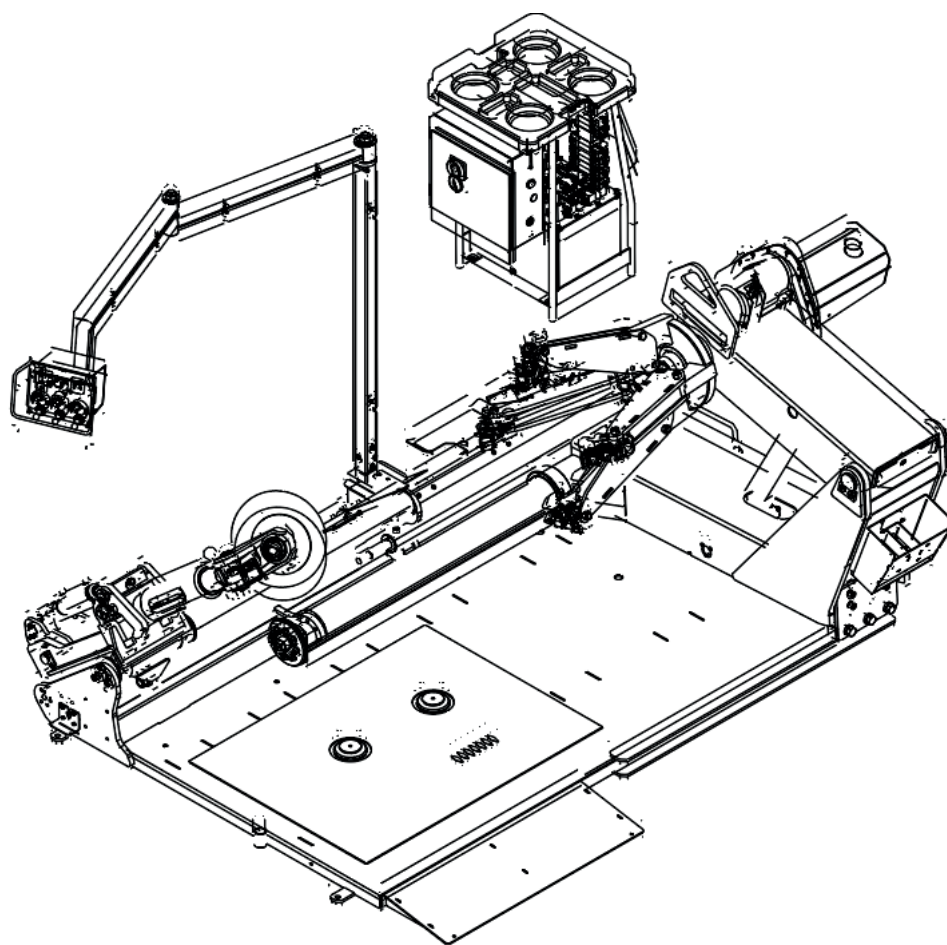




Fabri

Handleiding BL360



TEKENS EN SYMBOLEN AFDRUKKEN

In deze handleiding worden de volgende symbolen en afdruktekens gebruikt om het lezen te vergemakkelijken:

	Geeft de handelingen aan die de juiste zorg nodig hebben
	Geeft een verbod
	aan Geeft een mogelijkheid van gevaar voor de operators aan
BOLD TYPE	Belangrijke informatie

INHOUD

1	INLEIDING	4
	1.1 INLEIDING	4
	1.2 MACHINE IDENTIFICATIEGEGEVENS	4
	1.3 HANDMATIGE BEWARING	4
2	ALGEMENE INFORMATIE	5
	2.1 IKNTENDED GEBRUIK	5
	2.2 ALGEMENE VEILIGHEID	5
	2.3 VEILIGHEID	5
	2.4 PRODUKTBESCHRIJVING	6
	2.5 Technische specificatie	7
	2.6 WAARSCHUWINGSSEINEN	7
3	TRANSPORT, UITPAKKEN EN OPSLAG	8
	3.1 TRANSPORT	8
	3.2 UITPAKKENDE	8
	3.3 OPSLAG	8
	3.4 AFBRAAK	8
4	INSTALLATIE	9
	4.1 installatieruimte VEREIST	9
	4.2 werkplaats is vereist	9
	4.3 VERANKERING MACHINE	9
	4.4 ELECTRIC aansluiting	10
5	CONTROLES EN CONTROLES	11
	5.1 CONTROLES BESCHRIJVING	11
	5.2 WERKING CONTROLE	12
	5.3 HYDRAULISCHE CONTROLLEREN	13
6	BEDIENING	14
	6.1 WERKSTAND	14
	6.2 vergrendelingsknop	14
	6.3 LICHTMETALEN RIM LOCKING	15
	6.4 tubeless en supersingle WIELEN	15
	6.5 TUBED WIELEN	19
	6.6 WIELEN MET SPLITRING	22
7	GEWOON ONDERHOUD	24
8	PROBLEEMOPLOSSING	26
9	OPTIONELE ACCESSOIRES	27
10	HYDRAULISCH SCHEMA EN ELEKTRISCH SCHEMA	28

HOOFDSTUK 1 – INLEIDING

1.1 INLEIDING

Dank u voor uw aankoop van een product uit de lijn van vrachtwagenbandenwisselaars. De machine is vervaardigd volgens de allerbeste kwaliteitsprincipes. Volg de eenvoudige instructies in deze handleiding om een correcte werking en een lange levensduur van de machine te garanderen. Lees de hele handleiding aandachtig door en zorg ervoor dat u deze begrijpt.

1.2 MACHINE-IDENTIFICATIEGEGEVENS

Een volledige beschrijving van het "Model bandenwisselaar" en het "Serienummer" zal het voor onze technische assistentie gemakkelijker maken om service te verlenen en zal de levering van alle benodigde reserveonderdelen vergemakkelijken. Voor de duidelijkheid en het gemak hebben we de gegevens van uw machine in het onderstaande vak geplaatst. Als er enige discrepantie is tussen de gegevens in deze handleiding en de gegevens op het naamplaatje dat op de machine is bevestigd, moet deze laatste als correct worden beschouwd.

LOGO		
Type:		
Volt	Amp	Kw
Ph	Hz	
Year of manufacturing:		

1.3 BEWARING VAN DE HANDLEIDING

Voor een correct gebruik van deze handleiding wordt het volgende aanbevolen:

- Bewaar de handleiding in de buurt van de lift, op een gemakkelijk bereikbare plaats.
- Bewaar de handleiding op een tegen vocht beschermde plaats.
- Gebruik deze handleiding op de juiste manier zonder deze te beschadigen.
- Elk gebruik van de machine door operators die niet bekend zijn met de instructies en procedures die hierin zijn opgenomen, is verboden.

Deze handleiding is een integraal onderdeel van de handleiding: deze moet aan de nieuwe eigenaar worden gegeven als en wanneer de machine wordt doorverkocht.

	De illustraties zijn gemaakt van prototype foto's. Het is daarom mogelijk dat sommige onderdelen of componenten van standaardproductie afwijken van die op de foto's.
---	--

AAN DE LEZER

Al het mogelijke is gedaan om ervoor te zorgen dat de informatie in deze handleiding correct, volledig en actueel is. De fabrikant is niet aansprakelijk voor fouten gemaakt bij het opstellen van deze handleiding en behoudt zich het recht voor om op elk moment wijzigingen aan te brengen als gevolg van de ontwikkeling van het product

HOOFDSTUK 2 – ALGEMENE INFORMATIE

2.1 BEDOELD GEBRUIK

- Deze bandenwisselaar is exclusief ontworpen en vervaardigd voor het verwijderen en monteren van banden voor vrachtwagens, bussen en bestelwagens van/op velgen van 14" tot 60" en een maximale diameter van 3000 mm.
- In het bijzonder kan **DE FABRIKANT** niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade die wordt veroorzaakt door het gebruik van deze bandenwisselaar voor andere doeleinden dan die welke in deze handleiding worden gespecificeerd, en daarom ongepast, onjuist en onredelijk.

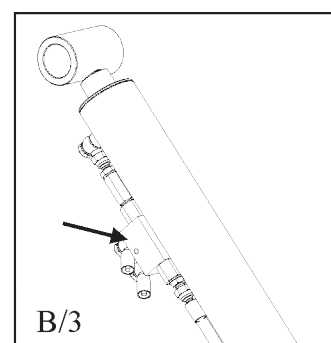
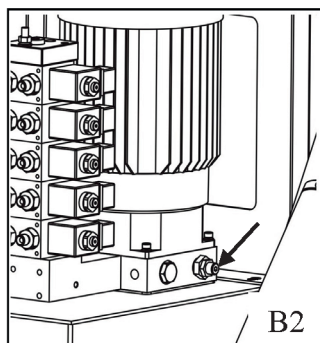
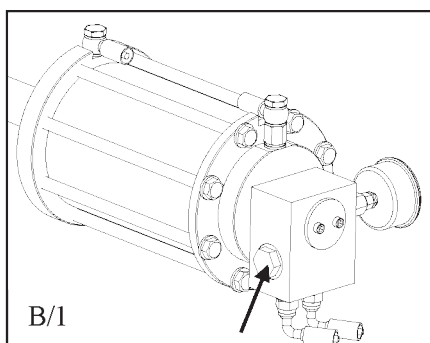
2.2 ALGEMENE VEILIGHEIDSMATREGELEN

- De machine mag alleen worden gebruikt door bevoegd en opgeleid personeel.
- Het is verboden de machine te gebruiken voor het rechtekken van velgen, het breken van banden van nog opgepompte of vuile banden en het draaien, raspen en snijden van banden.
- De machine mag in geen geval worden gewijzigd, behalve die wijzigingen die uitdrukkelijk door **DE FABRIKANT** zijn aangebracht.
- Verwijder nooit de veiligheidsvoorzieningen. Werkzaamheden aan de machine mogen alleen door gespecialiseerd personeel worden uitgevoerd.
- Elke manipulatie of wijziging aan de apparatuur die wordt uitgevoerd zonder de voorafgaande toestemming van de fabrikant, ontheft hem van elke verantwoordelijkheid voor schade die rechtstreeks of onrechtstreeks door de bovengenoemde acties wordt veroorzaakt.
- De bandenwisselaar wordt compleet geleverd met instructies en waarschuwingsoverdrachten die zijn ontworpen om lang mee te gaan. Als ze om welke reden dan ook beschadigd of vernietigd zijn, vraag dan onmiddellijk om vervanging bij de fabrikant.
- De machinist moet kleding met flapperende randen vermijden. Zorg ervoor dat onbevoegd personeel de machine niet nadert tijdens de werkcyclus.

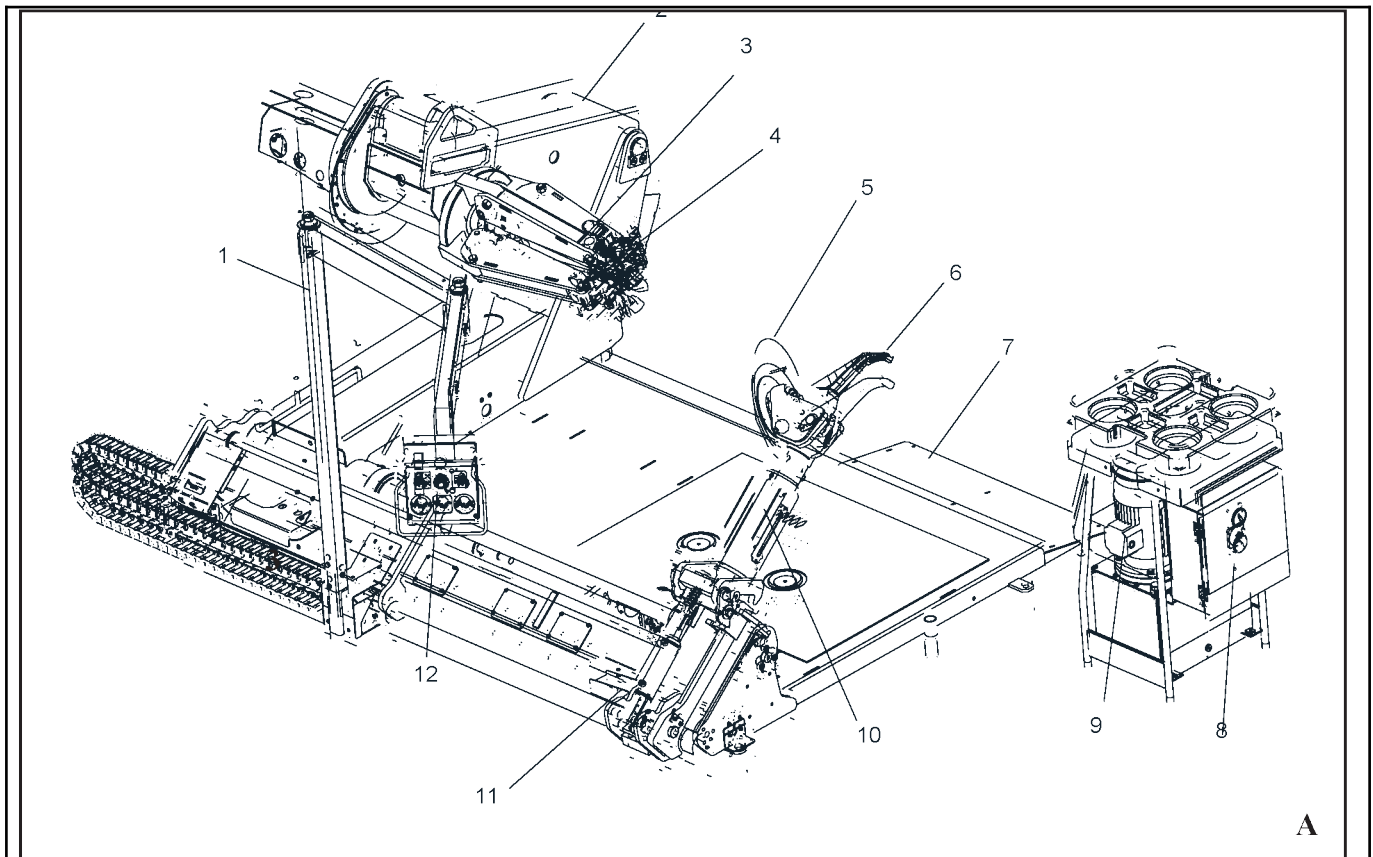
2.3 VEILIGHEIDSVORZIENINGEN

De bandenwisselaar heeft een aantal veiligheidsvoorzieningen die ontworpen zijn om de hoogste veiligheid te garanderen:

- **Terugslagklep op de hydraulische leiding van de spindelopening** (in het ventielblok, zie fig. B/1). Dit voorkomt dat het wiel van de spindel valt als de hydraulische leiding per ongeluk wordt gebroken.
- **Overdrukventiel ingesteld op 180 bar $\pm$ 10%** (zie fig. B/2). Dit beperkt de druk in de hydraulische leiding en zorgt voor een correcte werking van de installatie.
- **Voorgestuurde terugslagklep met dubbele afdichting** (zie fig. B/3). Dit voorkomt dat de spanarm valt als het hydraulische circuit per ongeluk breekt.



2.4 PRODUCTOMSCHRIJVING



- | | |
|----------------------------------|-----------------------|
| 1. Commando arm | 7. Voet |
| 2. Zelfcentrerende boorhouderarm | 8. Schakelkast |
| 3. Zelfcentrerende boorkop | 9. Hydraulische groep |
| 4. Spanklauw | 10. Gereedschapsarm |
| 5. Kraal brekende arm | 11. Werkplaatswagen |
| 6. Gereedschap | 12. commando |

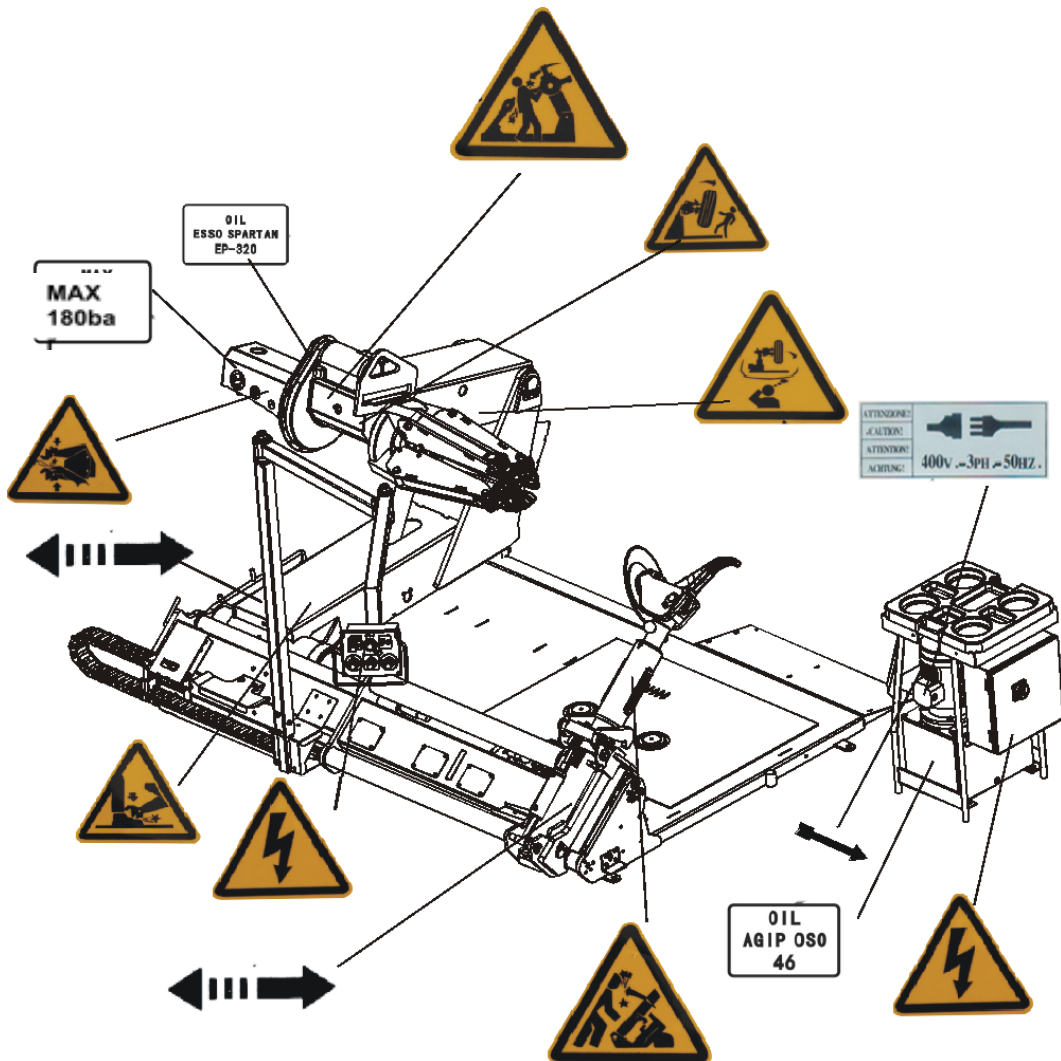


tijdens alle bewerkingen, handen en andere lichaamsdelen te houden zo ver mogelijk van bewegende deel van de machine. Halskettingen, armbanden en te grote doeken kunnen gevaarlijk zijn voor de bediener.

2.5 Technische specificatie

pompmotor	4.8kW / 5.6kW, 2-speed
Versnellingsbak motor	3 versnellingen hydraulische motor 4-6-10 rpm
handvatten velg van	14" - 50" of 60" with extensions
Max. banddiameter	3000 mm (118")
Max. bandbreedte	1800 mm (71")
Max. gewicht	3000kgMax
. kraal	breekkracht 3000kg
Max. hydraulische werkdruk	180bar
Gewicht verpakking	2460 kg
Afmetingen verpakking	2990 x 2290 x 1330
Geluidsniveau in werkende staat	< 70 dB (A)

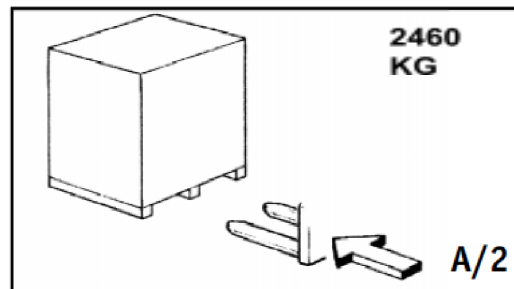
2.6 WAARSCHUWINGSTEKEN



HOOFDSTUK 3 – TRANSPORT, UITPAKKING EN OPSLAG

3.1 TRANSPORT

- De machine moet in de originele verpakking worden vervoerd en in de op de verpakking zelf aangegeven positie worden bewaard.
- De verpakte machine kan worden verplaatst door middel van een vorkheftruck met een geschikte capaciteit. Steek de vorken in de punten die in afb. A/2.



3.2 UITPAKKEN

- Verwijder de beschermende multiplex doos en de plastic zak.
- Controleer of de apparatuur in perfecte staat is en zorg ervoor dat er geen onderdelen beschadigd zijn of ontbreken.



Gebruik de machine bij twijfel niet en neem contact op met uw verkoper.

3.3 OPSLAG

Als de machine voor een lange tijd (3-4 maanden) moet worden opgeslagen, moet u:

- de spankop sluiten; laat de klauwplaatarm zakken; laat de arm van de gereedschapshouder in de werkstand zakken.
- Koppel de machine los van alle stroombronnen.
- Vet alle onderdelen in die beschadigd kunnen raken als ze uitdrogen:
 - de spankop
 - de gleuf van de gereedschapsarm
 - de sledes van de slede
 - het gereedschap
- Leeg de olie-/hydraulische vloeistofreservoirs en wikkel de machine in een stuk beschermend plastic om te voorkomen dat er stof bij komt de interne werkende delen.

Als de machine na een lange opslagperiode weer moet werken, is het nodig om:

- De olie in de reservoirs te vullen.
- Herstel de elektrische aansluiting.

3.4 AFVALLEN

Wanneer de levensduur van uw machine voorbij is en deze niet meer kan worden gebruikt, moet deze buiten werking worden gesteld door elke verbinding met stroombronnen te verwijderen.

Deze eenheden worden beschouwd als bijzonder afvalmateriaal en moeten worden opgesplitst in uniforme delen en worden afgevoerd in overeenstemming met de huidige wet- en regelgeving.

Als de verpakking niet vervuilend of niet biologisch afbreekbaar is, lever ze dan af bij het juiste verwerkingsstation.



Als deze machine vlam vat, gebruik dan alleen stof- of CO2-blussers.

HOOFDSTUK 4 – INSTALLATIE

4.1 VEREISTE INSTALLATIERUIMTE



Bij het kiezen van de plaats van installatie, zorg ervoor dat deze voldoet aan de huidige veiligheidsvoorschriften op het werk.

- De machine moet op een vlakke vloer van stevige constructie worden geplaatst, bij voorkeur beton. Als de vloer ongelijk of gebroken is, zal de machine niet stabiel zijn. Zorg voor voldoende verlichting in de ruimte.
- Als de machine buiten wordt geïnstalleerd, moet deze worden beschermd door een afdak.
- De volgende werkomgevingsomstandigheden zijn van toepassing:
 - Relatieve luchtvochtigheid van 30-95% zonder condensatie;
 - Temperatuur van 0-55°C.

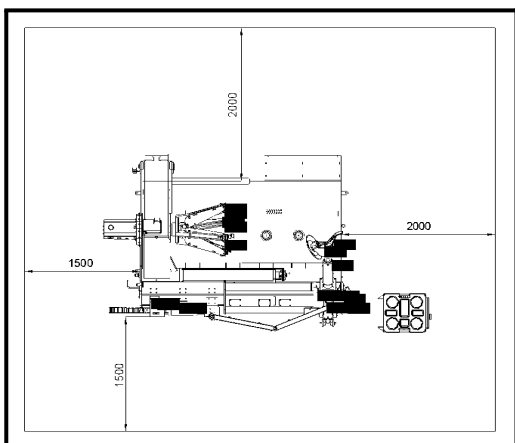
4.2 VEREIST WERKPLAATS



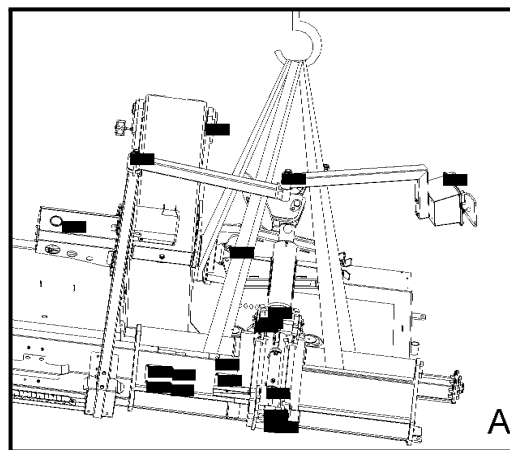
Deze afmetingen zijn ook van het werkgebied van de bandenwisselaar. Het is ten strengste verboden voor personen anders dan speciaal opgeleide en geautoriseerde operators om dit gebied te betreden.

- De maximale benodigde ruimte voor de machine is 3250x2100 mm met een minimale afstand tot muren zoals weergegeven in het diagram (zie fig. B/4).
- Plaats de bandenwisselaar door deze op te tillen zoals aangegeven in Fig.B5.

B4



B5



4.3 VERANKERINGSMACHINE

De machine dient te worden verankerd op een geëgaliseerde betonvloer van minimaal 20 cm dik met een minimale betonkwaliteit van B25.

- Boor door middel van een klopper 4 x D.10 gaten van minimaal 130 mm in de vloer door de daarvoor bestemde gaten op het basisframe.
- Monteer 4 x M10 ankerbouten in de geboorde gaten en draai ze helemaal vast.

4.4 ELEKTRISCHE AANSLUITING



Alle werkzaamheden aan de elektrische aansluiting moeten worden uitgevoerd door professioneel gekwalificeerd personeel.

- Controleer of de kenmerken van uw systemen overeenkomen met de vereisten van de machine. De voedingsspanning (en hoofdfrequentie) staat vermeld op het typeplaatje van de machine. Het kan niet worden gewijzigd.
- Sluit de machine aan op het elektriciteitsnet. Als de machine geen elektrische stekker heeft, moet de gebruiker er een plaatsen die overeenkomt met de spanning van de machine, in overeenstemming met de geldende voorschriften.
- De machine mag niet worden opgestart zonder een goede aarding.



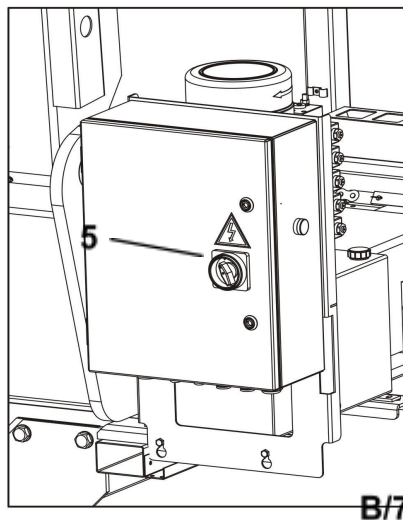
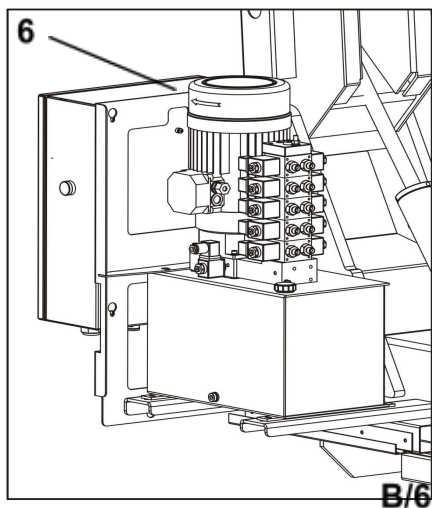
Het is absoluut noodzakelijk dat:

Het systeem goed geaard is.

De machine is aangesloten op een stroomonderbreker die is ingesteld op 20A.

De stroomopname is voldoende beveiligd tegen overstroom met zekeringen of automatische magnetothermische schakelaar met nominale waarde zoals weergegeven in de tabel.

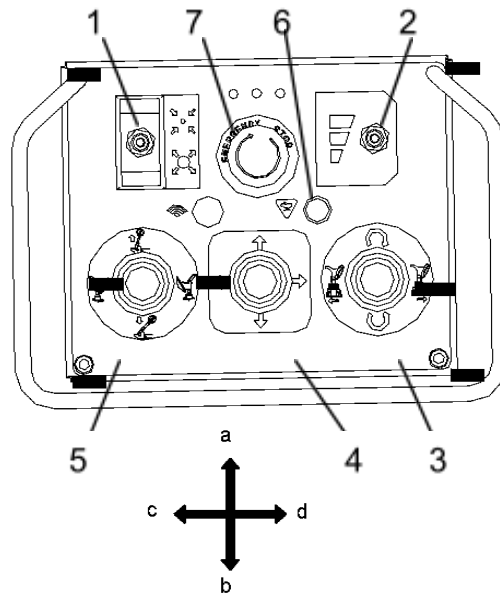
- Zorg ervoor dat alle stroomonderbrekers in de schakelkast zijn ingeschakeld;
- Zet “AAN” (5 – afb. B/7) en controleer of de motorrotatie van het hydraulisch aggregaat overeenkomt met de indicatiepijl (6 – afb. B/6).
- Zo niet, verwissel dan twee draden in de stekker.



HOOFDSTUK 5 – BEDIENINGEN EN CONTROLES VAN DE

5.1 BESCHRIJVING BEDIENINGSORGANEN

Het commando (fig. C) is draagbaar en stelt de machinist in staat de meest geschikte werkpositie rond de machine te kiezen. Op dit commando bevinden zich de volgende bedieningselementen:



Schakelaar klauwplaat open/dicht (1, afb. C):

- Zet deze in positie [a] om de zelfcentrerende boorkop te sluiten.
- Verplaats deze naar positie [b] om de zelfcentrerende spankop te sluiten.

Keuzeschakelaar draaisnelheid boorkop (2, afb. C):

- Draai hem naar de bovenste positie, de zelfcentrerende boorkop draait maximaal. snelheid van 10 tpm.
- Draai hem naar de middelste stand, de zelfcentrerende spankop draait met een tussensnelheid van 6 tpm.
- Draai hem naar de onderste positie, de zelfcentrerende boorkop draait op de min. snelheid van 4 tpm.

Joysticken de beweging van de gereedschapswagen (3, afb. C):

- Zet deze in positie [a] voor het draaien van de klauwplaat om de zelfcentrerende klauwplaat met de klok mee te draaien.
- Verplaats deze naar positie [b] om de zelfcentrerende boorkop tegen de klok in te draaien.
- Verplaats deze naar positie [c] om de gereedschapswagen naar links te
- verplaatsen Verplaats deze naar positie [d] om de gereedschapswagen naar rechts te

verplaatsen Joystick voor beweging van de klauwplaat (4, afb. C):

- Verplaats deze naar positie [a] om omhoog te gaan de spanarm.
- Verplaats deze naar positie [b] om de spanhouderarm te laten zakken.
- Verplaats deze naar positie [c] om de spanhouderarm naar links te verplaatsen.
- Verplaats deze naar positie [d] om de spanhouderarm naar rechts te verplaatsen.

Gereedschapshouderarm en gereedschapsbewegingsjoystick (5, afb. C):

- Beweeg deze naar positie [a] om de gereedschapshouderarm omhoog te brengen.
- Verplaats deze naar positie [b] om de arm van de gereedschapshouder te laten zakken.
- Verplaats het naar positie [c] om het gereedschap met de klok mee te draaien.
- Verplaats het naar positie [d] om het gereedschap tegen de klok in te draaien.

Snelheidsdrukknop (6, afb. C):

- Als u erop drukt, bewegen de spanhouderarm, de gereedschapswagen en de gereedschapsarm met de hogere snelheid.
- Laat deze los, de spanhouderarm, de gereedschapswagen en de gereedschapsarm bewegen met de lagere snelheid.

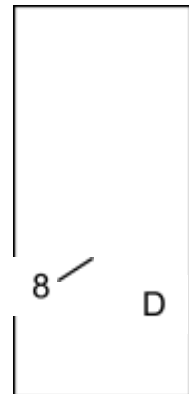
Noodstopknop (7, afb. C):

- Door erop te drukken kan de machine onmiddellijk stoppen met werken.

Wanneer de optionele draadloze bedieningseenheid wordt besteld, kan de boorkoprotatie ook met het pedaal worden bediend.

Pedaalbediening (8, afb. D):

- Druk het rechterpedaal in om de zelfcentrerende boorkop met de klok mee te draaien.
- Druk het linkerpedaal in om de zelfcentrerende boorkop tegen de klok in te draaien.



5.2 JUISTE WERKING CONTROLES

Alvorens de bandenwisselaar te gebruiken, moeten een aantal controles worden uitgevoerd om er zeker van te zijn dat deze correct werkt,



WAARSCHUWING! Controleer vóór elke bewerking of de hydraulische olie in de aandrijfeenheid en de olie in de reductiekast voldoende zijn. Voeg indien nodig toe met verwijzing naar hoofdstuk 7. Fabrikant is niet verantwoordelijk voor eventuele schade omdat de olie niet voldoende in het systeem zit.



De hier beschreven bewerking moet worden uitgevoerd met de arm van de gereedschapshouder in de niet-werkende positie.

- Beweeg de joystick 3 omhoog: de zelfcentrerende boorkop moet met de klok mee worden gedraaid.
- Beweeg de joystick 3 naar beneden: de zelfcentrerende boorkop moet tegen de klok in worden gedraaid.
- Beweeg de joystick 3 naar links: de gereedschapswagen moet naar links bewegen.
- Beweeg de joystick 3 naar rechts: de gereedschapswagen moet naar rechts bewegen.
- Beweeg de joystick 4 omhoog: de spanhouderarm moet omhoog worden gebracht.
- Beweeg de joystick 4 naar beneden: de spanhouderarm moet worden neergelaten.
- Beweeg de joystick 4 naar links: de spanhouderarm moet naar links bewegen.
- Beweeg de joystick 4 naar rechts: de spanarm moet naar rechts bewegen.

	Wanneer de klauwplaatarm wordt neergelaten, is er altijd een mogelijkheid om iets in zijn bewegingsbereik te verpletteren. Werk altijd vanuit de positie die in de instructies wordt aangegeven en blijf ver buiten het werkbereik van de spanarm.
---	---

- Beweeg de joystick 5 omhoog: de arm van de gereedschapshouder moet omhoog.
- Beweeg de joystick 5 naar beneden: de arm van de gereedschapshouder moet worden neergelaten.
- Beweeg de joystick 5 naar links: het gereedschap moet met de klok mee worden gedraaid.
- Beweeg de joystick 5 naar rechts: het gereedschap moet tegen de klok in worden gedraaid.

	Beweeg uw gezicht NOOIT in de buurt van de arm van de gereedschapshouder.
---	---

- Beweeg de schakelaar voor openen/sluiten van de boorkop omhoog: de zelfcentrerende boorkop moet sluiten.
- Beweeg de schakelaar voor openen/sluiten van de boorkop omlaag: de zelfcentrerende boorkop moet openen.

	Wanneer de zelfcentrerende boorkop open of gesloten is, is er altijd een mogelijkheid om iets in hun bewegingsbereik te verpletteren. Werk altijd vanuit de posities die in de instructies zijn aangegeven en blijf ver buiten het werkbereik van de boorkop.
---	--

- Keuzeschakelaar voor rotatiesnelheid van de boorkop: in de andere positie moet de boorkop met de vereiste snelheid worden gedraaid.
- Snelheidsdrukknop: de spanarm, gereedschapswagen en gereedschapsarm moeten met verschillende snelheden bewegen.
- Druk op de noodstopknop: de machine zou onmiddellijk moeten stoppen met werken.

5.3 CONTROLE HYDRAULISCHE DRUK

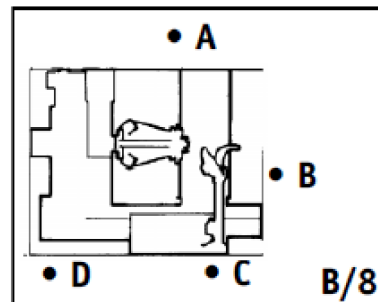
Controleer of het hydraulische circuit correct werkt:

- Beweeg de schakelaar voor openen/sluiten van de boorkop naar links totdat de zelfcentrerende boorkop volledig open is.
- Houd deze schakelaar in deze stand (naar links) en controleer of de druk op de manometer op de wartelfitting (ref. B/1) 180bar $\pm$ 10% is. Gebruik de machine niet als de getoonde druk niet is zoals hier aangegeven en bel dan de service.

HOOFDSTUK 6 – BEDIENING

6.1 WERKPOSITIE

Het diagram B/8 illustreert de verschillende werkstanden (a, b, c, d) waarnaar op de volgende pagina's wordt verwezen en beschrijft het gebruik van de bandenwisselaar. Het gebruik van deze posities zorgt voor meer precisie, snelheid en veiligheid bij het gebruik van de machines.



6.2 WIEL BLOKKEREN



Zorg er bij het vergrendelen van het wiel voor dat de klemmen goed op de velg zijn geplaatst om te voorkomen dat de band valt.

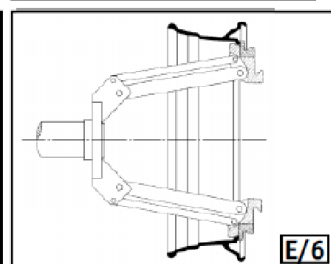
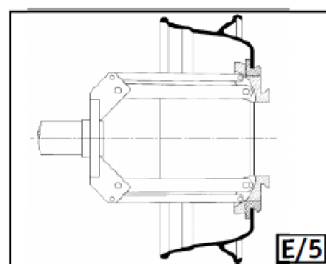
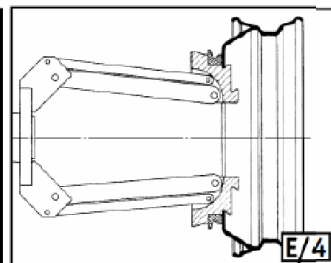
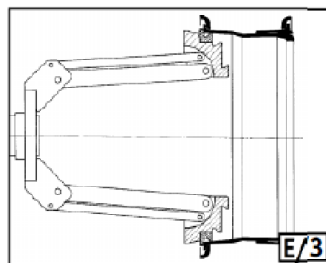
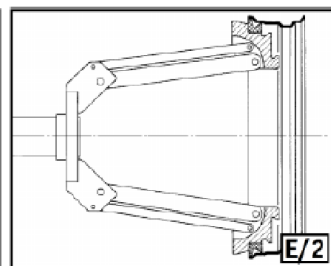
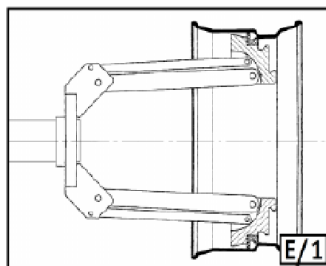
Deze operatie kan extreem gevaarlijk zijn.

Doe het alleen handmatig als u zeker weet dat u het wiel in evenwicht kunt houden.

Voor grote en zware banden moet een geschikte hefinrichting worden gebruikt.

- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Bedien de joystick 5 om de arm van de gereedschapshouder (10, afb. A) rechtop te zetten.
- Bedien de joystick 3 om de gereedschapswagen (11, afb. A) weg te bewegen van de klauwplaatarm en plaats het wiel in verticale positie op het platform.
- Bedien de joystick 4 om de klauwplaatarm omhoog of omlaag te brengen om de zelfcentrerende klauwplaat (3, afb. A) ten opzichte van de velg te centreren.
- Met de bekken (4, afb. A) in de gesloten stand, de zelfcentrerende spankop in het wiel bewegen. Bedien de open/dicht-schakelaar van de boorkop om de zelfcentrerende boorkop te openen en op de binnenste velg te vergrendelen.

De meest geschikte vergrendelingspositie op de velg kan worden gekozen volgens de afb. E/1-E/2-E/3-E/4-E/5 en E/6.



Onthoud altijd dat de veiligste vergrendeling zich op de centrale FLENS bevindt.

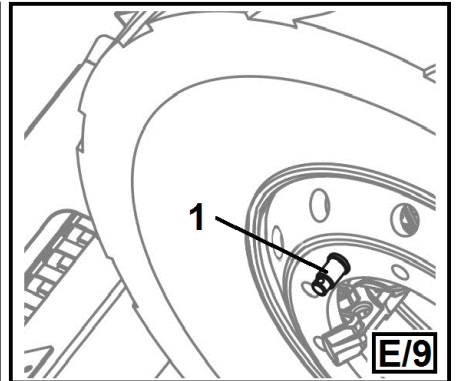
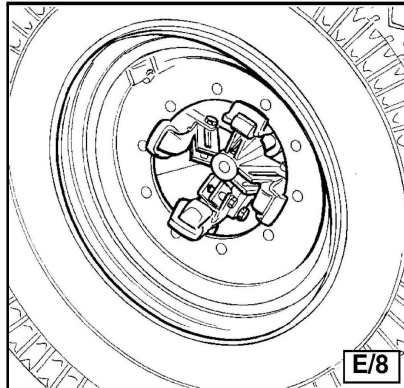
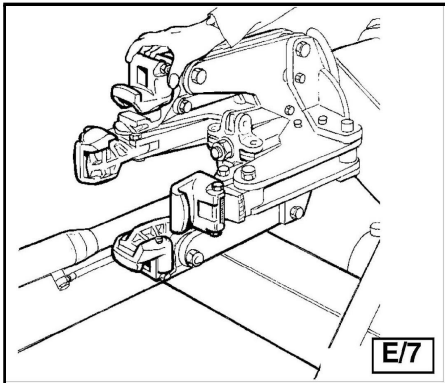
Bij velgen met gleuf klem je het wiel zo vast dat de gleuf zich aan de buitenkant van de velg bevindt (fig. E/1).

Voor velgen met een diameter groter dan 50", klem het wiel vast met behulp van de klemverlenging, die bij de fabrikant kan worden besteld.

6.3 LICHTMETALEN VELGENVERGRENDING

- De speciale lichtmetalen velgbeschermingen - speciaal ontworpen om op lichtmetalen velgen te werken zonder deze te beschadigen en zijn op aanvraag verkrijgbaar.
- De lichtmetalen velgbeschermingen worden (bajonet-achtige montage) in de klemsteun van de zelfcentrerende spankop gestoken (zie afb. E/7).
- Vergrendel de velg zoals afgebeeld in afb. E/8.
- De speciaal gemaakte tang voor lichtmetalen velgen is ook op aanvraag verkrijgbaar.

	Om te voorkomen dat de velg op de klemmen gaat draaien, vooral wanneer de lichtmetalen velgbeschermingen worden gebruikt, wordt aangeraden om een pen voor lichtmetalen velgen in een van de velgbevestigingsgaten te steken (zie fig. E/9).
---	--



	Verlaat het werkgebied niet met een wiel geklemd op de machine die van de vloer is opgetild.
---	--

6.4 TUBELESS EN SUPERSINGLE WIELENBEKLEDING VAN DE KOGELBREKING

6.4.1

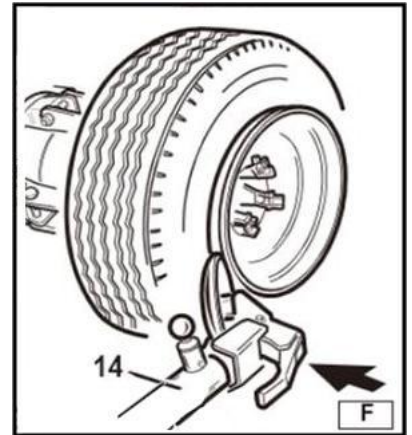
- Vergrendel het wiel op de zelfcentrerende spankop, zoals eerder beschreven, en zorg ervoor dat de band leeg is.
- **Breng het commando naar de werkpositie [c].**
- Bedien het commando om de arm van de gereedschapshouder (10, afb. A) in de werkstand te laten zakken en te vergrendelen.

	Controleer altijd om er zeker van te zijn dat de arm van de gereedschapshouder correct is gehaakt aan de slede.
---	---

	Onthoud tijdens deze fase altijd dat de hielbrekerschijf NIET tegen de velg mag worden gedrukt, maar tegen de hiel van de band. Om alle risico's te vermijden, smeert u de kralen door het wiel met de klok mee te draaien als u aan het buitenvlak werkt en tegen de klok in als u aan het binnenste vlak werkt. Houd uw handen niet op het gereedschap wanneer u het terugbrengt naar de werkpositie. Uw hand(en) kunnen bekneld raken tussen het gereedschap en het wiel.
---	--

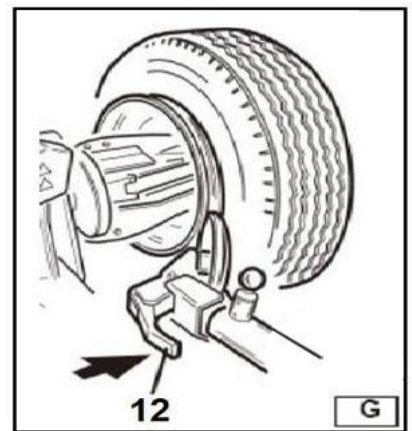
	Onthoud: hoe sterker de band aan de velg hecht, de rotatie met de lagere snelheid moet worden gedaan voor de penetratie van de schijf.
---	---

- Gebruik het commando om het wiel te bewegen totdat de buitenkant van de velg de hielbrekerschijf afscheert (zie. fig. F).
- Gebruik de opdracht om het wiel te draaien en beweeg tegelijkertijd de hielbrekerschijf met een kleine voorwaartse beweging volgens het profiel van de velg. Om deze handeling te vergemakkelijken, smeert u de hiel en de rand van de velg met bandensmeermiddel terwijl het wiel draait.
- Ga door totdat de eerste kraal volledig is losgemaakt.
- Breng de arm van de gereedschapshouder (14, afb. F) terug van de rand van de velg. Laat de haak los, breng de arm omhoog in de ruststand, verschuif hem en haak hem weer vast in de tweede werkstand (fig. G).
- Voer de opdracht uit om de gereedschapskop 180° te draaien totdat deze automatisch vergrendelt.



Tijdens het breken van de hiel kan de gereedschapskop (12, afb. G) worden neergelaten zodat deze niet in de weg zit.

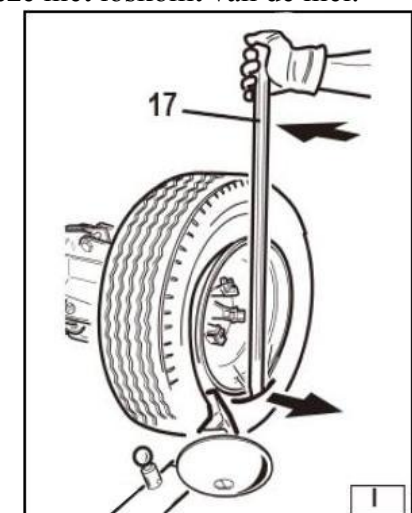
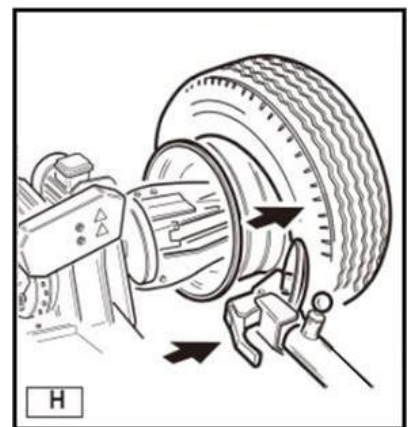
- **Breng het commando naar de werkpositie [d].**
- Herhaal de eerder beschreven handeling totdat de tweede hiel volledig is losgemaakt.



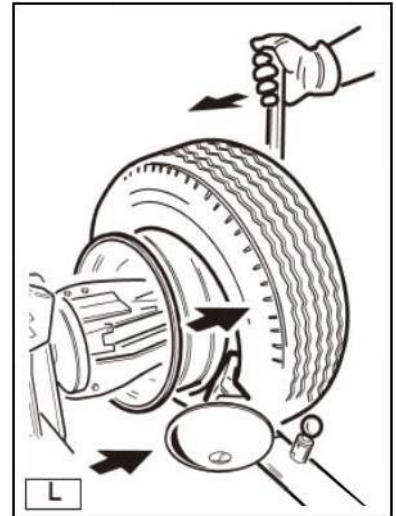
6.4.2 DEMONTAGE

Tubeless-banden kunnen op twee manieren worden gedemonteerd:

- Als de band niet moeilijk te demonteren is, gebruikt u, nadat de hiel is losgemaakt, de hielbrekerschijf om tegen het binnenvlak van de band te duwen totdat beide hielen loskomen de rand (zie afb. H).
- Super-single of zeer harde banden, de hierboven beschreven procedure kan niet worden gebruikt. De gereedschapskop moet als volgt worden gebruikt:
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar het buitenvlak van de band.
- **Breng het commando naar de werkpositie [c].**
- Draai het wiel en beweeg tegelijkertijd het haakgereedschap naar voren om het tussen de velg en de hiel te plaatsen totdat het aan de hiel is verankerd (zie afb. I).
- Verplaats de rand 4-5 cm van het gereedschap en zorg ervoor dat deze niet loskomt van de hiel.
- Verplaats het haakgereedschap naar buiten totdat de referentiepoint zich bij de buitenrand van de velg bevindt.
- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Steek de hendel (17, afb. I) tussen de rand en de hiel aan de rechterkant van het gereedschap.
- Druk op de hendel en laat het wiel zakken om de rand van de velg ongeveer 5 cm van het haakgereedschap te brengen.
- Draai het wiel tegen de klok in en druk ondertussen op de hendel totdat de hiel er helemaal af is.



- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie en verplaats deze vervolgens naar het binnenvlak van het wiel.
- **Breng het commando naar de werkpositie [d].**
- Draai het haakgereedschap 180° en steek het tussen de rand en de hiel (zie afb. L). Verplaats het totdat de hiel bij de rand van de velg is (het beste om dit te doen met het wiel draaiend).
- Verplaats de rand ongeveer 4-5 cm van het gereedschap en zorg ervoor dat de haak niet loskomt van de rand.
- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Verplaats het haakgereedschap zodat de referentiepunt ongeveer 3 cm binnen de rand is.
- Steek de hendel (17, afb. I) tussen de velg en de hiel aan de rechterkant van het gereedschap.
- Druk op de hendel en laat het wiel zakken om de rand van de velg ongeveer 5 cm van het haakvormige gereedschap te brengen.
- Draai het wiel tegen de klok in en druk ondertussen op de hendel totdat de band volledig van de velg komt.



Wanneer de kralen van de velg komen, zal de band vallen. Controleer of er geen omstanders in het werkgebied zijn.

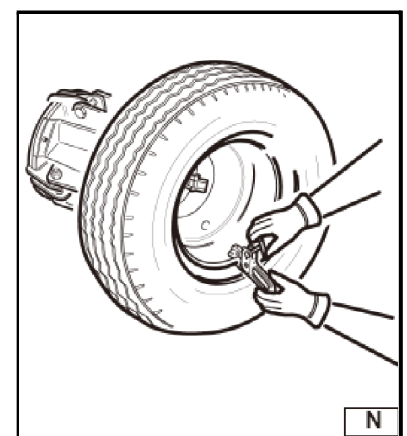
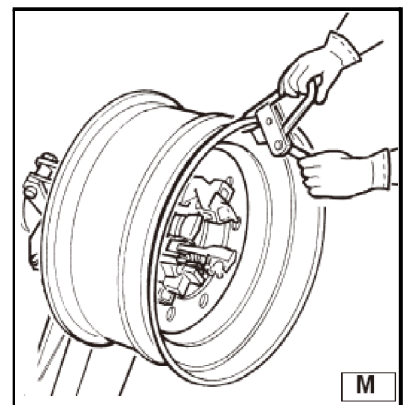
6.4.3 MONTAGE

Tubeless-banden kunnen worden gemonteerd met behulp van de hielbrekerschijf of de haakkop.

- Als de band geen problemen geeft, gebruik dan de hielbrekerschijf.
- Als de band erg stijf is, moet de gereedschapskop worden gebruikt.

6.4.3.1 BANDEN MONTAGE MET DE SCHIJF

- Als de velg van de boorkop is verwijderd, plaats deze dan terug op de boorkop zoals beschreven in hoofdstuk 6.2 over “BORGWIEL”.
- Smeer beide hielen en de velg met het door de bandenfabrikant aanbevolen smeermiddel.
- Bevestig de clip op het hoogste punt aan de buitenrand van de velg (zie afb. M). **Zorg ervoor dat de clip stevig aan de velg is bevestigd.**
- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Zet de band op het platform.
- Til de velg op met de band vastgehaakt en draai de boorkop ongeveer 15-20 cm tegen de klok in. De band wordt over de velg gekanteld.
- **Breng het commando naar de werkpositie [c].**
- Plaats de hielbrekerschijf tegen de tweede hiel van de band en draai de spankop tot de clip op het laagste punt staat (op 6 uur).
- Verplaats de schijf weg van het wiel.
- Verwijder de clip en plaats deze om 6 uur buiten de tweede hiel (zie afb. N).



- Draai de boorkopspindel 90° met de klok mee om de clip op 9 uur te brengen.
- Beweeg de schijf naar voren totdat deze zich ongeveer 1-2 cm binnen de rand van de rand bevindt.
- Begin de boorkopspindel met de klok mee te draaien en controleer of, met een draai van 90°, de tweede hiel in het midden goed begint te glijden.
- Wanneer de hiel volledig is gemonteerd, beweegt u het gereedschap weg van het wiel, kantelt u de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie en verwijdert u de clip.
- Plaats het wiel op het platform, laat de klauwplaatarm zakken totdat het wiel op de schuiftafel rust.
- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Sluit de boorkop volledig en ondersteun ondertussen het wiel om te voorkomen dat het eraf valt.



**Deze operatie kan extreem gevaarlijk zijn.
Doe het alleen handmatig als u zeker weet dat u het wiel in evenwicht kunt houden.
Voor grote en zware banden moet een geschikte hefinrichting worden gebruikt.**

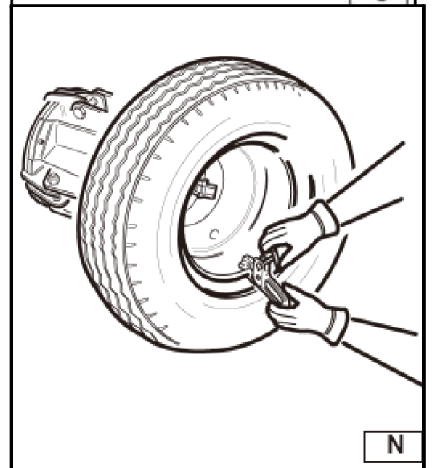
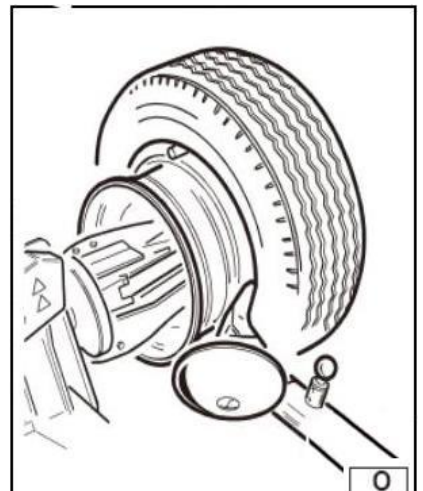
- Verplaats de boorkoparm weg van het wiel.
- Verwijder het wiel.



Als de band het toelaat, kan de hierboven beschreven werking worden versneld door beide hielen tegelijk te monteren.

6.4.3.2 MONTAGE MET GEREEDSCHAPKOPhielbrekerschijf

- Volg de stappen beschreven in bovenstaande punten voor montage met de.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Verplaats het naar het binnenvlak van de band en haak het opnieuw vast op deze positie.
- Controleer of de gereedschapskop op de wielzijde is geplaatst. Zo niet, bedien dan het commando en draai het 180°.
- **Breng het commando naar de werkpositie [d].**
- Beweeg de gereedschapskop naar voren totdat de referentiepunt is uitgelijnd met de buitenrand van de velg en ongeveer 5 mm er vanaf (zie afb. O).
- **Breng het commando naar de werkpositie [c].**
- Verplaats het gereedschap naar de buitenkant van het wiel en controleer visueel de exacte positie van de gereedschapskop en pas deze indien nodig aan. Draai vervolgens de boorkopspindel met de klok mee totdat de clip aan de onderkant zit (6 uur). De eerste kraal zit op de rand.
- Verwijder de klem.
- **Breng het commando naar de werkpositie [d].**
- Verwijder het gereedschap van de band.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Verplaats het dan naar het buitenvlak van de band en haak het opnieuw in deze positie.
- Draai het gereedschap 180°.
- Bevestig de clip aan de onderkant (6 uur) buiten de tweede kraal (zie afb. N).



- **Breng het commando naar de werkpositie [c].**
- Draai de boorkopspindel rechtersom tot ongeveer 90° (clip om 9 uur).
- Breng het gereedschap naar voren totdat de rode referentiepunt ongeveer 5 mm verwijderd is van de buitenrand van de velg.
- Begin de boorkopspindel met de klok mee te draaien en controleer of, na ongeveer 90° draaien, de tweede hiel in het midden van de put begint te glijden.
- Blijf draaien tot de clip onderaan zit (6 uur). De tweede kraal wordt nu op de velg gemonteerd.
- Volg de stappen beschreven in bovenstaande punten voor montage met de schijf, omdat dit ervoor zorgt dat het wiel correct van de machine wordt verwijderd.

6.5 WIELEN MET BUISBANDBREKEN

6.5.1 vastgezet



Waarschuwing: Draai de bus los waarmee het ventiel isbij het leeglopen van de band, zodat het ventiel, dat in de binnenkant van de velg komt, geen obstakel vormt tijdens het breken van de hiel.

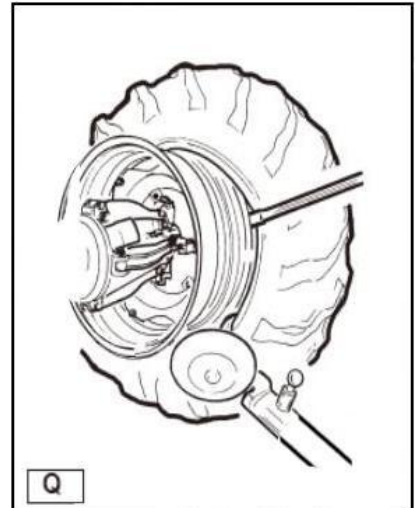
- Volg alle eerder beschreven stappen voor tubeless banden die de hiel breken.
- Bij een binnenband moet de schijfbeweging echter onmiddellijk worden gestopt wanneer de hiel is losgekomen om beschadiging van het opblaasventiel van de binnenband te voorkomen.

6.5.2 DEMONTAGE

- **Breng het commando naar de werkpositie [c].**
- Kantel de arm van de gereedschapshouder in de niet-werkende positie. Verplaats het naar het buitenvlak van het wiel en haak het opnieuw in deze positie.
- Draai het wiel en beweeg tegelijkertijd de haakkop naar voren en steek deze tussen de velg en de hiel totdat deze aan het gereedschap is verankerd.
- Verplaats de rand ongeveer 4-5 cm van het gereedschap en zorg ervoor dat deze niet loskomt van de hiel.
- Beweeg de gereedschapskop naar buiten totdat de referentiepunt zich bij de buitenrand van de velg bevindt.
- **Breng de verrijdbare bedieningseenheid naar de werkstand [b], indien meegeleverd.**
- Plaats de hendel tussen de velg en de hiel aan de rechterkant van het gereedschap. Zie de afb. P.
- Druk op de hendel en laat het wiel zakken om de rand van de velg ongeveer 5 mm van het gehaakte gereedschap te brengen.
- Draai het wiel tegen de klok in en druk op de hendel totdat de hiel volledig is verwijderd.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Laat de boorhouderarm zakken totdat de band tegen het platform wordt gedrukt.
- Beweegt de boorkoparm naar links om voldoende ruimte te creëren om de binnenband te verwijderen.
- Verwijder de binnenband en til het wiel op.
- **Breng het commando naar de werkpositie [d].**
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar het binnenvlak van de band.
- Draai het haakgereedschap 180° en laat de arm in de werkstand zakken.



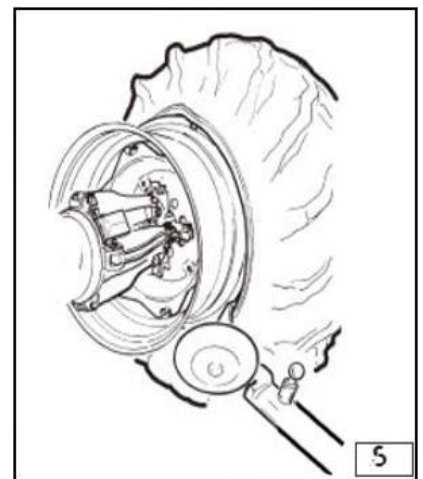
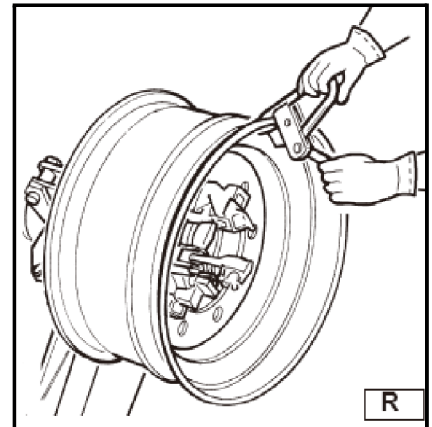
- Steek de gereedschapskop tussen de velg en de hiel, en verplaats deze totdat de hiel zich bij de rand van de velg bevindt (dit kunt u het beste doen terwijl het wiel draait).
- Verplaats de rand ongeveer 4-5 cm van het gereedschap en zorg ervoor dat de haak niet loskomt van de rand.
- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Verplaats de gereedschapskop zodat deze zich ongeveer 3 cm binnen de rand bevindt.
- Steek de hendel tussen de velg en de hiel aan de rechterkant van het gereedschap (zie afb. Q).
- Druk op de hendel en laat het wiel zakken om de rand van de velg ongeveer 5 cm van de gereedschapskop te brengen.
- Draai het wiel tegen de klok in en druk ondertussen op de hendel totdat de band helemaal van de velg komt.



**Wanneer de kralen van de velg komen, zal het wiel vallen.
Controleer of er geen omstanders in het werkgebied zijn.**

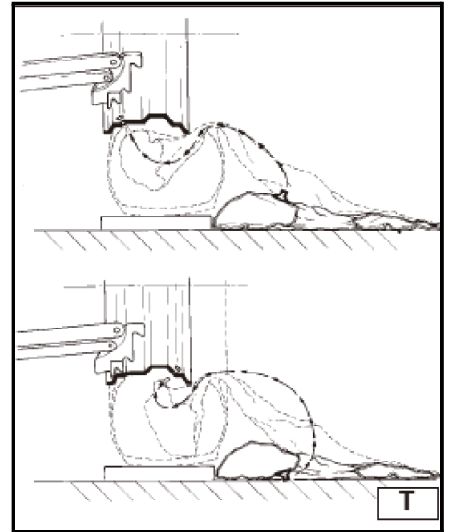
6.5.3 MONTAGE

- Als de velg van de spindel is verwijderd, plaatst u deze terug op de spindel zoals beschreven in hoofdstuk 6.2 over “BORGWIEL”.
- Smeer beide hielen en de velg met het door de bandenfabrikant aanbevolen smeermiddel.
- Bevestig de clip op de hoogste positie aan de buitenrand van de velg (zie fig. R). Zorg ervoor dat de clip stevig aan de velg is bevestigd.
- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Zet de band op het platform.
- Laat de boorkop zakken (zorg ervoor dat de clip zich op het hoogste punt bevindt) om de eerste hiel op de clip te haken.
- Til de velg op met de band eraan vastgehaakt en draai hem ongeveer 15-20 cm tegen de klok in. De band wordt over de velg gekanteld.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Verplaats het naar het binnenvlak van de band en haak het opnieuw in deze positie.
- Controleer of het haakgereedschap zich aan de wielzijde bevindt. Zo niet, draai hem dan 180°.
- **Breng het commando naar de werkpositie [d].**
- Beweeg het gereedschap naar voren totdat de referentiepunt is uitgelijnd met de buitenrand van de velg en ongeveer 5 mm er vanaf (zie afb. S).
- **Breng het commando naar de werkpositie [c].**
- Ga naar de buitenkant van het wiel en controleer visueel de exacte positie van de gereedschapskop en pas deze indien nodig aan.
- Draai de boorkopspindel met de klok mee totdat de clip zich onderaan bevindt (6 uur). De



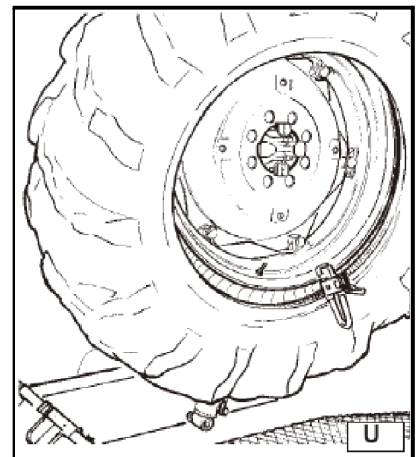
eerste kraal zit op de rand.

- Verwijder de klem.
- **Breng het commando naar de werkpositie [d].**
- Verwijder het gereedschap van de band.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Verplaats het naar het buitenvlak van de band.
- Draai het gereedschap 180°.
- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Draai de boorkopspindel totdat het ventielgat zich onderaan bevindt (6 uur).
- Laat de boorhouderarm zakken totdat de band tegen het platform wordt gedrukt.
- Beweeg de boorkopspindel naar links om voldoende ruimte te creëren om de binnenbuis te plaatsen.
- Steek de klep door het gat en zet hem vast met zijn borgring.

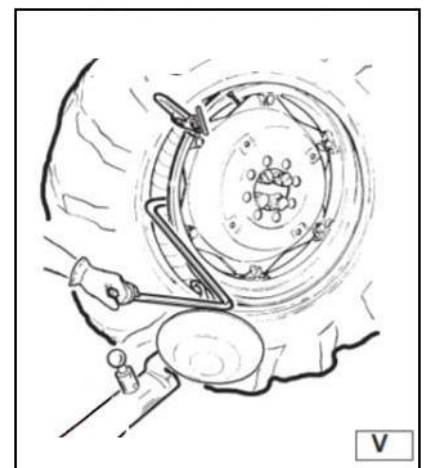


Het ventielgat kan asymmetrisch zijn ten opzichte van het midden van de velg. Plaats en steek in dat geval de binnenband zoals aangegeven in afb. T.

- Plaats de binnenband in het midden van de velg. Om dit te vergemakkelijken, draait u de boorkopspindel met de klok mee.
- Draai de boorkopspindel totdat het ventiel onderaan staat (6 uur).
- Blaas de binnenband een beetje op (tot hij geen vouwen heeft) om hem niet te beknellen tijdens het monteren van de tweede hiel.
- Bevestig een verlengstuk aan de klep en verwijder vervolgens de borgring. Het doel van deze handeling is om de klep los te laten zitten, zodat deze niet wordt uitgescheurd tijdens de tweede hielmontage.



- **Breng het commando naar de werkpositie [c].**
- Til het wiel weer op en bevestig de clip buiten de tweede hiel ongeveer 20 cm rechts van het ventiel (zie fig. U).
- Draai de boorkopspindel met de klok mee totdat de clip op 9 uur staat.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de werkpositie.
- Breng het gereedschap naar voren totdat de referentiepoint is uitgelijnd met de buitenrand van de velg en ongeveer 5 mm er vanaf.
- Draai de spankop een beetje rechtersom totdat de hielgeleidingshendel in zijn zitting op de gereedschapskop kan worden gestoken (zie afb. V).
- Trek deze hendel naar achteren om de kraal goed in het midden te laten komen. Blijf de boorkop draaien totdat de band volledig op de velg is gemonteerd.
- Verwijder de klem.
- Remove the tool head by turning the chuck spindle anticlockwise and moving it towards the outside.
- Tip the tool holder arm to its non-working position.
- Lower the chuck arm until the wheel rests on the platform.



- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Als het wiel op het platform rust, controleer dan of de klep perfect gecentreerd is met het gat. Als dit niet het geval is, draait u de spankop een beetje om de positie aan te passen. Zet het ventiel vast met zijn borgring en verwijder het verlengstuk.
- Sluit de boorkop volledig en ondersteun ondertussen het wiel om te voorkomen dat het eraf valt.



Deze operatie kan extreem gevaarlijk zijn.
Doe het alleen handmatig als u zeker weet dat u het wiel in evenwicht kunt houden.
Voor grote en zware banden moet een geschikte hefinrichting worden gebruikt.

- Verplaats de boorkopspindel weg om het wiel los te maken van de boorkopspindel.
- Verwijder het wiel.

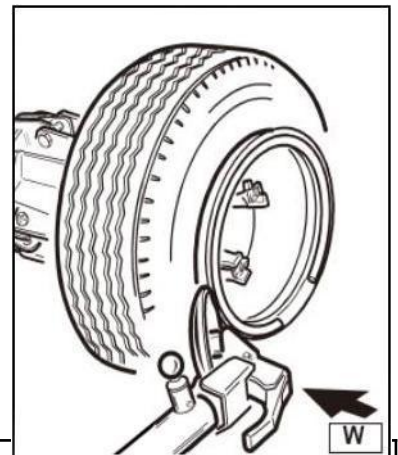
6.6 WIELEN MET SPLIT-RINGEN



De band is niet helemaal veilig aan de splitring bevestigd. Elke belasting tijdens het positioneren of klemmen kan ertoe leiden dat het losraakt en valt.

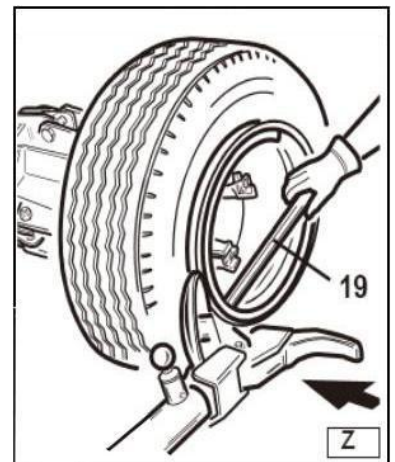
6.6.1 BRAKEN EN DEMONTAGE VAN DE KORREL

- Klem het wiel op de boorkop zoals eerder beschreven en controleer of het leeggelopen is.
- **Breng het commando naar de werkpositie [c].**
- Laat de arm van de gereedschapshouder zakken tot de werkpositie totdat deze door de haak op zijn plaats wordt vergrendeld.
- Plaats de hielbrekerschijf in de richting van de velg (zie afb. W).
- Draai de boorkopas en beweeg tegelijkertijd de schijf een stukje naar voren volgens de contouren van de velg totdat de eerste hiel helemaal vrij is. Zorg ervoor dat u smeert terwijl u dit doet.



Als de band een binnenband heeft, werk dan heel voorzichtig en zorg ervoor dat u de schijf onmiddellijk stopt nadat de hiel is verwijderd om het ventiel en de binnenband niet te beschadigen.

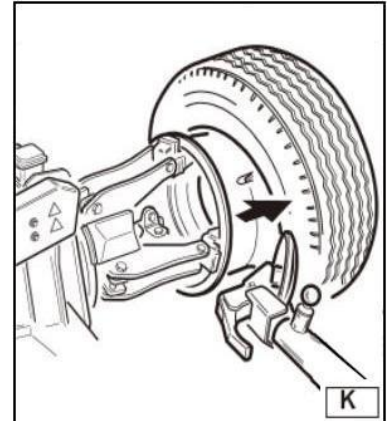
- Draai de boorkopspindel totdat de opening van de ring de 9 uur-positie bereikt.
- Plaats de hielbrekerschijf tegen de ring.
- Steek de hendel (19, afb. Z) in de betreffende behuizing om de vrije zijde van de ring omhoog te brengen of met behulp van de schijf.
- Draai de boorkopspindel verder tegen de klok in en breng tegelijkertijd de schijf tegen de ring (zie afb. Z) totdat de borgring vrij is.





Houd de ring met de handen in de 12-uurspositie om te voorkomen dat deze per ongeluk valt wanneer de spil draait.

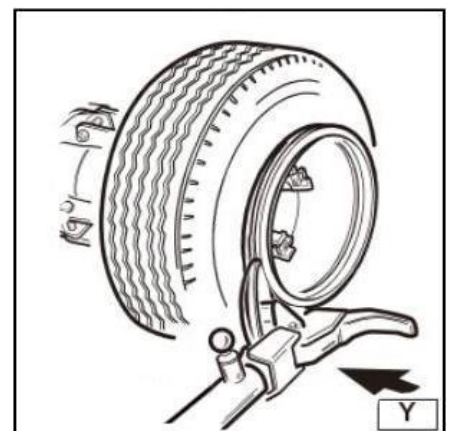
- Verwijder de splitring.
- Beweeg de arm van de gereedschapshouder terug van de rand van de velg. Laat de haak los en kantel de arm naar de niet-werkende positie.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar het binnenvlak van het wiel.
- Draai de gereedschapskop 180°.
- Laat de arm van de gereedschapshouder zakken tot de werkpositie.
- Draai de boorkopas en breng tegelijkertijd de hielbrekerschijf tegen de band langs de contour van de splitring totdat de tweede hiel is losgemaakt. Zorg ervoor dat u tijdens dit proces smeert.
- Blijf de schijf naar voren bewegen totdat ongeveer de helft van de band van de velg is losgekomen (zie fig. K).
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie.
- Laat de boorhouderarm zakken totdat het wiel op het platform rust.
- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Beweeg de spil van de boorkop naar binnen totdat de band volledig van de velg is. **Pas op voor het ventiel!**



Wanneer de kralen van de velg komen, zal het wiel vallen. Controleer of er geen omstanders in het werkgebied zijn.

6.6.2 MONTAGE

- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie. Als de velg van de spankop is verwijderd, plaats deze dan terug op de spindel zoals beschreven in hoofdstuk 6.2 “BLOKKEERWIEL”.
- Smeer beide hielen en de velg met het door de bandenfabrikant aanbevolen smeermiddel.
- **Breng het commando naar de werkpositie [b].**
- Verplaats de spanarm en de gereedschapswagen om de nodige ruimte te creëren om de band op het platform te tillen. Zorg ervoor dat u de velg plaatst met de ventielgleuf aan de onderkant (6 uur) als de band een binnenband heeft.
- Verlaag of breng de boorkop omhoog om de velg op de band te centreren.
- Beweeg de spil van de boorkop naar voren totdat de velg in de band is gestoken. Als de band een binnenband heeft, duwt u het ventiel naar binnen om het niet te beschadigen.
- Beweeg de boorkopspindel naar voren totdat de velg volledig in de band zit.
- Breng de arm van de gereedschapshouder naar het buitenvlak en laat deze in de werkpositie zakken met de hielbrekerschijf naar het wiel gericht.
- Breng de schijf naar voren (met draaiende spankop) totdat deze volledig is ingebracht.
- Plaats de splitring op de velg en monteer vervolgens de borgring met behulp van de schijf zoals weergegeven in de afb. Y.
- Verplaats de arm van de gereedschapshouder naar de niet-werkende positie.



- Laat de boorkopas zakken totdat het wiel op het platform rust en sluit tegelijkertijd de boorkop volledig. Let erop dat u het wiel goed ondersteunt om te voorkomen dat het eraf valt.
- Verplaats de boorkopas om het wiel los te maken.
- Verwijder het wiel.



Deze operatie kan extreem gevaarlijk zijn.
Doe het alleen handmatig als u zeker weet dat u het wiel in evenwicht kunt houden.
Voor grote en zware banden moet een geschikte hefinrichting worden gebruikt.
Pomp de band niet op terwijl het wiel op de boorkop is gemonteerd.
Het oppompen van banden is gevaarlijk en mag alleen worden gedaan door het wiel uit de boorkop te halen en in een veiligheidskooi te plaatsen.

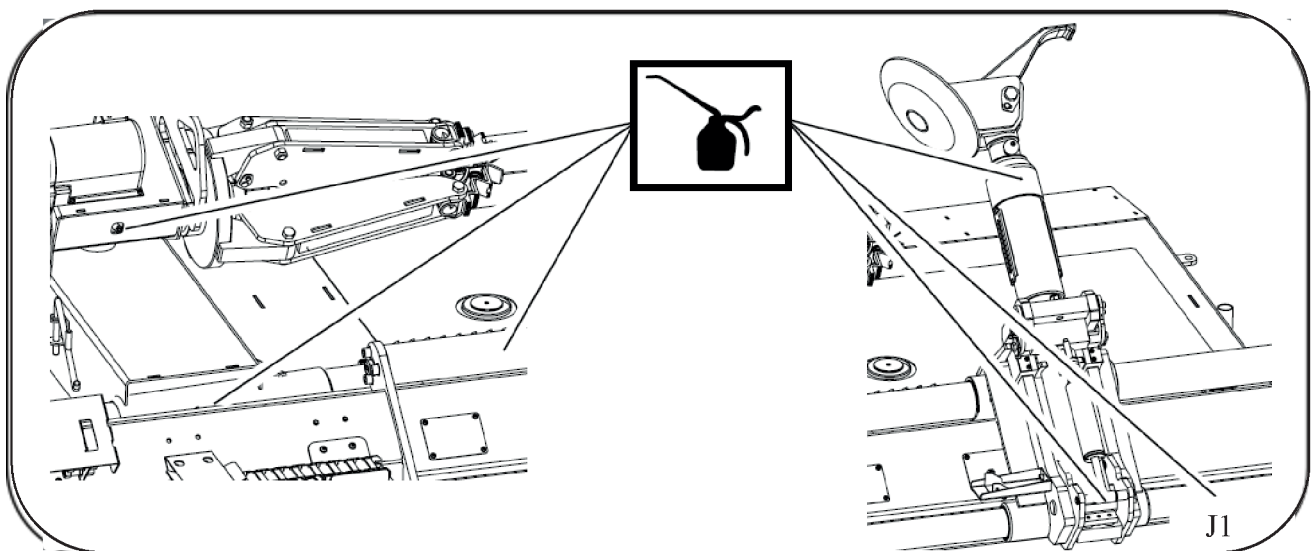
HOOFDSTUK 7 - GEWOON ONDERHOUD

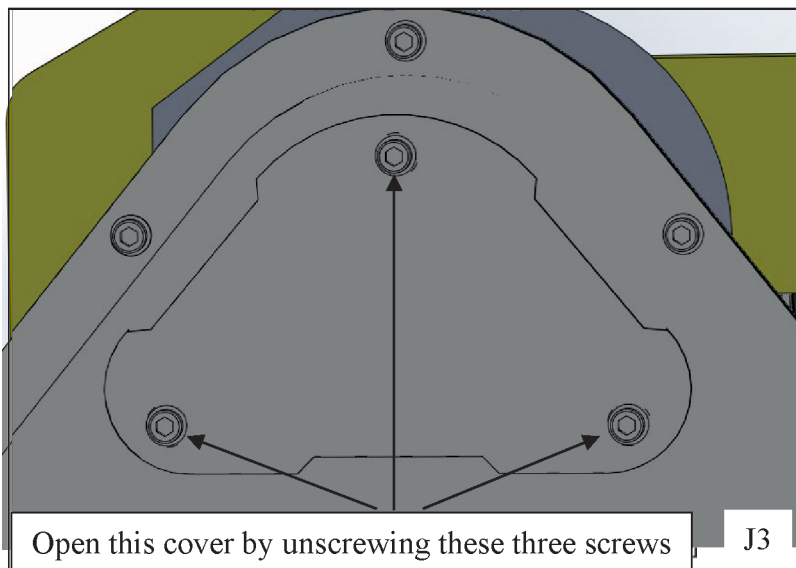
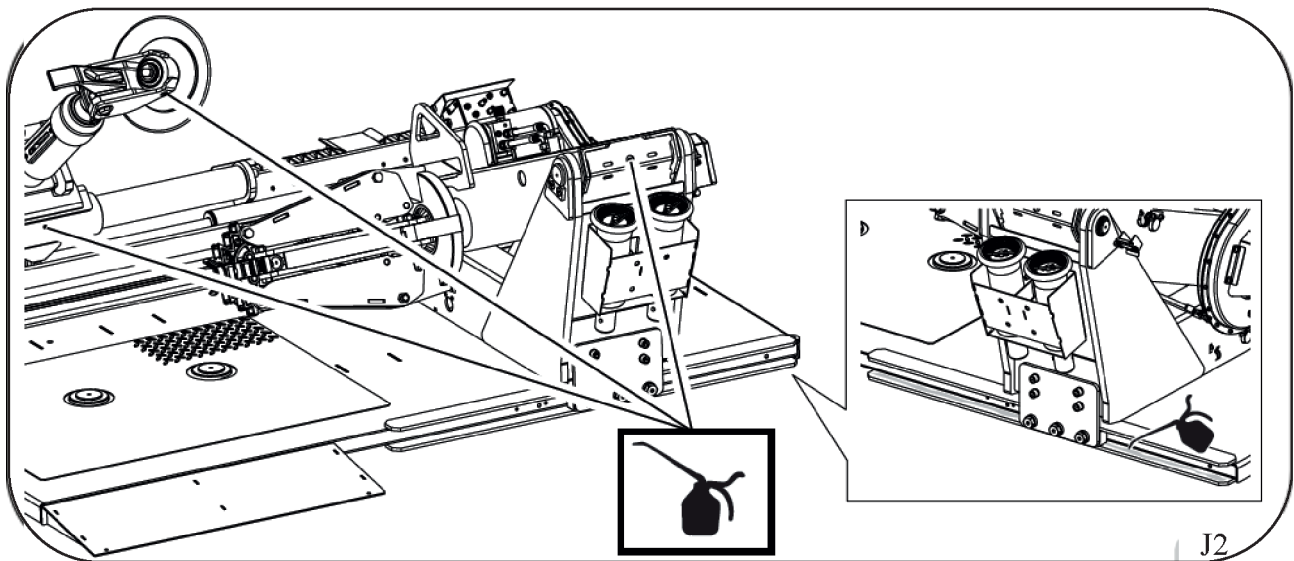


Elke onderhoudsbeurt mag alleen worden uitgevoerd nadat de stekker van het elektriciteitsnet is losgekoppeld.

Om ervoor te zorgen dat deze bandenwisselaar door de jaren heen perfect werkt, dient u het hieronder beschreven routine-onderhoudsschema uit te voeren:

- Reinig de draaischijf en de geleidepennen eenmaal per week met milieuvriendelijke oplosmiddelen;
- Smeer alle mobiele machineonderdelen minimaal één keer per maand (zie smeer- en smeerschema Fig.J1 en J2);
- Controleer van tijd tot tijd het oliepeil in het hydraulische aggregaat. Gebruik de peilstok onder de reservoirdop.
- Indien nodig bijvullen met AGIP OSO H46 of gelijkaardige hydraulische olie.
- Controleer van tijd tot tijd het oliepeil in de tandwielkast door het deksel te openen (zie Afb.J3). Indien nodig bijvullen met Mobil vet XHP 222 of soortgelijke olie.





	Als de olie in de tandwielkast of het hydraulisch aggregaat moet worden ververs, let er dan op dat het tandwielkasthuis en het aggregaatreservoir een specifieke aftapplug hebben. Olie verversen met tussenpozen van minimaal 1 jaar!
	WAARSCHUWING! Controleer vóór elke bewerking of de hydraulische olie in de aandrijfeenheid en de olie in de reductiekast voldoende zijn. Voeg indien nodig toe met verwijzing naar hoofdstuk 7. Fabrikant is niet verantwoordelijk voor eventuele schade omdat de olie niet voldoende in het systeem zit.
	Voer de gebruikte olie af volgens de huidige wetgeving ter zake.

HOOFDSTUK 8 – PROBLEEMOPLOSSING

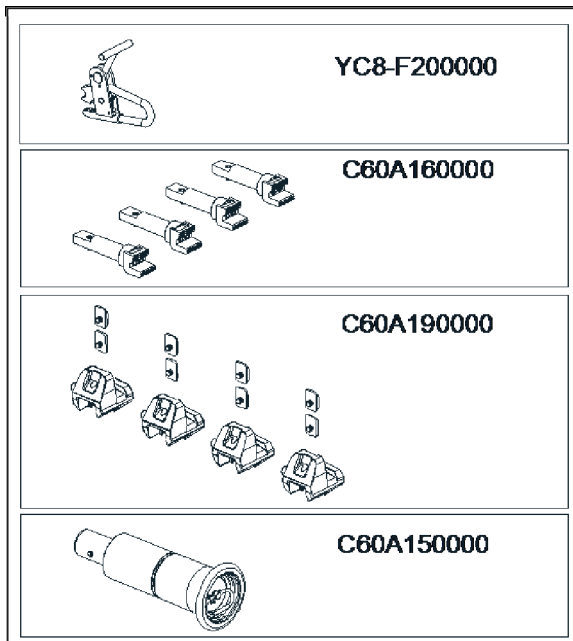
PROBLEEM:	MOGELIJKE OORZAAK:	OPLOSSING:
Nadat de aan/uit-schakelaar is ingeschakeld, gaat het controlelampje niet branden en kan er geen bediening meer werken.	De stekker is niet ingestoken.	Steek de stekker correct in het stopcontact.
	Geen stroom uit het elektriciteitsnet.	Reset de elektrische voeding.
Na het inschakelen van de aan/uit-schakelaar gaat het controlelampje branden, maar de motor op het hydraulische aggregaat werkt niet.	De stroomonderbreker is niet ingeschakeld.	Schakel de stroomonderbreker in.
	Het thermische relais voor motorbeveiliging werkt.	Bel voor technische assistentie.
Machine beweegt Er	komt geen stroom naar de magneetklep	Controleer de elektrische aansluiting op de magneetklep
	Magneetklep is verstopt	Reinig of vervang de klep
Geen hydraulische druk	Pomp defect	Vervang de pomp
Schokkerige beweging	Niet genoeg olie	olie bij
	Defecte schakelaar	VulVervang de schakelaar
Een besturing blijft geactiveerd	Schakelaar kapot	Vervang de schakelaar
	Magneetventiel is geblokkeerd	Reinig of vervang het ventiel



Als de bandenwisselaar ondanks bovenstaande aanwijzingen niet goed werkt, gebruik hem dan niet en bel technische assistentie.

HOOFDSTUK 9 – OPTIONELE ACCESSOIRES

De volgende optionele accessoires zijn verkrijgbaar voor de bandenwisselaar:



Tang voor lichtmetalen velgen Wordt

gebruikt om met lichtmetalen velgen te werken zonder deze te beschadigen.

Set klemverlengingen

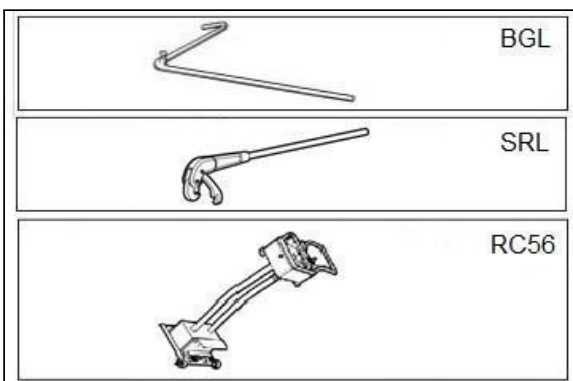
Gemonteerd op de klauwen van de klauwplaat, ze worden gebruikt voor velgen met een diameter van 48" tot 60".

ARP35 Set van 4 klauwen voor lichtmetalen velgen

Gemonteerd op de klauwen van de klauwplaat, worden ze gebruikt om te werken op lichtmetalen velgen zonder beschadigt ze.

Tubeless roller

Gemonteerd op de arm van de gereedschapshouder. Het vergemakkelijkt het breken van de hiel van tubeless banden.van tubeless



BGL Bead guide hendel

Het vergemakkelijkt debanden.

hielmontageSRL Ring hendel (0511009)

Het wordt gebruikt om het verwijderen van de split-ringen van . het wiel

Draadloze besturing

het moet worden besteld met de bedieningskast

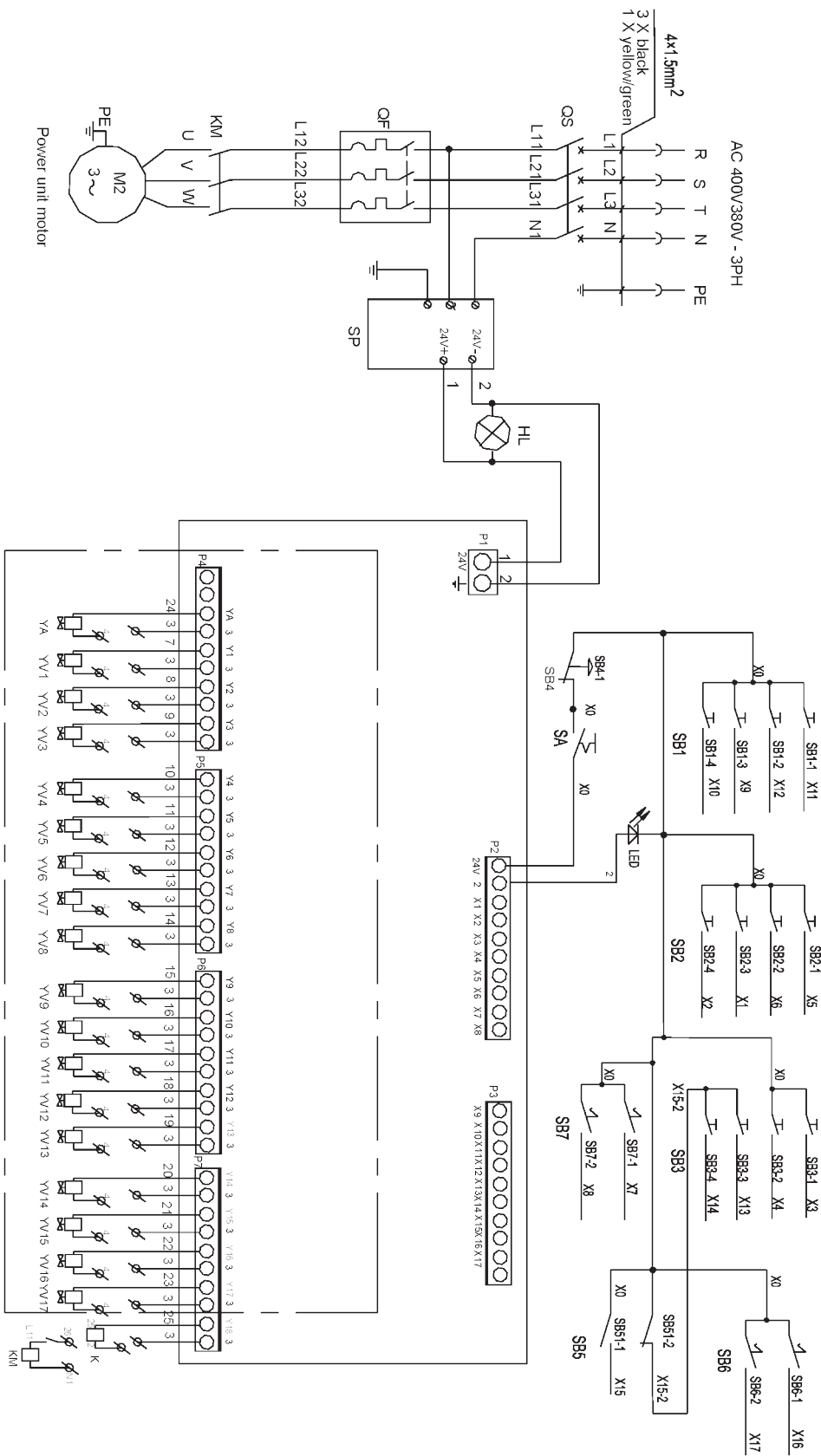
Hoofdstuk 10 - HYDRAULISCH SYSTEEM EN ELEKTRISCHE SCHEMA

HYDRAULISCHE SCHEMA

1	oliefilter	15	Terugslagklep
2	oliefilter	16	Modular directionele magneetventiel
3	Tandwielpomp	17	Modular directionele magneetventiel
4	aandrijving motor	18	Reduceerventiel
5	Oliepeilstok	19	Afsluiter – klauwplaatarmcilinder
6	Drukoverbelastingsventiel	20	Afsluiter – klauwplaat openen/sluiten cilinder
7	Toerentalregelventiel G38	21	Manometer
8	Toerentalregelventiel G14	22	Spantang openen/sluiten ng-cilinder
9	Magneetventiel circuitbelasting	23	Hef-/daalcilinder spanarm
10	Magneetventiel	24	Bewegingscilinder spanarm
11	Magneetventiel	25	Trolleybewegingscilinder
12	Magneetventiel	26	Gereedschapsrotatiecilinder
13	Hydraulische motor	27	Hef-/daalcilinder gereedschapshouder
14	Snelheidsregeling klep LF08-00-05		

ELEKTRISCHE SCHEMA - draadbesturing

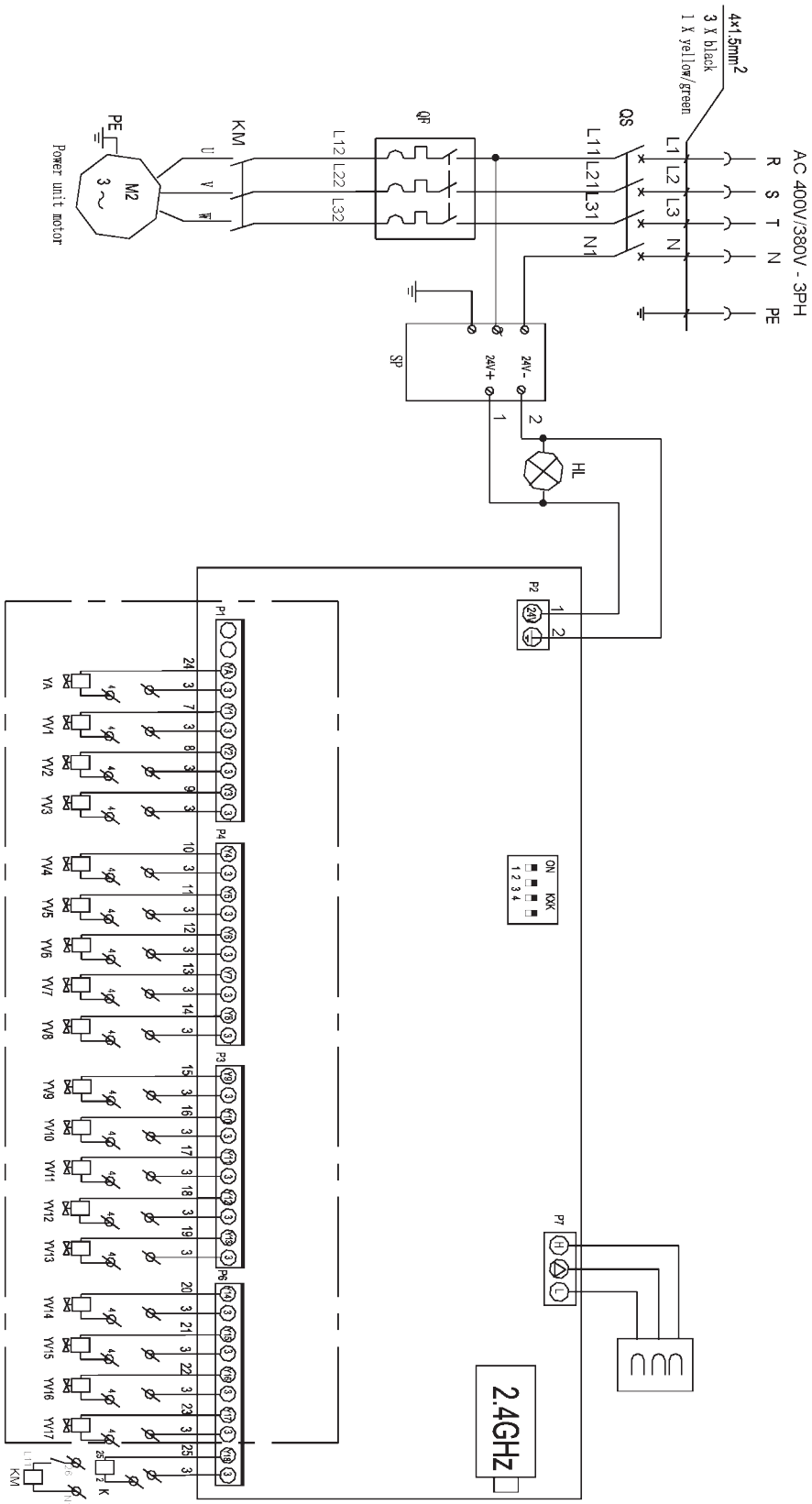
380V / 400V - 3PH



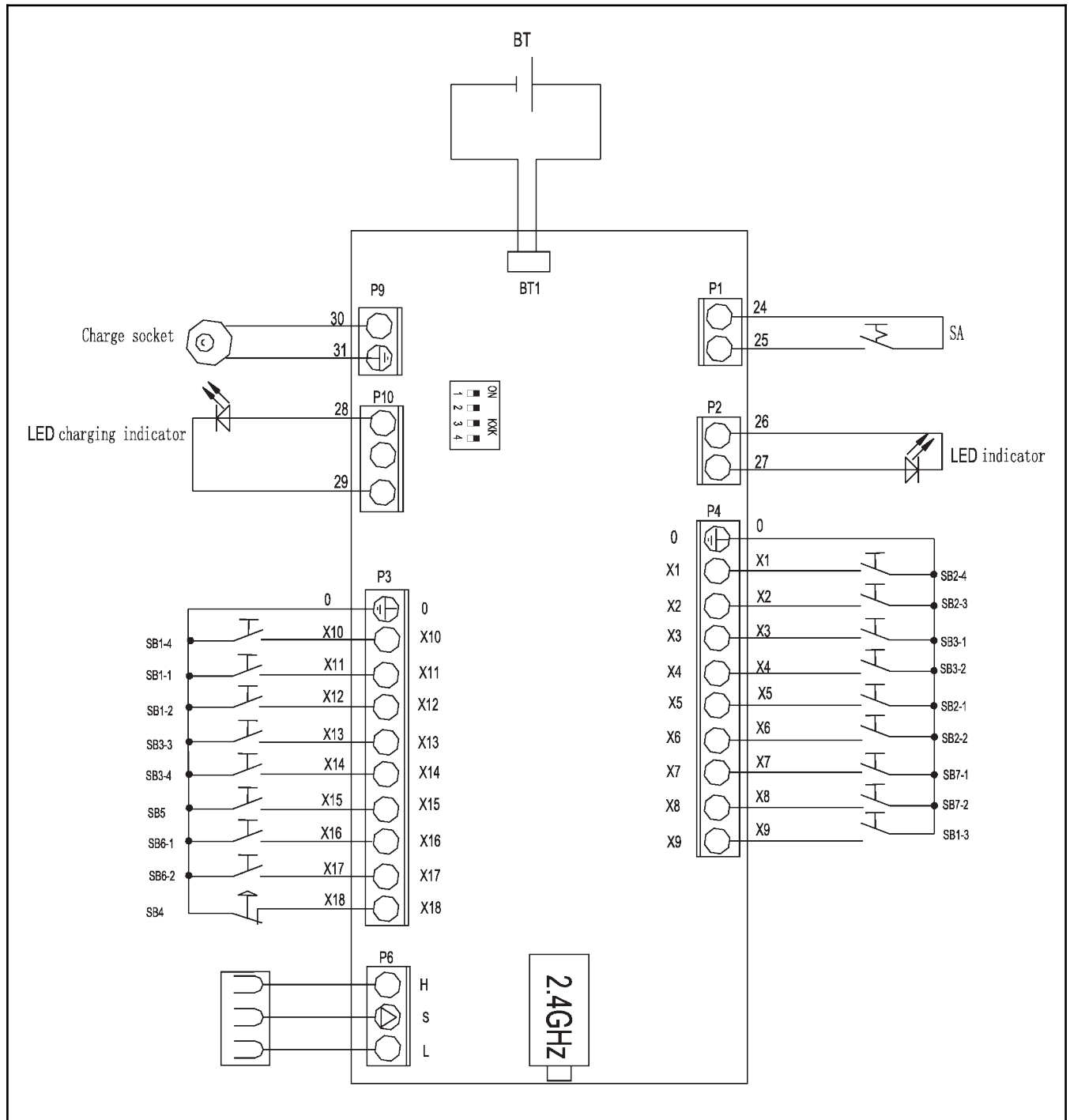
	QS-schakelaar
QF	Breaker
SP	Schakelvermogen
M2	pompmotor
HL	controlelampje
SB1-1 / 2	Joystick 1 - gereedschapshouder arm stijgen / dalen
SB1-3 / 4	Joystick 1 - gereedschapkop rechtsaf /links
SB2-1/2	Joystick 2 - klauwplaatarm omhoog/omlaag
SB2-3/4	Joystick 2 - klauwplaatarm naar buiten/binnen
SB3-1/2	Joystick 3 - trolley naar buiten/naar binnen
SB3-3/4	Joystick 3 - klauwplaat rechts-/linksom draaien
SB4	Noodstopknop
SB5	Knop – bewegingssnelheid versneld
SB6	Keuzeschakelaar
SB7	klauwplaatrotatieSchakelaar - klauwplaat sluiten/openen
YA	Magneetventiel voor
circuitbelasting YV1	Magneetventiel - klauwplaatarm naar buiten bewegen
YV2	Magneetventiel - klauwplaatarm naar binnen bewegen
YV3	Magneetventiel - wagen naar buiten bewegen
YV4	Magneetventiel - wagen naar binnen bewegen
YV5	Magneetventiel - spankop omhooggaand
YV6	Magneetventiel - spanarm omlaag
YV7	Magneetventiel - spankop sluiten
YV8	Magneetventiel - spankop openen
YV9	Magneetventiel - gereedschapkop draaiend naar rechts
YV10	Magneetventiel klep - gereedschapkop draait naar links
YV11	Magneetventiel - gereedschapshouderarm omhoog
YV12	Magneetventiel - gereedschapshouderarm omlaag
YV13	Magneetventiel - boorkop spindel rechtsom
YV14	Magneetventiel - boorkop spindel linksom
YV15	Magneetventiel - bewegingssnelheid versneld
YV16	Magneetventiel - boorkop spindle lage draaisnelheid
YV17	magneetklep - chuck spindle rotatie met hoge snelheid
KM	contactor AC

elektrisch schema - draadloze besturing voor de ontvanger

380V / 400V - 3PH



	QS-schakelaar
QF	Breaker
SP	Schakelvermogen
M2	pompmotor
HL	controlelampje
YA	Circuit elektromagnetische klep van
YV1	magneetklep - spanarm naar buiten bewegen
YV2	Magneetventiel-spanarm naar binnen bewegen
YV3	Magneetventiel - trolley naar buiten bewegen
YV4	Magneetventiel - trolley naar binnen bewegen
YV5	Magneetventiel - spanarm omhoog
YV6	Magneetventiel - spanarm omlaag
YV7	Magneetventiel -sluiten
spanklauw YV8	Magneetventiel -
boorkopopening YV9	magneetventiel - gereedschapskop draait naar rechts
YV10	magneetventiel - gereedschapskop draait left
YV11	Magneetventiel - gereedschapshouder omhoog
YV12	Magneetventiel - gereedschapshouder omlaag
YV13	Magneetventiel - boorkop spindel rechtsom
YV14	Magneetventiel - boorkop spindel linksom
YV15	Magneetventiel - bewegingssnelheid versneld
YV16	Magneetventiel - boorkop spindel lage snelheid rotatie
YV17	Magneetventiel - boorkop spindel hoge snelheid rotatie
KM	Contactoer AC

380V/400V – 3PH

BT	Batterij
SB1-1/2	Joystick 1 -omhoog/omlaag
boorkoparmSB1-3/4	Joystick 1 - gereedschapskop draait naar rechts /links
SB2-1/2	Joystick 2 - gereedschapshouderarm omhoog/omlaag
SB2-3/4	Joystick 2 -naar buiten/binnen
boorkoparmSB3-1/2	Joystick 2 - trolley naar buiten/naar binnen
SB3-3/4	Joystick 2 - chuck klok mee / tegen de klok in draaien
SB4	noodstopknop
SB5	button - bewegingssnelheid versneld
SB6-1 / 2	Chuck rotatiesnelheid selector
SB7 1/2	switch - chuck sluiten / openen
SA	uitschakelaar

EG-verklaring van overeenstemming - Declaration of conformity – EG- Konformitätserklärung - Declaration de conformite - Dichiarazion di conformita- Declaracion de conformidad

Wij, Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland, verklaren geheel onder eigen verantwoordelijkheid dat het product

We, Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland, declare under our sole responsibility that the product

Wir, Valkenpower BV Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Niederlande, erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt

Nous, Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland, déclarons sous notre seule responsabilité que le produit

Noi, Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland, dichiariamo sotto la nostra responsabilità che il prodotto

La empresa, Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland, declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto

**Type
Model
Type
Type
Tipo
Tipo**

BL360

**Beschrijving
Description
Beschreibung
Description
Descrizione
Descripción**

Vrachtwagen
bandenwisselaar
Truck tire changer

**Merk
Brand
Marke
Marque
Marca
Marca**

FABBRI

Waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming zijn met de volgende normen:

To which this declaration relates is in conformity with the following document:

Auf welches sich diese Erklärung bezieht, den folgenden Normen entspricht:

Auquel se réfère cette déclaration est conforme à le document suivant:

A cui si riferisce dichiarazione, corrisponde ai seguenti documenti:

Al que se refiere la presente declaración, corresponde a los siguientes documentos:

De machinerichtlijn: 2006/42/EG

Following the provisions of Directive: 2006/42/EG

Die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Conformément aux dispositions de la Directive: 2006/42/EG

Conformemente alla direttiva: 2006/42/EG

Conforme con la norma: 2006/42/EG

Nederland, Maasbracht, 18-08-2021

Directeur Valkenpower



B.A.H Valkenburg