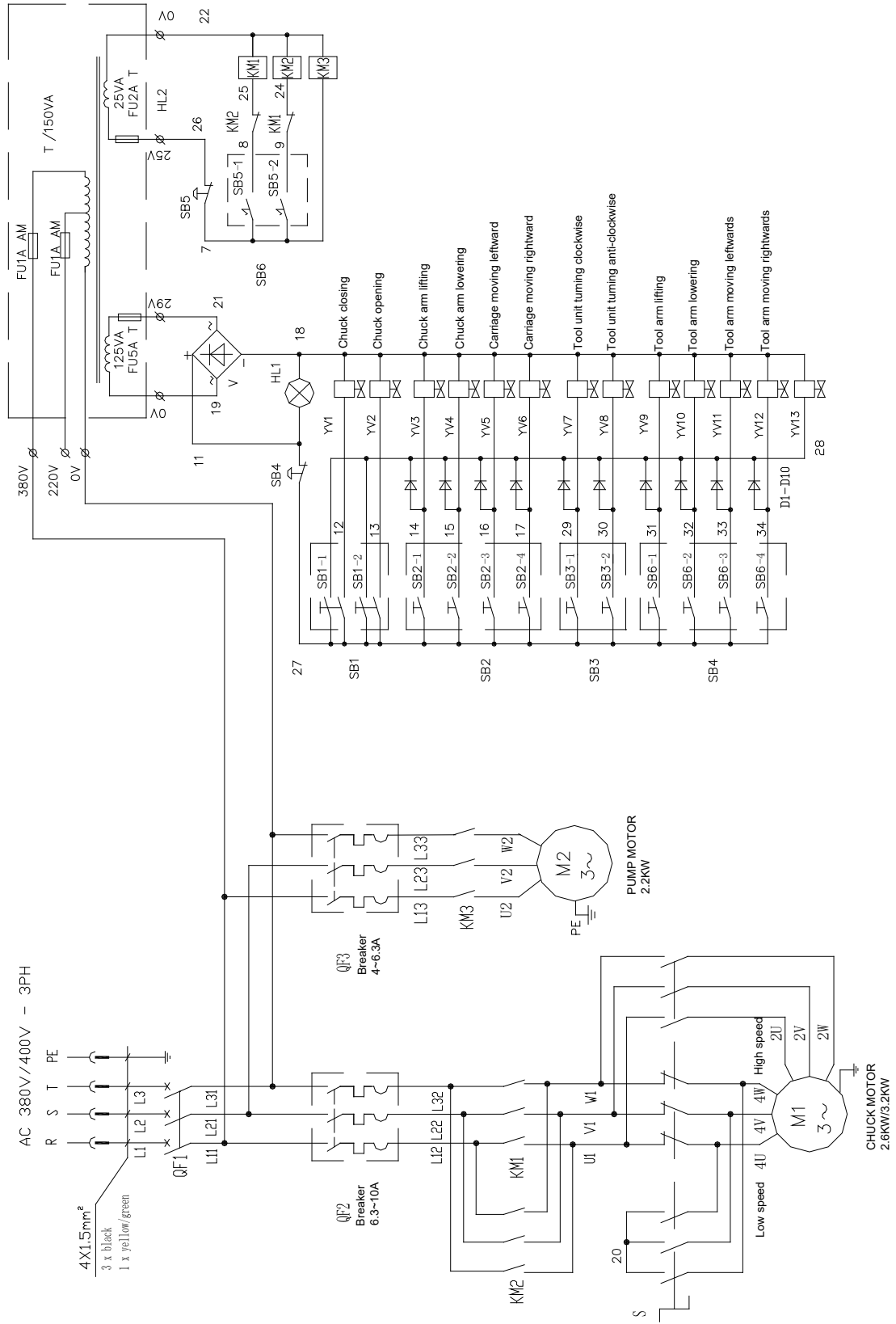
HYDRAULISCH SCHEMA



1	Oliefilter	10	Manometer
2	Tandwielpomp	11	Afsluiter - boorkop openings-/sluitingscilinder
3	Pompmotor	12	Afsluitklep - gereedschapsrotatiecilinder
4	Oliepeilplug	13	Hydraulische motor - sledecilinder
5	Drukoverbelastingsklep	14	Sledecilinder
6	Terugslagklep	15	Hefcilinder klauwarm
7	Circuitbelastingsmagneetklep	16	Open-/sluitcilinder klauwplaat
8	Modulair directioneel magneetventiel	17	Gereedschapsarmcilinder
9	Modulair directioneel magneetventiel	18	Gereedschapsrotatiecilinder

ELECTRIC DIAGRAM

380V/400V – 3PH



QF1	uit-schakelaar
QF2	Breaker - chuck motor
QF3	Breaker - pompmotor
S	Selector - chuck snelheid
M1	Chuck motor
M2	pompmotor
KM1	Contactoer AC - klauwplaat rechtsom draaien
KM2	schakelaar AC - chuck linksdraaiend
KM3	Contactoer AC - bescherming hydromotor
SB1	Chuck schakelaar
SB2	Joystick 1
SB3	Tool schakelaar
SB4	Joystick 2
SB5	noodstopknop
SB6	Pedaalschakelaar
Y1	magneetventiel - chuck sluiten
Y2	Magneetklep - chuck opening
Y3	Magneetklep - chuck hefinrichting
Y4	Magneetklep - chuck arm neerlaten
Y5	Solenoid klep – Slede beweegt naar links
Y6	Magneetventiel – Slede beweegt naar rechts
Y7	Magneetventiel – Gereedschapsarm draait rechtsom
Y8	Magneetventiel – Gereedschapsarm draait linksom
Y9	Magneetventiel – Gereedschapsarm heffen
Y10	Magneetventiel valve - gereedschapsarm neerlaten
Y11	Magneetklep - gereedschapsarm beweegt naar links
Y12	Magneetklep - gereedschapsarm beweegt naar rechts
Y13	Circuit elektromagnetische klep van
HL1	controlelampje

EG-verklaring van overeenstemming - Declaration of conformity – EG- Konformitätserklärung - Declaration de conformite - Dichiarazion di conformita- Declaracion de conformidad

Wij, Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland, verklaren geheel onder eigen verantwoordelijkheid dat het product

We, Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland, declare under our sole responsibility that the product

Wir, Valkenpower BV Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Niederlande, erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt

Nous, Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland, déclarons sous notre seule responsabilité que le produit

Noi, Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland, dichiariamo sotto la nostra responsabilità che il prodotto

La empresa, Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland, declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto

Type
Model
Type
Type
Tipo
Tipo

BL303LA

Beschrijving
Description
Beschreibung
Description
Descrizione
Descripción

Vrachtwagen
bandenwisselaar
Truck tire changer

Merk
Brand
Marke
Marque
Marca
Marca

FABBRI

Waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming zijn met de volgende normen:

To which this declaration relates is in conformity with the following document:

Auf welches sich diese Erklärung bezieht, den folgenden Normen entspricht:

Auquel se réfère cette déclaration est conforme à le document suivant:

A cui si riferisce dichiarazione, corrisponde ai seguenti documenti:

Al que se refiere la presente declaración, corresponde a los siguientes documentos:

De machinerichtlijn: 2006/42/EG

Following the provisions of Directive: 2006/42/EG

Die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Conformément aux dispositions de la Directive: 2006/42/EG

Conformemente alla direttiva: 2006/42/EG

Conforme con la norma: 2006/42/EG

Nederland, Maasbracht, 18-08-2021

Directeur Valkenpower

B.A.H Valkenburg