

FLUXON

MB100



Gebruikershandleiding

Gefeliciteerd met uw aankoop van de draagbare magneetboormachine MB100. Uw model is ontworpen om snel en efficiënt superieure gaten te produceren.

Lees eerst alle instructies in de bedieningshandleiding voordat u uw nieuwe magneetboormachine bedient. Bij correct gebruik, zorg en onderhoud zal deze machine u vele jaren effectieve boorprestaties bieden.

OM HET RISICO OP LETSEL TE VERMINDEREN MOET DE GEBRUIKER ALLE INSTRUCTIES LEZEN EN BEGRIJPEN

De originele handleiding is opgesteld in de Engelse taal. Als er verschillen zouden optreden in vertalingen, moet ter verduidelijking worden verwezen naar de originele versie.

Inhoudsopgave

MB100	1
Inhoudsopgave	3
1. Veiligheid	4
1.1 Algemene Veiligheidsinstructies	4
1.2 Specifieke Veiligheidsinstructies	6
2. Beschrijving	8
2.1 Beoogd gebruik	8
2.2 Beschrijving en functies	8
2.3 Inhoud van de machine	9
2.4 Serienummer	9
2.6 Symbolen	12
2.7 Milieu	13
3. Voorbereiding en afstellen	14
3.1 Montage	14
3.2 Voorafgaand aan gebruik	15
4. Gebruik van de machine	17
4.1 Bedieningspaneel	17
4.2 Morseconus	18
4.3 Elektromagneet	19
4.4 Versnellingsbak met vier versnellingen	20
4.5 In- en uitschakelen van de motor	21
4.6 Draairichting van de motor	21
4.7 Motortoerental regeling	21
4.8 Koppelregeling	21
4.9 Bescherming tegen oververhitting	21
4.10 Smering gereedschap	22
5. Werken met boorgereedschap	23
5.1 Kernboren	23
5.2 Spiraalboren	25
5.3 Machine draad tappen	26
5.4 Soevereinen	27
6. Onderhoud	28
7. Trouble shooting	30
8. Explosietekening & reserveonderdelenlijst	33
8.1 Explosietekening	33
8.2 Reserveonderdelenlijst	36
8.3 Bedradingsschema	38

1. Veiligheid

1.1 Algemene Veiligheidsinstructies

Gebruik deze magneetboormachine niet voordat u deze handleiding grondig hebt gelezen en begrepen, met name de "Algemene veiligheidsinstructies" en "Specifieke veiligheidsinformatie", inclusief de figuren, specificaties, veiligheidsvoorschriften en de symbolen met de aanduidingen GEVAAR, WAARSCHUWING en VOORZICHTIG.



WAARSCHUWING: *Bij het gebruik van elektrisch gereedschap moeten altijd elementaire veiligheidsmaatregelen worden genomen om het risico van brand, elektrische schokken en persoonlijk letsel te beperken..*

Neem ook de relevante nationale industriële veiligheidsvoorschriften in acht. Het niet in acht nemen van de veiligheidsvoorschriften kan leiden tot een elektrische schok, brandwonden en/of ernstig letsel.

Deze handleiding moet voor later gebruik worden bewaard en bij de magneetboormachine worden gevoegd als deze wordt doorgegeven of verkocht.

Werkgebied

1. Houd uw werkplek schoon en goed verlicht. Rommelige en donkere werkplekken vergroten de kans op ongelukken;
2. Gebruik een magneetboormachine niet in een explosieve omgeving, zoals in aanwezigheid van brandbare vloeistoffen, gassen of stof. Een magneetboormachine kan vonken veroorzaken die het stof of de dampen kunnen doen ontbranden;
3. Houd omstanders, kinderen en bezoekers uit de buurt tijdens het bedienen van een magneetboormachine. Door afleiding kunt u de controle verliezen.

Electrische veiligheid

1. De stekker van een magneetboormachine moet bij het stopcontact passen. Wijzig de stekker nooit op enigerlei wijze. Gebruik geen verloopstekkers;
2. Vermijd lichaamscontact met geaarde oppervlakken zoals leidingen, radiatoren, fornuizen en koelkasten. Er is een verhoogd risico op elektrische schokken als uw lichaam geaard is;
3. Stel de magneetboormachine niet bloot aan regen of natte omstandigheden. Het binnendringen van water in de machine verhoogt het risico op elektrische schokken;
4. Misbruik het snoer niet. Gebruik het snoer nooit om de magneetboormachine te dragen of om de stekker uit het stopcontact te trekken. Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen. Vervang beschadigde snoeren onmiddellijk. Beschadigde snoeren verhogen het risico op elektrische schokken;
5. Gebruik bij het gebruik van een magneetboormachine een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis, dit verkleint het risico op elektrische schokken;
6. Als het gebruik van een magneetboormachine in een vochtige omgeving onvermijdelijk is, gebruik dan een aardlekschakelaar (RCD), dit vermindert het risico van elektrische schokken.

Persoonlijke veiligheid

1. Blijf alert, let op wat u doet en gebruik uw gezond verstand wanneer u een magneetboormachine gebruikt. Gebruik de machine niet als u moe bent of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen. Een moment van onoplettendheid tijdens het bedienen van een magneetboormachine kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel;
2. Kleed u correct. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kunnen in bewegende delen verstrikt raken;
3. Vermijd per ongeluk starten. Zorg ervoor dat de schakelaar uit staat voordat u de stekker in het stopcontact steekt. Het dragen van een magneetboormachine met uw vinger op de schakelaar of het aansluiten van een magneetboormachine met de schakelaar aan verhoogt de kans op ongelukken;
4. Plaats nooit handen, vingers, handschoenen of kleding in de buurt van het boorgebied of draaiende machineonderdelen;
5. Verwijder stelsleutels of schakelaars voordat u de machine aanzet. Een sleutel of een sleutel die aan een draaiend onderdeel van de machine blijft hangen, kan leiden tot persoonlijk letsel;
6. Strek u niet te ver uit. Blijf te allen tijde goed staan en in evenwicht. Door een goede voetpositie en balans kan de magneetboormachine in onverwachte situaties beter onder controle worden gehouden;
7. Gebruik veiligheidsuitrusting. Draag altijd oogbescherming. Stofmasker, antislip veiligheidsschoenen, helm en gehoorbescherming moeten worden gebruikt voor optimale veiligheid;
8. Gebruik altijd bijgeleverde veiligheidsketting tijdens werkzaamheden op niet-horizontale oppervlakken. Magneetboormachine kan loskomen van oppervlak.



WAARSCHUWING: *Draag oor- en oogbescherming bij gebruik van de machine.*

Gebruik en onderhoud van de machine

1. Wanneer u de machine gebruikt op niet-horizontale oppervlakken, moet u snijpasta gebruiken. Gebruik geen olie omdat de olie in de motoreenheid kan druppelen;
2. Tijdens het gebruik van de machine moet de kernboor worden gekoeld en gesmeerd met hoogwaardige snijsmeermiddelen;
3. Verwijder altijd de spaanders van de kernboor na elk gat.



WAARSCHUWING: *De metalen spaanders kunnen scherp en zeer heet zijn!*

4. Gebruik klemmen of andere praktische oplossingen om het werkstuk vast te zetten en te ondersteunen op een stabiel platform. Het werkstuk met de hand of tegen uw lichaam houden is onstabiel en kan leiden tot verlies van controle; Gebruik de machine niet wanneer de schakelaar de machine niet aan of uit zet. Elke machine die niet met de schakelaar kan worden bediend is gevaarlijk en moet worden gerepareerd;
5. Trek de stekker uit het stopcontact voordat u aanpassingen maakt, accessoires verwisselt of het apparaat opbergt. Dergelijke preventieve

- veiligheidsmaatregelen verminderen het risico dat het gereedschap per ongeluk wordt gestart;
6. Bewaar uw magneetboormachine buiten het bereik van kinderen en andere ongeschoolde personen. Gereedschap is gevaarlijk in de handen van ongetrainde gebruikers;
 7. Onderhoud uw machine met zorg. Houd snijgereedschap scherp en schoon. Goed onderhouden gereedschap, met scherpe snijkanten werkt beter en veiliger;
 8. Controleer op verkeerde uitlijning van bewegende delen, breuk van onderdelen en elke andere omstandigheid die de werking van de machine kan beïnvloeden. Als u schade vaststelt, laat de machine dan vóór gebruik onderhouden. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden gereedschap;
 9. Gebruik alleen accessoires die voor uw machinemodel worden aanbevolen. Accessoires die geschikt zijn voor de ene machine kunnen gevaarlijk worden bij gebruik op een andere machine.

Service

1. Onderhoud aan gereedschap mag alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd reparatiepersoneel. Service of onderhoud uitgevoerd door ongekwalificeerd personeel kan resulteren in risico op letsel;
2. Gebruik bij onderhoud aan het gereedschap alleen identieke vervangingsonderdelen. Volg de instructies in het onderhoudsgedeelte van deze handleiding. Het gebruik van niet-geautoriseerde onderdelen of het niet opvolgen van de onderhoudsinstructies kan een risico op elektrische schokken of letsel opleveren.

1.2 Specifieke Veiligheidsinstructies

- Houd uw vingers uit de buurt van het boorgebied;
- Vermijd het aanraken van de prop die automatisch wordt uitgeworpen door de geleidepen wanneer de werkprocedure is voltooid. Contact met de prop wanneer deze heet is, of wanneer deze valt, kan persoonlijk letsel veroorzaken;
- Gebruik altijd de beschermkap. Controleer voor het inschakelen van de machine of de beveiliging goed gesloten is;
- Gebruik altijd de veiligheidsketting;
- De magneetboormachine is geschikt voor gebruik op staal met een dikte vanaf 6 mm, zonder luchtspleet tussen het oppervlak van de magneetkern en het montageoppervlak. Door kromming, verflagen en onregelmatigheden in het oppervlak ontstaat een luchtspleet. Beperk de luchtspleet tot een minimum;
- Plaats de machine altijd op een vlakke ondergrond;
- Klem de magneetboormachine niet op kleine of onregelmatig gevormde voorwerpen;
- Plaats de machine altijd op een oppervlak dat vrij is van spaanders, spanen, slijpsel en oppervlaktevuil;
- Houd de magneet schoon en vrij van puin en spanen;
- Zet de machine niet aan voordat u hebt gecontroleerd of de magneetvoet stevig op het montageoppervlak is bevestigd;
- Stel de machine zo af dat de kernboor niet in het werkstuk steekt voordat u gaat boren. Geen ontwerp-, montage- of constructiewerkzaamheden aan het werkstuk uitvoeren terwijl de machine is ingeschakeld;
- Controleer voor het inschakelen van de machine of alle accessoires correct zijn gemonteerd;

- Schakel de machine pas in als deze volgens alle bovenstaande instructies is gemonteerd en geïnstalleerd;
- Gebruik altijd de aanbevolen snelheid voor de accessoires en het materiaal waarmee u werkt;
- Gebruik de machine niet op hetzelfde werkstuk waarop elektrische lassers werken;
- Gebruik alleen een geschikt snij-smeermiddel;
- Gebruik geen vloeibare snijvloeistoffen tijdens het verticaal of bovenhands boren. Gebruik een kwast voor het aanbrengen van snijpasta op de boor of breng een geschikte spray aan voor deze toepassingen;
- Giet geen snijvloeistof in het reservoir terwijl het in de beugel is gemonteerd. Laat geen snijvloeistof in de boormotor komen;
- Controleer voor gebruik of de beweegbare beschermkap goed werkt;
- In geval van een vastgelopen kernboor, zet de machine uit, koppel de machine los van de stroomvoorziening en verwijder de oorzaak van het vastlopen voordat u de machine weer aanzet.

Overige risico

Ondanks de naleving van de relevante veiligheidsvoorschriften en de uitvoering daarvan, kunnen bepaalde restrisico's niet worden vermeden. Deze zijn:

- Gehoorbeschadiging;
- Risico op persoonlijk letsel door rondvliegende deeltjes;
- Risico op brandwonden doordat de accessoires tijdens het gebruik heet worden;
- Risico op persoonlijk letsel door langdurig gebruik.

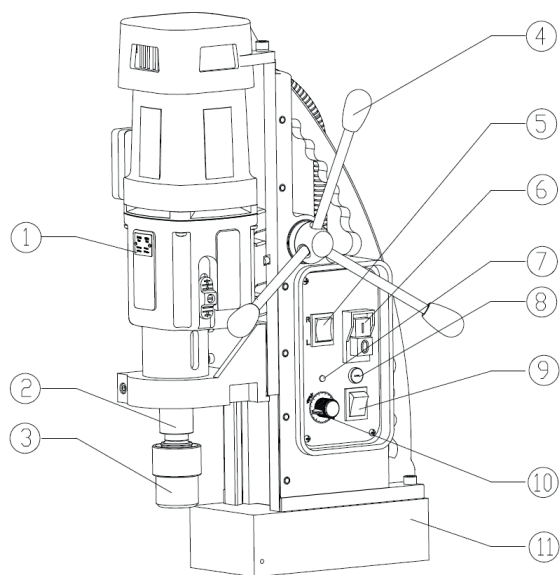
Probeer deze risico's altijd zoveel mogelijk te beperken.

2. Beschrijving

2.1 Beoogd gebruik

Deze magneetboormachine is bestemd voor commercieel gebruik als boormachine voor het boren van materialen met een magnetiseerbaar oppervlak met behulp van ringfrezen en spiraalboren, en voor het verzinken in een tegen weersinvloeden beschermde omgeving met behulp van aanbevolen toepassingsgereedschappen en accessoires. De machine kan horizontaal, verticaal of boven het hoofd worden gebruikt.

2.2 Beschrijving en functies



[afbeelding 2-1]

- 1 Versnellingsbak informatie
- 2 Uitgaande as
- 3 Morseconus as
- 4 Hendel
- 5 L/R-schakelaar

- 6 Motorschakelaar
- 7 Magneet LED-indicator
- 8 Zekeringshouder
- 9 Magneetschakelaar
- 10 Snelheidsregelknop
- 11 Electromagneet

2.3 Inhoud van de machine

- 1 x MB100 magneetboormachine
- 1 x beschermkap
- 3 x handgrepen
- 1 x inbussleutel 2,5 mm
- 1 x inbussleutel 4 mm
- 1 x inbussleutel 5 mm
- 1 x inbussleutel 6 mm
- 1 x stop pin
- 1 x smeersysteem
- 1 x veiligheidsketting
- 1 x gereedschapshouder MT 3 - 19.05 mm (3/4"), inclusief smeerring
- 1 x morse conische uitdrijfspie
- 1 x gebruiksaanwijzing

2.4 Serienummer

Het serienummer is drie keer op de machine vermeld: gegraveerd op het frame, gegraveerd op de magneet en op de serienummersticker op het motorhuis. Voor uw administratie worden extra serienummerstickers bij de machine geleverd.

Het serienummer helpt u om de machine te valideren en te identificeren.

Bijvoorbeeld: 1002003001

wordt onderverdeeld in: 100 20 03 001

Machine serie

Jaar van fabricage

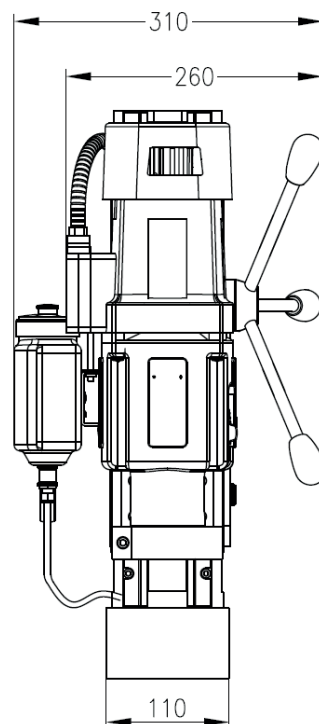
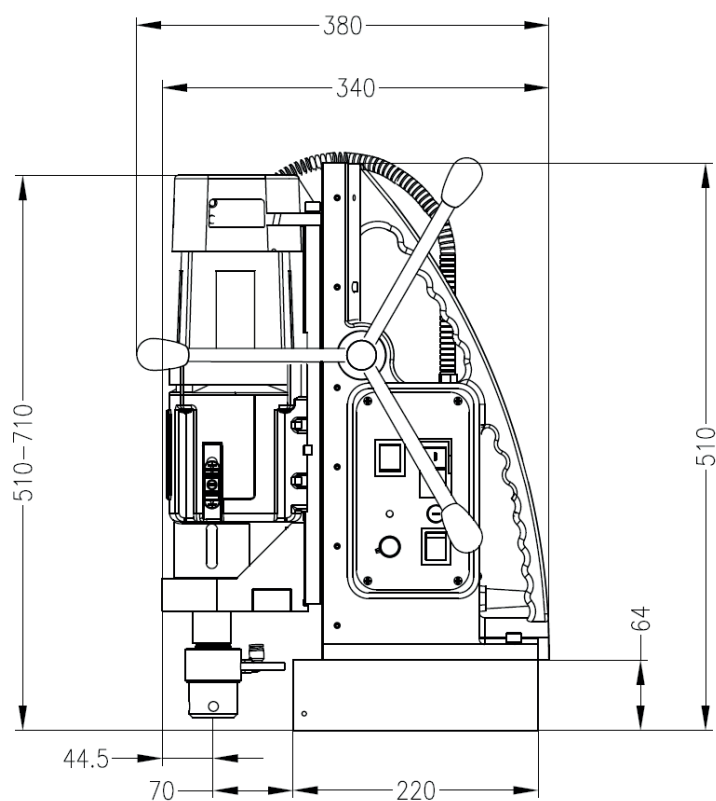
Maand van fabricage

Identificatienummer

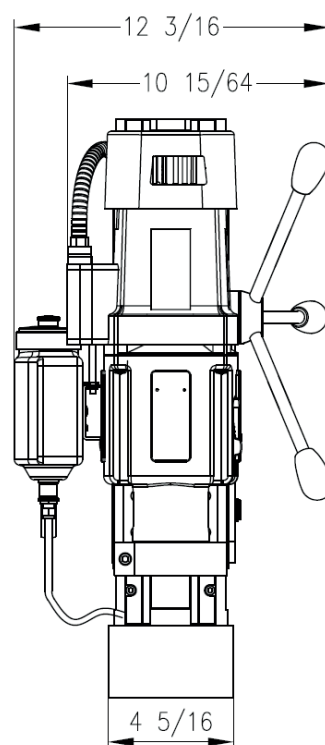
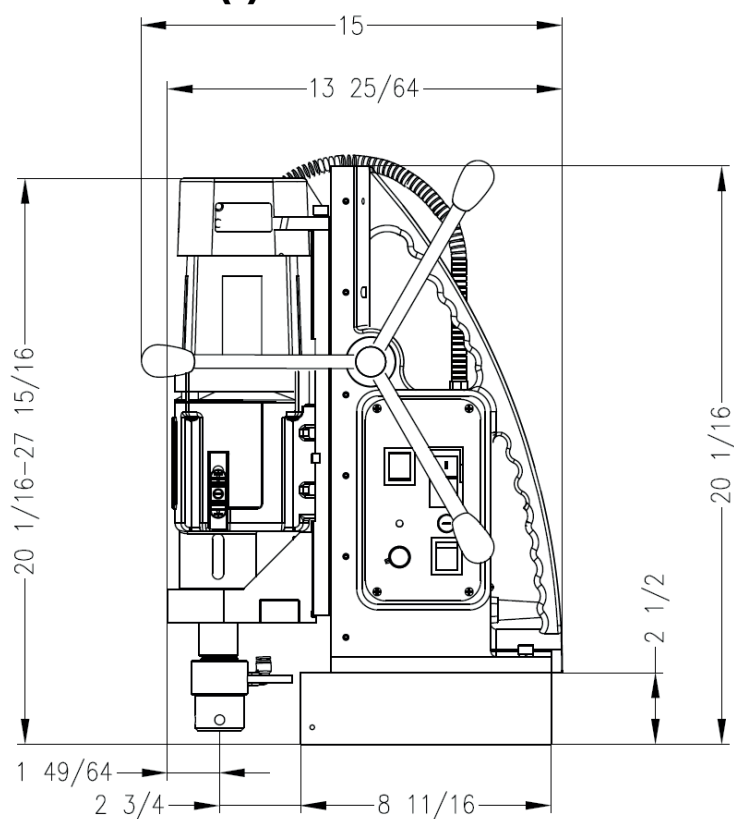
2.5 Technische gegevens

	Metrisch	Imperial
Kernboren	Ø 12 - 100 mm	Ø 1/2" - 13 15/16"
Spiraalboren	Ø 1 - 31.75 mm	Ø 1/16" - 1 1/4"
Tappen	M3 - M30	1/8" - 1 3/16"
Soevereinen	Ø 10 - 105 mm	Ø 3/8" - 4 1/8"
Lengte	340 mm	13 25/64"
Breedte	310 mm	12 3/16"
Hoogte	510 - 710 mm	20 1/16" - 27 15/16"
Slag	260 mm	10 1/4"
Gewicht	28.0 kg	61.7 lbs
Magneet (l x w x h)	220 x 110 x 64 mm	8 11/16" x 4 5/16" x 2 1/2"
Magnetische kracht	2,500 kg	5,512 lbs
Motorvermogen	1,800 W	16.4 A
Totaal vermogen	1,950 W	17.7 A
Snelheid (geen belasting)	(I) 40 - 110 rpm (II) 65 - 180 rpm (III) 140 - 380 rpm (IV) 220 - 610 rpm	
Snelheid (belasting 1.800 W)	(I) 85 rpm (II) 152 rpm (III) 270 rpm (IV) 480 rpm	
As (Weldon)	MT3 19.05 mm	MT3 3/4"
Voltage	220 - 240 V / 50 - 60 Hz	110 - 120 V / 60 Hz

Afmetingen (mm)



Dimensies (")



2.6 Symbolen

Symbool	Betekenis	Uitleg
	Lees documentatie	Lees zeker de documentatie in deze gebruikershandleiding en meer bepaald de "Algemene veiligheidsinstructies" en "Specifieke veiligheidsinformatie".
	Draag gehoorbescherming	Gebruik gehoor bescherming tijdens gebruik
	Draag oogbescherming	Gebruik oog bescherming tijdens gebruik
	Gevaar/waarschuwing/voorzichtig	Lees en pas de informatie in de tekst hiernaast toe!
	Europees conformiteitssymbool	Bevestigt de conformiteit van de magneetboormachine met de richtlijnen van de Europese Gemeenschap
	Beschermingsklasse I	Product met basisisolatie en blootgestelde (aanraakbare) geleidende delen die aanvullend op de aardleiding zijn aangesloten
mm	Millimeter	In staat om aanvaardbaar te functioneren in zijn elektromagnetische omgeving
"	Inch	Conformiteit met internationale elektrotechnische veiligheidsnormen
kg	Kilogram	Gecertificeerd volgens ISO9001:2015 kwaliteitsmanagementsysteem
lbs	Pond	Gecertificeerd door Underwriters Laboratories (UL), een erkend laboratorium voor veiligheidstesten, goedgekeurd door de Amerikaanse federale instantie OSHA.
V	Voltage	Maateenheid voor de afmetingen
A	Ampere	Maateenheid voor de afmetingen
W	Watt	Meeteenheid voor de massa
rpm	Omwentelingen per minuut	Meeteenheid voor de massa

2.7 Milieu



Gescheiden inzameling. Dit product mag niet worden weggegooid bij het huishoudelijke afval.



Dankzij de gescheiden inzameling van gebruikte producten en verpakkingen kunnen materialen worden gerecycleerd en opnieuw worden gebruikt. Hergebruik van gerecycleerde materialen helpt milieuvervuiling te voorkomen en vermindert de vraag naar grondstoffen.

Plaatselijke voorschriften kunnen voorzien in gescheiden inzameling van elektrische producten in het huishouden, op gemeentelijke stortplaatsen of bij de detailhandelaar wanneer u een nieuw product koopt.

3. Voorbereiding en afstellen

3.1 Montage



WAARSCHUWING: Om het risico op letsel te beperken, dient u de machine uit te schakelen en de stekker uit het stopcontact te halen voordat u accessoires installeert of verwijderd, voordat u instellingen aanpast of wijzigt of voordat u reparaties uitvoert. Zorg ervoor dat alle schakelaars in de OFF positie staan. Per ongeluk opstarten kan letsel veroorzaken.

Montage van de handgrepen

1. Monteer elk van de drie handgrepen door ze met de klok mee in de naaf te schroeven;
2. Draai ze stevig met de hand vast.

De handgrepen moeten enigszins naar buiten wijzen. Let op dat u geen onderdelen kruislings vastdraait.

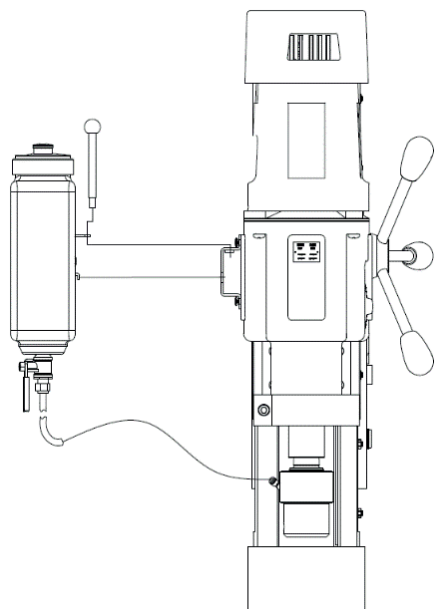
Montage van de beschermkap

De beschermkap beschermt de gebruiker tegen spaanders en onbedoeld contact en moet altijd worden gemonteerd voordat de machine wordt gebruikt.

1. Houd de beschermkap voor de magneet, lijn de sleuven in de beschermkap uit met de gaten in de magneet;
2. Plaats de schroeven in de gaten aan de zijkant van de magneet.



WAARSCHUWING: Gebruik altijd een beschermkap.



Montage van het smeersysteem

The lubrication system can only be used for horizontal drilling (the drill being used vertically).

1. Hang de tank aan de tankhouder;
2. Plaats en draai de bevestigingspin vast;
3. Sluit de slang aan op de fitting op de koelring. Zorg ervoor dat de slang volledig en stevig is aangesloten;
4. Om de slang los te koppelen, drukt u op de ring op de aansluiting en trekt u de slang er voorzichtig uit.

[afbeelding 3-1]

Om het smeersysteem te kunnen gebruiken, moet het gevuld zijn met voldoende snijvloeistof.

1. Zorg ervoor dat het taptje gesloten is;
2. Draai de dop los;
3. Vul de container met snijvloeistof;

4. Schroef de dop er weer op.



WAARSCHUWING: Gebruik het smeersysteem niet bij verticale of bovenhandse boorwerkzaamheden. Gebruik in plaats daarvan snijpasta.

Montage van de veiligheidsketting

1. Steek de veiligheidsketting door de greep opening van het frame;
2. Wikkel de ketting om het werkstuk;
3. Sluit de ketting veilig af met behulp van de karabijnhaak.



WAARSCHUWING: Gebruik de veiligheidsketting altijd wanneer u verticaal en/of ondersteboven boort. De veiligheidsketting vervangt niet de magnetische kracht van de magneetboormachine: zij dient slechts als beveiliging tegen vallen in geval van een magneetstoring.

3.2 Voorafgaand aan gebruik

Zorg ervoor dat het contactoppervlak voor de magneet vlak, schoon en roestvrij is. Verwijder eventuele lak of primer. Bij het bewerken van materialen die niet magnetiseerbaar zijn, moeten geschikte bevestigingsmiddelen, bijv. vacuümplaat of pijpboormachine worden gebruikt. Bij de bewerking van stalen materialen met een materiaaldikte van minder dan 6 mm moet het werkstuk worden versterkt met een extra stalen plaat om de magnetische trekkracht te garanderen.

Controleer de machine op mogelijke schade; Voordat u de machine gebruikt, moet u de beschermende onderdelen of licht beschadigde onderdelen zorgvuldig controleren om er zeker van te zijn dat ze perfect en zoals bedoeld werken. Controleer of de bewegende delen perfect werken, niet vastlopen en of de onderdelen beschadigd zijn. Alle onderdelen moeten correct geïnstalleerd zijn en aan alle voorwaarden voldoen om een perfecte werking van de machine te garanderen. Beschadigde beschermende onderdelen moeten volgens de specificaties worden gerepareerd of vervangen.

NIET gebruiken onder natte omstandigheden of in aanwezigheid van onvlambare vloeistoffen of gasen.

Laat kinderen **NIET** in contact komen met de machine. Toezicht is vereist wanneer onervaren operators deze machine gebruiken.

Elektrische veiligheid

De elektromotor is ontworpen voor slechts één spanning. Controleer altijd of de voeding overeenkomt met de spanning op het typeplaatje. Uw magneetboormachine is ontworpen in klasse I (geaard) volgens EN 61029-1. Aarding is vereist. Als het netsnoer beschadigd is, moet het vervangen worden door een nieuw snoer.

Verlengkabel

Indien een verlengkabel nodig is, gebruik dan een goedgekeurde 3-aderige verlengkabel die geschikt is voor de stroomingang van deze machine (zie technische gegevens).

- De minimale afmeting van de kabel is 1,5 mm² (voor 220V) of 14 AWG (stroomsterkte draaddikte voor 110V) voor 7,5 m (± 25 ft)
- De minimale afmeting van de kabel is 2,5 mm² (voor 220V) of 12 AWG (stroomsterkte draaddikte voor 110V) voor 15 m (± 50 ft).
- De minimale afmeting van de kabel is 2,5 - 4 mm² (voor 220V) of 10 AWG (stroomsterkte draaddikte voor 110V) voor 30 m (± 100 ft).



WAARSCHUWING: *Bij gebruik van een haspel moet de kabel altijd volledig worden afgerold!*

Nuttige tips

- Probeer een paar eenvoudige projecten uit met afvalmateriaal totdat u het gebruik van de magneetboormachine u zelf eigen heeft gemaakt;
- Laat de machine acht tot tien uur inwerken voordat u met grote werkzaamheden begint. Belast de machine tijdens deze inlooperperiode niet te zwaar;
- Gebruik de machine nooit met ernstige overbelasting;
- Houd de machine altijd vrij van vocht om de machine, uzelf en anderen te beschermen.

4. Gebruik van de machine



WAARSCHUWING: Neem altijd de veiligheidsinstructies en de geldende voorschriften in acht.



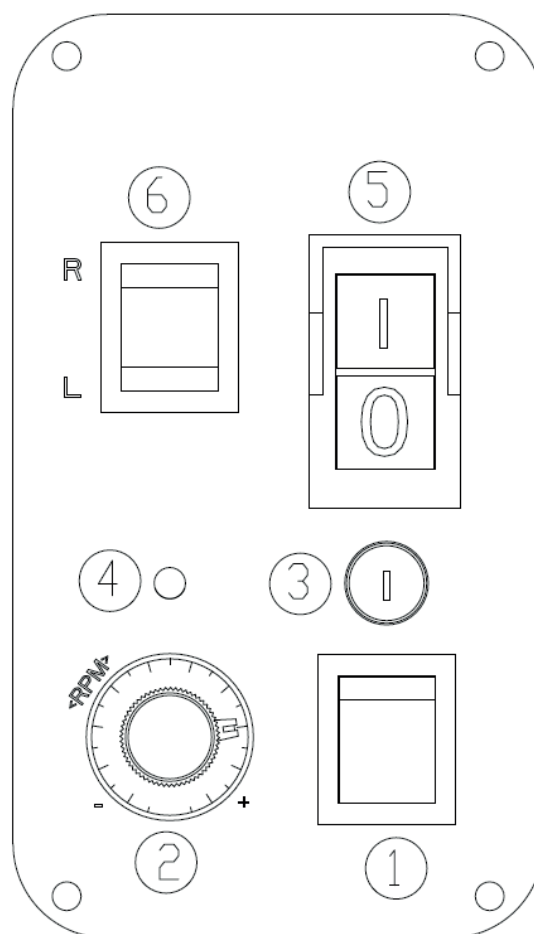
WAARSCHUWING: Om het risico van ernstig persoonlijk letsel te beperken, dient u de machine uit te schakelen en de stekker uit het stopcontact te halen voordat u aanpassingen verricht of hulpstukken of accessoires verwijdt/installeert.

4.1 Bedieningspaneel

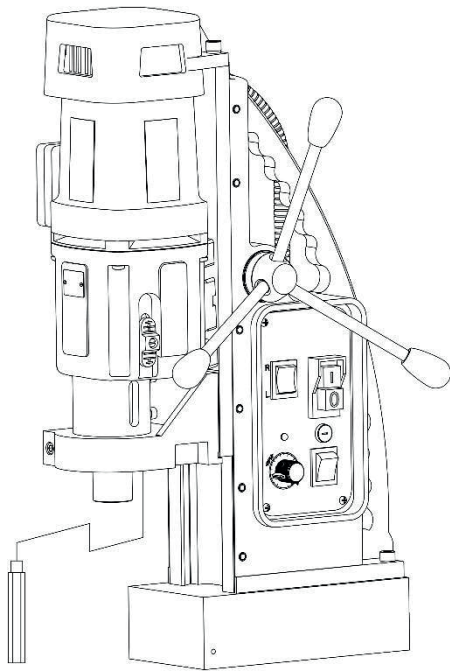
Het bedieningspaneel van uw magneetboormachine is ontworpen voor maximaal gebruiksgemak en veiligheid.

1. Magneetschakelaar
2. Snelheidsregelaar
3. Zekeringshouder met zekering
4. Magneet LED indicator
5. Motor schakelaar
6. L/R schakelaar

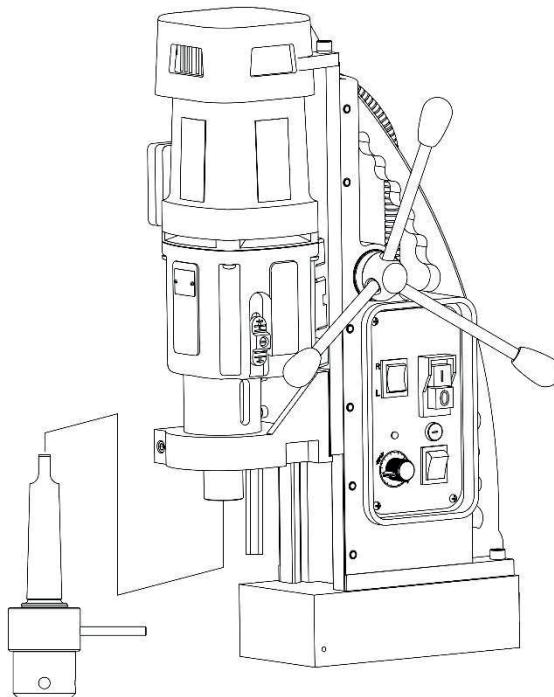
[afbeelding 4-1]



4.2 Morseconus

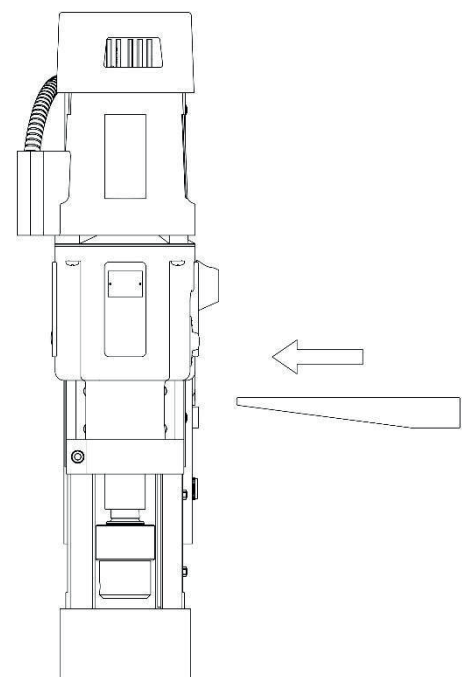


[afbeelding 4.2]



[afbeelding 4.3]

1. Zorg ervoor dat de binnenkant van de uitgaande as en de morseconus schoon en vetvrij zijn;
2. Neem de stop pin uit de koffer en schroef het draadeinde in de motorsteun;
3. Plaats de smeerring rotatiebegrenzer achter de brug tussen de uitgaande as en het frame;
4. Schuif de morseconus met de hand stevig in de uitgaande as (B). Zorg ervoor dat de as goed zit. U mag hem er niet met de hand uit kunnen trekken;"
5. Om de morseconus te verwijderen:
 - Schakel de motor uit;
 - Draai de mechanische versnellingsschakelaar in de neutrale stand (zie paragraaf Versnellingsbak);
 - Draai de uitgaande as totdat de sleuven op de as uitgelijnd zijn met de sleuven op de tandwielkast;
 - Tik de meegeleverde uitdrijfspie voorzichtig in de gleuven om de conische as eruit te drukken.

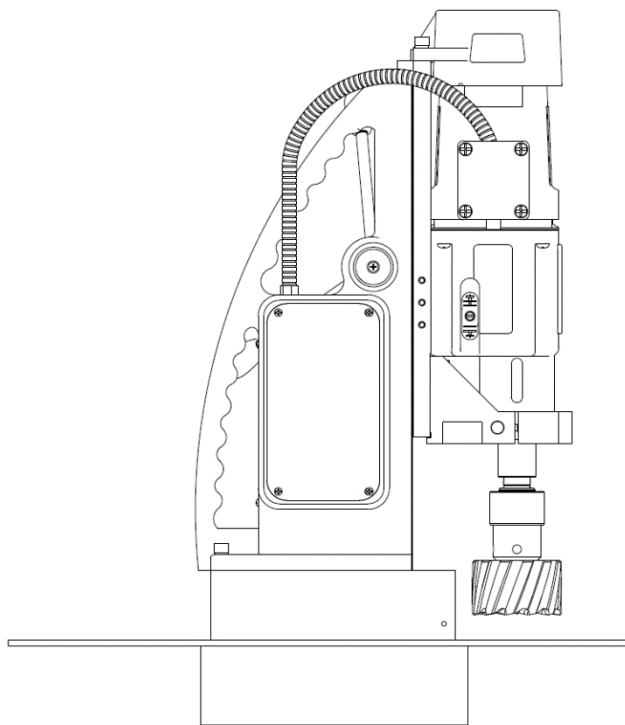


[afbeelding 4.4]

4.3 Elektromagneet

Zorg ervoor dat de magneetboormachine op een glad, schoon, vlak en stevig oppervlak zonder voorwerpen of puin wordt geplaatst om een maximale hechting te garanderen.

Het werkstuk moet minstens 6 mm (1/4") dik zijn om de magneet te laten kleven en veilig te kunnen boren. Als het werkstuk tussen 3 mm (1/8") en 6 mm (1/4") dik is, zorg dan voor een goede basis om een goed magnetisch veld te creëren, zoals hieronder afgebeeld.



[afbeelding 4-5]

De elektromagneet werkt het best op oppervlakken van ten minste 10 mm dikte. Wanneer de elektromagneet niet in staat is een goed genoeg magnetisch veld te creëren, kan dit worden veroorzaakt door:

- Oppervlak dat niet vlak is;
- Werkstuk is niet magnetiseerbaar (bijv. aluminium);
- Werkstuk is gecoat, geverfd of geroest;
- Het werkstuk is niet dik genoeg.

In deze situatie zal de magneetindicator ROOD oplichten. Zorg ervoor dat u een van deze zaken oplost voordat u verder gaat en onveilige situaties creëert.

1. Sluit de machine aan op het elektriciteitsnet/werkstuk;
2. Druk op de rode magneetschakelaar om de magneet te activeren:
 - De magneetschakelaar brandt (ROOD);
 - De LED-indicator licht GROEN op wanneer de gegenereerde magnetische kracht voldoende is;
3. Druk nogmaals op dezelfde schakelaar om de magneet te deactiveren.



WAARSCHUWING: Gebruik dit apparaat niet wanneer de LED-indicator ROOD is. Magneet genereert mogelijk onvoldoende bevestigingskracht.

Wij wijzen erop dat bovengenoemde voorzorgsmaatregelen en indicatoren niet garanderen dat de magneet niet loslaat van het materiaal.

Zorg ervoor dat de magneet goed vastzit op het werkstuk voordat u de motorunit van de magneetboormachine aanzet. De magneten hebben twee spoelen; zorg ervoor dat beide spoelen contact maken met het materiaal. Sluit geen andere machine aan op hetzelfde stopcontact waarop de magneetboormachine is aangesloten, omdat dit kan leiden tot verlies van magnetische kracht.

Gebruik altijd de meegeleverde veiligheidsketting. Boven je hoofd boren is uiterst gevaarlijk en wordt afgeraden. Voor het gebruik van magneetboormachines op buizen, niet-vlakke of niet-magnetische materialen, verwijzen wij naar apart verkrijgbare vacuümsystemen en buisklemsystemen.

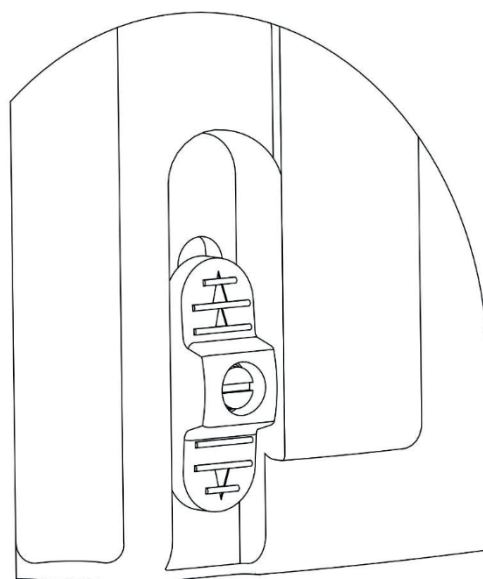
4.4 Versnellingsbak met vier versnellingen

Deze machine is voorzien van een mechanische versnellingsbak met 4 versnellingen. Met de 2 druk- en schuifschakelaars op de motorunit kunnen 4 snelheden handmatig worden geselecteerd. Hier is de selectietabel voor kernsnijders:

Versnelling	Voorste schakelaar	Achterste schakelaar	Snelheid	Kernboor-Ø	Kernboor-Ø
I	Omhoog	Omlaag	40 - 110 rpm	80 - 100 mm	3 1/8" - 3 15/16"
II	Omlaag	Omlaag	65 - 180 rpm	51 - 79 mm	2" - 3 1/8"
III	Omhoog	Omhoog	140 - 380 rpm	27 - 50 mm	1 1/16" - 2"
IV	Omlaag	Omhoog	220 - 610 rpm	12 - 26 mm	1/2" - 1"

Kies een versnellingsinstelling met hoge snelheid voor spiraalboren. Om een versnelling te selecteren, drukt u op de schakelaar aan de voorkant van de motorunit van de machine en beweegt u deze omhoog of omlaag om de gewenste versnelling te selecteren. De schakelaar moet weer omhoog komen om de geselecteerde versnelling te vergrendelen. Herhaal dit voor de achterste schakelaar. Als u moeite heeft met het kiezen van een versnelling, kan het zijn dat de versnellingen in de versnellingsbak niet goed zijn uitgelijnd. Draai de uitgaande as lichtjes met de hand om de tandwielen uit te lijnen en correct en volledig de beoogde versnelling te selecteren.

[afbeelding 4.6]



De machine heeft ook een elektronische snelheidsregeling (zie § 4.7). Belangrijk is dat eerst de dichtstbijzijnde mechanische versnelling wordt gekozen en daarna de snelheid elektronisch kan worden aangepast (-/+). Houd hiervoor de elektronische snelheidsknop rond de 50%.

4.5 In- en uitschakelen van de motor

De motor kan alleen worden ingeschakeld als de magneet is geactiveerd. Om de motor AAN te zetten, drukt u op de groene knop met markering "I". Om de motor UIT te zetten, drukt u op de rode knop met markering "O"

4.6 Draairichting van de motor

De draairichting van de motor kan worden veranderd:

- Schakelaar in opwaartse stand (R) laat de motor met de klok mee draaien;
- De schakelaar in de onderste stand (L) laat de motor linksom draaien.

Voordat u de draairichting van de motor en de spindel verandert, moet u ervoor zorgen dat de motor eerst wordt uitgeschakeld om schade aan machine en gereedschap te voorkomen.

4.7 Motortoerental regeling

Met de snelheidsregelknop (potentiometer) kan de snelheid van de motor elektronisch worden geregeld (zowel met de klok mee als tegen de klok in):

- De indicator van de potentiometer in de linker benedenhoek is minimale snelheid;
- De indicator van de potentiometer in de rechter benedenhoek is maximale snelheid;

De elektronische snelheidsregeling van de motor werkt voor alle mechanische versnellingen.

4.8 Koppelregeling

De ingebouwde elektronische koppelregeling stopt de motor automatisch in geval van overbelasting. Stel het koppel in door de oranje draaiknop aan de achterzijde van de motoreenheid in de richting "-" te draaien. Druk vervolgens op de rode motorschakelaar met "O"-markering om de motor te resetten, en op de groene motorschakelaar met "I"-markering om weer te gaan boren.

4.9 Bescherming tegen oververhitting

Deze machine is voorzien van een elektronische oververhittingsbeveiliging. Als de temperatuur van de motorunit oploopt tot 100-105° C (212-221 °F) zal de motorunit stoppen. Na enkele minuten kan hij weer gestart worden. Wanneer de motor weer gestart kan worden, laat de motor dan een paar minuten stationair draaien op volle toeren om de motor efficiënter te laten afkoelen.

4.10 Smering gereedschap

Horizontale toepassingen

Om het smeersysteem te kunnen gebruiken, moet de tank worden gevuld met een snijmeermiddel.

1. Zorg ervoor dat de tap gesloten is;
 2. Schroef de dop los;
 3. Vul de container met snijolie;
 4. Schroef de dop er weer op.
- Regel de vloeistofstroom naar behoefte met behulp van de tap;
 - Voeg meer snijmeermiddel toe wanneer het schaafsel (metaalspanen) blauw wordt.

Verticale en bovenhandse toepassingen

Breng met een kwast snijpasta aan op de kernboor of breng een geschikte spray aan.



WAARSCHUWING: *Gebruik het smeersysteem niet bij verticale of bovenhandse boorwerkzaamheden. Gebruik in plaats daarvan snijpasta.*

Zorg ervoor dat u alleen geschikte snijmeermiddelen gebruikt. De juiste smering zal u helpen om betere en snellere resultaten te behalen en de levensduur van uw gereedschap te verlengen.

5. Werken met boorgereedschap

5.1 Kernboren

Kernboren snijden alleen materiaal aan de rand van het gat, in plaats van het hele gat in spaanders om te zetten. Daardoor is er minder energie nodig om een gat te maken dan bij een spiraalboor. Bij het boren met een kernboor is het niet nodig een voorboorgat te boren.



WAARSCHUWING: Raak de kernboor of de onderdelen in de buurt van de kernboor niet onmiddellijk na gebruik aan, omdat deze extreem heet kunnen zijn en brandwonden op de huid kunnen veroorzaken. Zorg ervoor dat niemand zich in het werkgebied bevindt waar de metalen kern (prop) wordt uitgeworpen.

Booromstandigheden

Het gemak waarmee materiaal kan worden geboord hangt af van verschillende factoren, waaronder treksterkte en slijtvastheid. Hoewel hardheid en/of sterkte het gebruikelijke criterium is, kunnen er grote verschillen in bewerkbaarheid bestaan tussen materialen met vergelijkbare fysische eigenschappen.

De booromstandigheden zijn afhankelijk van de eisen inzake standtijd en oppervlakteafwerking. Deze voorwaarden worden verder beperkt door de stijfheid van het gereedschap en het werkstuk, de smering en het beschikbare machinevermogen. Hoe harder het materiaal, hoe lager de snijsnelheid.

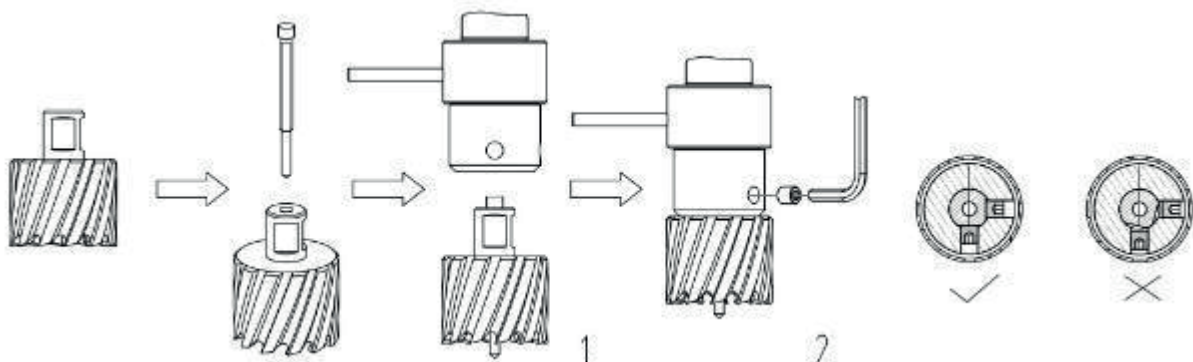
Sommige materialen met een lage hardheid bevatten abrasieve stoffen die leiden tot snelle snijkantslijtage bij hoge snelheden.

De voedingsnelheid wordt bepaald door de hardheid van het te verspanen materiaal, de diameter van de kernboor en het gekozen toerental.

Een gat boren

Nu u de bovenstaande informatie en veiligheidsaanbevelingen hebt gelezen, bent u klaar om daadwerkelijk te gaan boren. Volg deze 12 stappen voor het beste boorresultaat:

1. Installeer de kernboor:
 - Plaats de geleidepen in de kerboor;
 - Lijn de platte kanten op de freesschacht uit met de schroeven in de gereedschapshouder;
 - Controleer of de boorschacht volledig en correct is ingevoerd;
 - Draai de schroeven vast;



[afbeelding 5-1]

2. Markeer nauwkeurig het midden van het gat;
3. Gebruik de geleidepen om de machine in de juiste positie te plaatsen, waarbij de punt van de geleidepen op het gemarkeerde midden van het gat komt;
4. Schakel de magneet in en controleer of de boor in de juiste positie staat en of de machine strak tegen het werkstuk wordt gedrukt;
5. Vul de gaten van de spindel met olie;
6. Schakel de motor in en laat deze op de gewenste snelheid draaien;
7. Draai de voedingshendels om het boren te starten. Oefen slechts lichte druk uit wanneer de kernboor het metaal raakt. Duw de kernboor niet met kracht in het metaal;
8. Oefen een regelmatige druk uit tijdens het boren. De boorprestaties verbeteren niet door meer druk op de machine uit te oefenen. Te veel druk zal de motor overbelasten en uw kernboor zal eerder versleten zijn;

Een continue, niet verkleurde ijzerslijpsel is een teken van een juiste boorsnelheid en een goed gekoelde, scherpe boor. Laat de boor het werk doen en geef hem de tijd om het metaal te snijden!

9. Stop regelmatig met boren, vul de gaten van de spindel bij en ga verder met boren;
10. Oefen minder druk uit wanneer de boor door het materiaal snijdt. De prop zal door de centreerpen uit de boor worden geduwd;
11. Draai de hendels om de motor in de hoogste stand te zetten en schakel de motoreenheid uit;
12. Verwijder de bramen, metaalspanen en reinig de boor en het oppervlak zonder verwondingen op te lopen.



WAARSCHUWING: *De prop is scherp en kan heet zijn!*

5.2 Spiraalboren

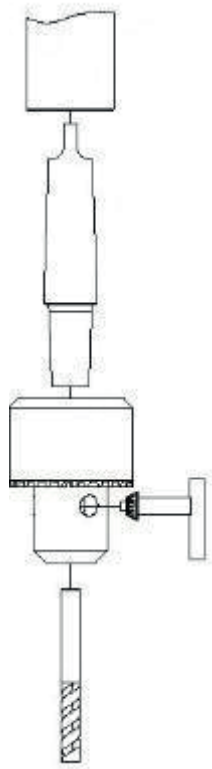
Weldon schacht 19.05 mm (3/4")

Monteer de spiraalboor met 19,05 mm (3/4") Weldon schacht in de bijgeleverde MT3 naar Weldon 19,05 mm (3/4") houder en draai de schroeven vast met de bijgeleverde inbussleutel.

Volg de verdere stappen in paragraaf kernboren.

Standaard parallelle schacht (DIN338)

1. Verwijder de Morse Taper 3 (MT3) houder voor Weldon schachten (zie § 4.2 Morse taper spindel).
2. Monteer een MT3 gereedschapshouderverbinding
3. Monteer de juiste boorhouder op de as.
4. Monteer de boor met parallelle schacht en bevestig deze



[afbeelding 5-2 | Voorbeeld van het vastzetten van een boormachine met een sleutel]

5. Markeer nauwkeurig het midden van het gat en gebruik de punt van de draaiboer om de machine te positioneren.

Voor verdere stappen zie paragraaf kernboren.

5.3 Machine draad tappen

De machine is uitgerust met linksdraaiende functie en kan dus ook gebruikt worden voor tappen.

Boortappen met Weldon-opname

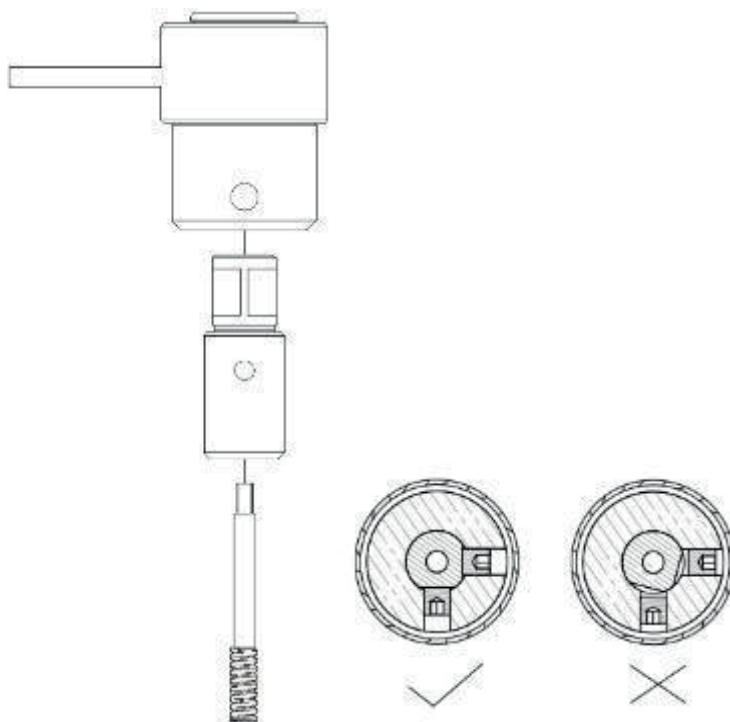
1. Plaats de boor met 19,05 mm (3/4") Weldon-opname in de houder en draai de schroeven vast met de meegeleverde inbussleutel
2. Selecteer de gewenste versnelling en snelheid en stel de draairichting in op rechtsom (rechts = R);
3. Schakel de motor in en zet de boortap met de aanvoerhendels op het werkstuk;
4. Om het gat te boren en te tappen, begeleidt u de machine naar beneden glijdend met de handgrepen zonder kracht uit te oefenen;
5. Schakel de motor uit en stel de draairichting in op linksom (links = L);
6. Schakel de motor weer in en laat de machinetap volledig uit het werkstuk komen;
7. Leid de motor met de handgrepen omhoog om beschadiging van het begin van het draadgat te voorkomen.

Machine draad tappen met Weldon-adapter

1. Boor het gat voor de tap op de aanbevolen maat;
2. Schakel de motor uit en verwissel de frees of boor voor de taphouder en de tap;



WAARSCHUWING: Verander de positie van de machine niet!



[afbeelding 5-5]

3. Installeer de machinetap in de taphouder en draai de schroeven vast;
4. Plaats de taphouder in de 19,05 mm (3/4") Weldon opname;
5. Guide the machine slide down at the handle without exerting;

6. Switch off the machine (just before the tap is completely through the hole) and set the direction of rotation to counter clockwise (left = L);
7. Switch on the machine again and allow the machine tap to come completely out of the work piece. Then guide the motor unit slide upwards with the feed handles to avoid damaging the start of the thread.



WAARSCHUWING: *Laat uw tap de motorunit niet zelf omhoog duwen!*

Zorg voor een goede smering tijdens het uitvoeren van tapwerkzaamheden, zie paragraaf kernboren.

5.4 Soevereinen

Gebruik boren voor ruimen of verzinken met een Weldon-schacht van 19,05 mm (3/4") en volg de stappen die in de vorige paragrafen worden genoemd.

6. Onderhoud

Uw magneetboormachine is ontworpen voor langdurig gebruik. Een goede werking hangt af van een goed onderhoud van het gereedschap en regelmatige reiniging.



WAARSCHUWING: *Om het risico op letsel te beperken, dient u de machine uit te schakelen en de stekker uit het stopcontact te halen voordat u accessoires installeert of verwijdt, voordat u instellingen aanpast of wijzigt of wanneer u reparaties uitvoert. Zorg ervoor dat de schakelaar in de UIT-stand staat. Per ongeluk opstarten kan letsel veroorzaken.*

Zoals elke magneetboormachine met bewegende delen heeft ook uw magneetboormachine regelmatig onderhoud nodig. Hieronder volgen enkele aanbevelingen:

Visuele controle van de machine op schade

De machine moet vóór gebruik worden gecontroleerd op tekenen van schade die de werking van de machine kunnen beïnvloeden. Let vooral op de hoofdkabel; als het apparaat beschadigd lijkt, mag het niet worden gebruikt. Doet u dit niet, dan kan dit letsel of de dood tot gevolg hebben.

Reiniging

- Reinig al het vuil, stof, metaalspanen en bramen van uw magneetboormachine;
- Blaas vuil en stof uit de hoofdbehuizing met droge lucht zo vaak als vuil zich ophoopt in en rond de luchtopeningen. Draag goedgekeurde oogbescherming en een goedgekeurd stofmasker;
- Gebruik nooit oplosmiddelen of andere agressieve chemicaliën voor het reinigen van de niet-metalen onderdelen van het gereedschap. Deze chemicaliën kunnen de materialen van deze onderdelen verzwakken. Gebruik een doek die alleen met water en milde zeep is bevochtigd. Laat nooit een vloeistof in het apparaat komen; dompel nooit een onderdeel van het apparaat onder in een vloeistof.

Werking van de machine

De werking van de machine moet worden gecontroleerd om er zeker van te zijn dat alle onderdelen correct functioneren. Vervang defecte onderdelen onmiddellijk. Dit voorkomt dat goed functionerende onderdelen worden beschadigd.

Controle van de magneetvoet

Voor elk gebruik moet de magneetvoet worden gecontroleerd om er zeker van te zijn dat deze vlak is en niet beschadigd. Een ongelijke magneetvoet zorgt ervoor dat de magneet minder goed vasthoudt en kan de gebruiker verwonden. Wanneer de machine voor langere tijd buiten gebruik is, breng dan een kleine hoeveelheid machineolie aan op de onderkant van de magneetvoet ter bescherming tegen roest. Reinig de magneetvoet opnieuw bij het volgende gebruik.

Versnellingsbakolie controleren

De versnellingsbakolie moet eens per maand worden gecontroleerd om er zeker van te zijn dat alle bewegende onderdelen bedekt zijn om slijtage te voorkomen.

De olie moet ten minste eenmaal per jaar worden vervangen om ervoor te zorgen dat u het beste uit de machine haalt.

Koolborstels vervangen

Plan de vervanging van de koolborstels wanneer de LED-indicator voor koolborstels gaat branden. De resterende bedrijfstijd is afhankelijk van het gebruik van de machine. Wanneer de koolborstels volledig versleten zijn, schakelt de machine automatisch uit. Vervang beide koolborstels tegelijkertijd.

Controle van het anker

Dit moet ten minste eenmaal per maand worden gecontroleerd op zichtbare tekenen van schade aan het anker of de collector. Na verloop van tijd zullen op de collector tekenen van slijtage te zien zijn. Dit is normaal omdat dit het deel is dat in contact komt met de borstels, maar elk teken van abnormale schade betekent dat het onderdeel moet worden vervangen.

Afstelling van de slede

Een essentiële eis van de machine is dat de slede soepel en gecontroleerd kan bewegen, zonder zijwaartse bewegingen en trillingen. Deze situatie kan worden gehandhaafd door periodieke afstelling van de slede en kan op de volgende manier worden bereikt:

1. Zet de machine rechtop en breng de slede met behulp van de hendel in de hoogste stand. Reinig de aluminium rails en breng een kleine hoeveelheid lichte machinevet aan op de slijtvlakken;
2. Voer de stelschroef voorzichtig in met de bijgeleverde inbussleutel 2,5 totdat u lichte weerstand ondervindt. Vervolg uw weg naar beneden door alle instelmoeren en -schroeven bij te stellen;
3. Laat de slede een paar keer op en neer gaan om de beweging te testen en eventueel verdere aanpassingen te doen. Probeer ervoor te zorgen dat alle schroeven een gelijkmatige druk op de slede uitoefenen van boven naar beneden. Een perfect afgestelde slede zal vrij op en neer bewegen zonder enige zijwaartse beweging.

Smeren van de geleiding

De geleiding moet regelmatig met vet worden gesmeerd om een soepele werking te garanderen.

- Breng de motoreenheid in de hoogste stand;
- Smeer de zwaluwstaartgeleiding aan beide zijden;
- Smeer de tandheugel.

Na herhaaldelijk gebruik kan de tandrek los gaan zitten. Stel zo nodig de vijf zelf borgende stelschroeven aan de linkerkant bij. Schroeven aan de linkerzijde. Schroeven in serie aandraaien tot de tandrek vrij in de duifstaartgeleiding beweegt maar de motor niet wiebelt.

Reparatie, wijziging en inspectie

Reparatie, modificatie en inspectie van magneetboormachines moeten door een geautoriseerde dealer worden uitgevoerd. De onderdelenlijst is handig als deze met de machine aan dealer wordt overhandigd voor reparatie of ander onderhoud.

Machines worden voortdurend verbeterd en aangepast aan de laatste technologische ontwikkelingen. Daarom kunnen sommige onderdelen (zoals onderdeelnummers en/of ontwerp) zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Door een continue programma van onderzoek en ontwikkeling zijn de

specificaties van de machines onderhevig aan veranderingen zonder voorafgaande kennisgeving.



WAARSCHUWING: *Als accessoires niet zijn getest met dit product, kan het gebruik van dergelijke accessoires met dit gereedschap gevaarlijk zijn. Om het risico op letsel te verminderen, mogen alleen aanbevolen accessoires met dit product worden gebruikt. Raadpleeg uw dealer voor meer informatie over de juiste accessoires.*

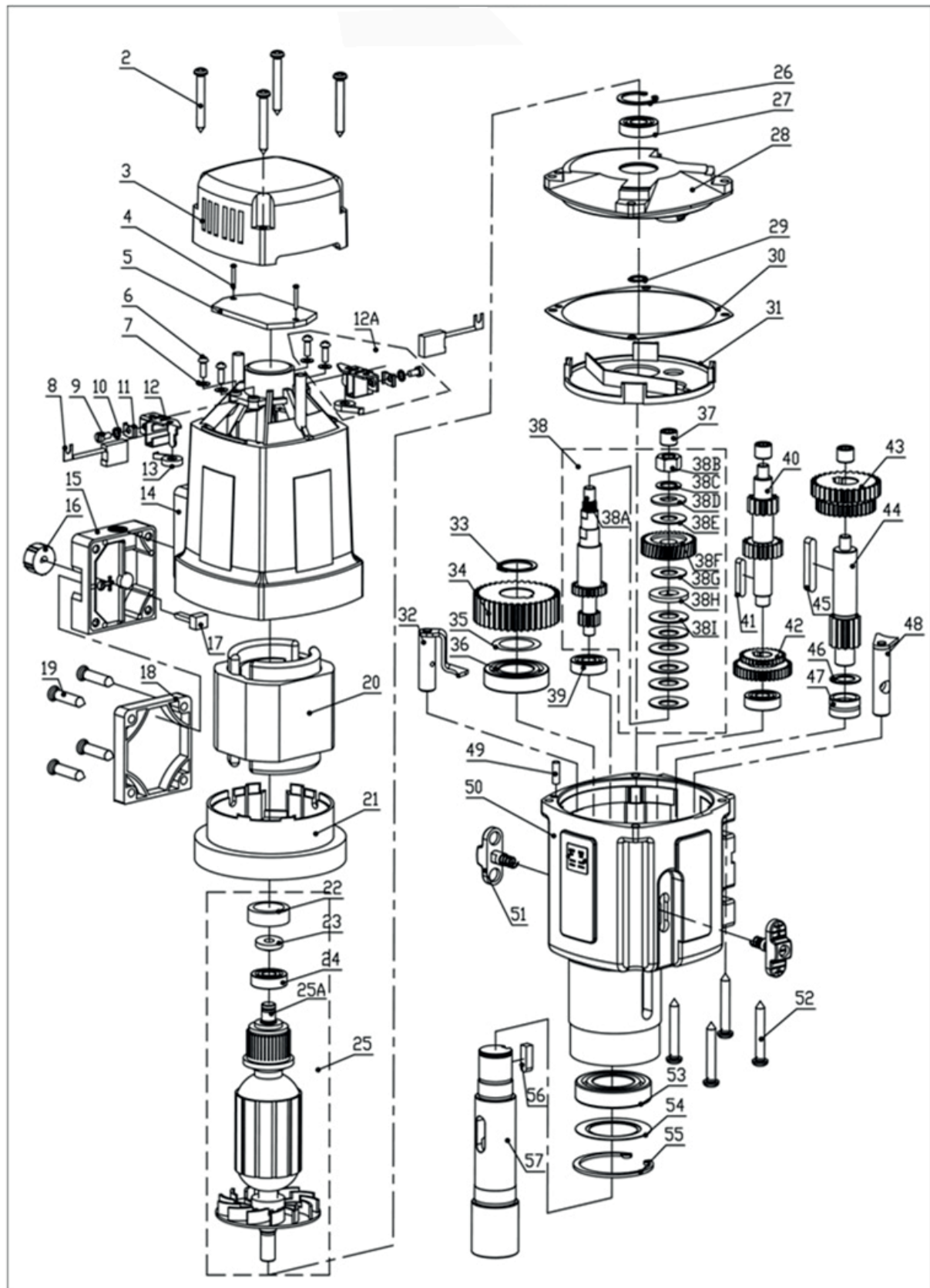
7. Trouble shooting

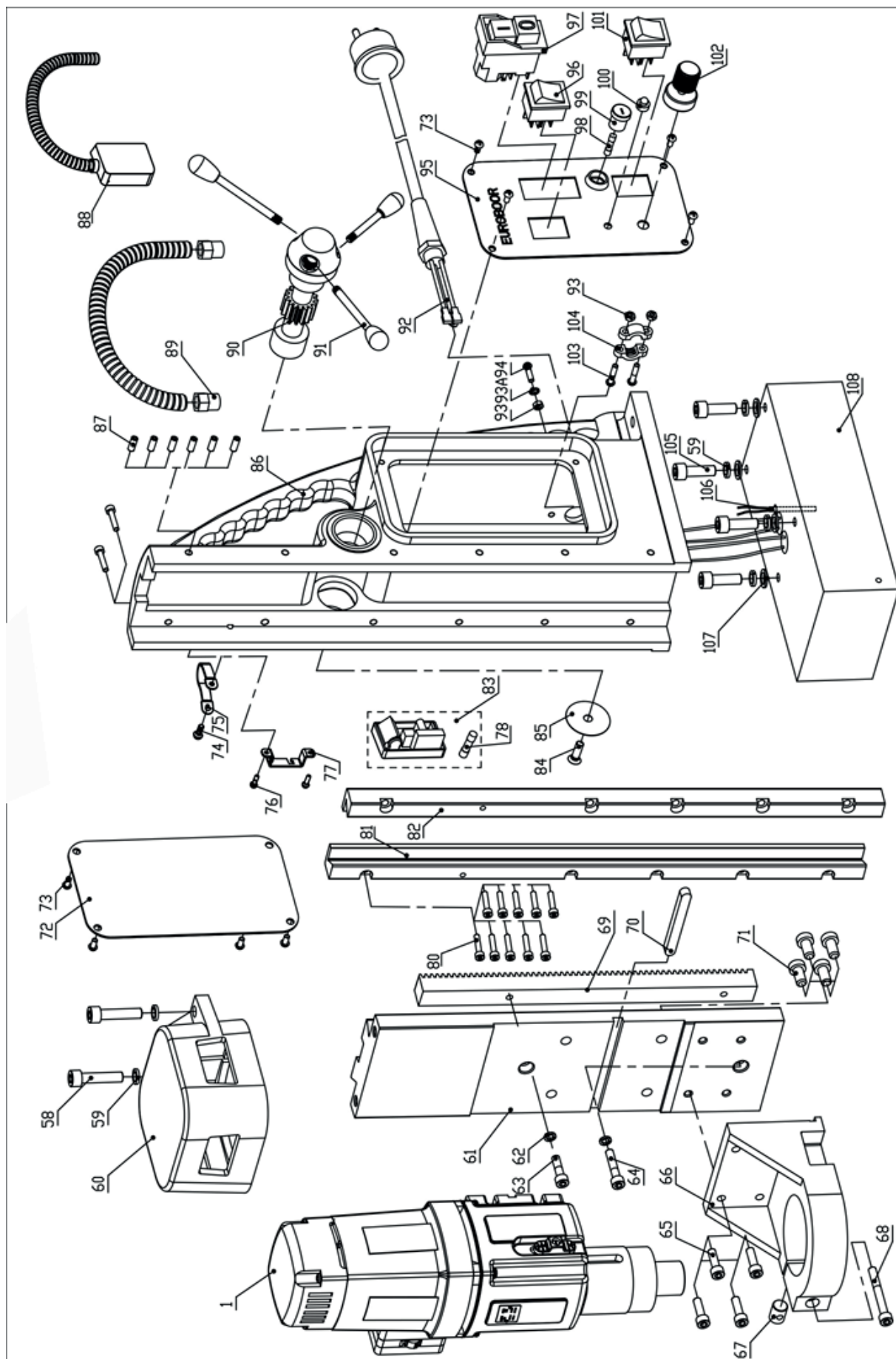
Magneet en motor werken niet	- De magneetschakelaar is niet aangesloten op De voeding - Beschadigde of defecte bedrading - defecte zekering - defecte magneetschakelaar - defecte besturingseenheid - defecte voeding
Magneet werkt wel, de motor werkt niet	- Beschadigde of defecte bedrading - Koolborstels zitten vast of zijn versleten - defecte magneetschakelaar - defecte aan/uit-schakelaar - defecte besturingseenheid - Defect armatuur en/of veld
Magneet werkt niet, de motor wel	- defecte magneet - defecte bedrading van De magneet - defecte besturingseenheid
Kernboren breken snel, gaten zijn groter dan de kernboor	- Speling in De geleider - Verbogen as - De as die uit De motor komt is Verbogen - Verbogen centreerpen
Motor loopt stroef en/of loopt vast	- Verbogen as - as die uit De motor komt is Verbogen - Driehoekige geleider niet recht gemonteerd - Vuil tussen spindel en driehoeksgeleider
De motor begint te draaien wanneer de magneetschakelaar wordt ingeschakeld	- Beschadiging of Defect relais in besturingseenheid
De motor maakt een ratelend geluid	- Tandwielring (onderkant van het armatuur) versleten - Versnelling(en) versleten - Geen olie in versnellingsbak
Motor bromt, grote vonken en de motor heeft geen kracht.	- armatuur beschadigd (verbrand) - veld verbrand - Koolborstels versleten
Motor start niet of valt uit	- Beschadigde of defecte bedrading - Vuil in sensorbesturingseenheid - defecte of losse magneet bovenop armatuur - Beschadigde of defecte (sensor)besturingseenheid - Schade aan armatuur of veldspoel - Beschadigde of defekte Koolborstels
Begeleiden kost veel moeite	- Geleiding is te strak afgesteld - Geleiding is droog, moet gesmeerd worden - Geleiding/tandheugel/draaisysteem Vuil of beschadigd

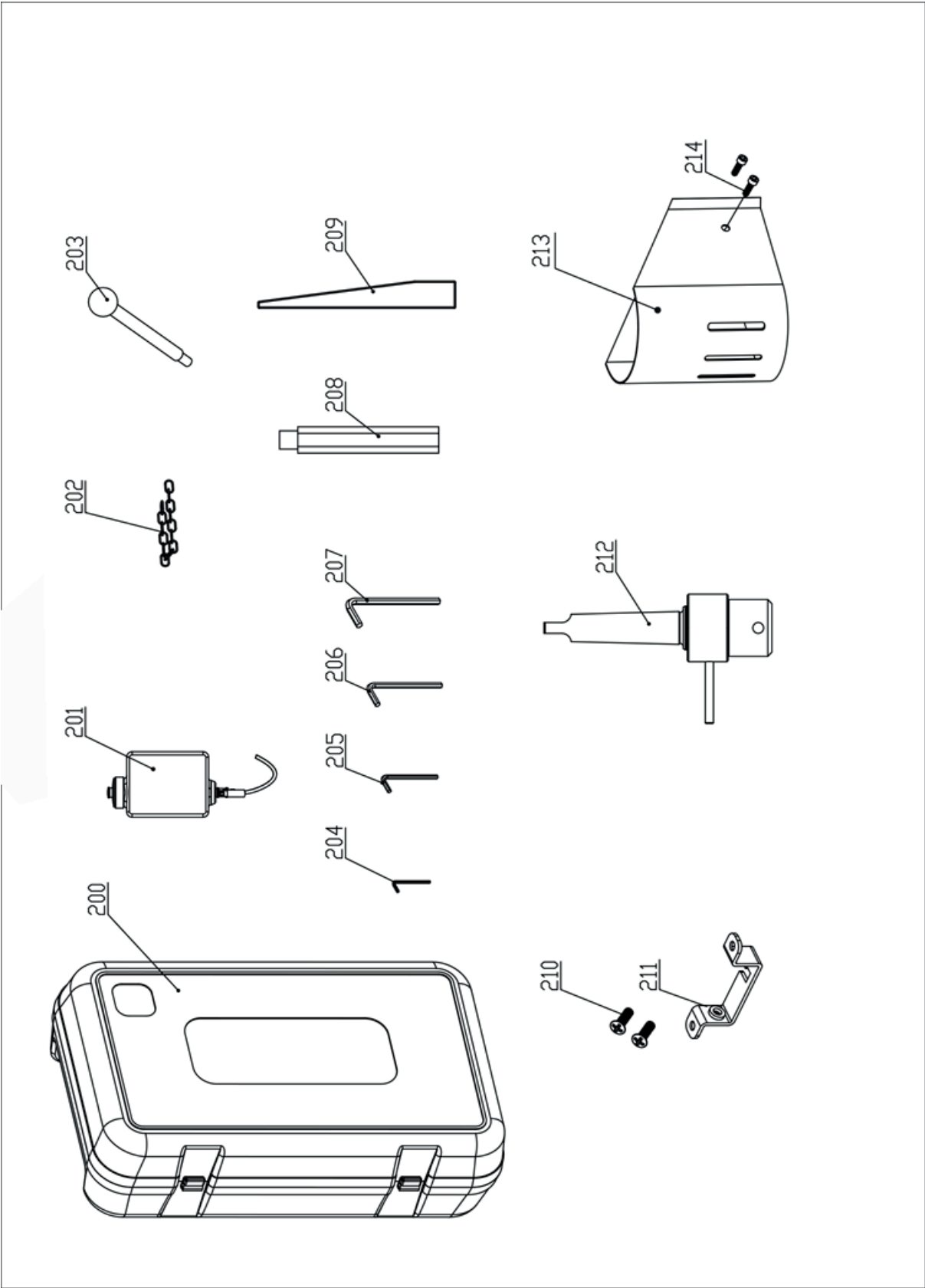
Onvoldoende magnetische kracht	- Beschadigde of defecte bedrading - Onderkant van De magneet niet schoon en droog - Onderkant van De magneet niet vlak - Werkstuk is Geen blank metaal - Werkstuk is niet schoon of vlak - Werkstuk is minder dan 6 mm (te dun) - defecte besturingseenheid - defecte magneet
Frame onder spanning	- Beschadigde / defecte bedrading - Beschadigde magneet - motor ernstig vervuild
Zekering springt door wanneer magneetschakelaar wordt ingeschakeld	- Beschadigde of defecte bedrading - zekering met verkeerde waarde - defecte magneetschakelaar - defecte besturingseenheid - defecte magneet
Zekering springt door wanneer de motor wordt gestart	- Beschadigde of defecte bedrading - zekering met verkeerde waarde - Motor loopt stroef en/of loopt vast - Schade aan armatuur of veldspoel - Koolborstels versleten - defecte besturingseenheid
Te lange vrije slag van het rotatiesysteem	- Losse of defecte tandrek - Defect rotatiesysteem

8. Explosietekening & reserveonderdelenlijst

8.1 Explosietekening







8.2 Reserveonderdelenlijst

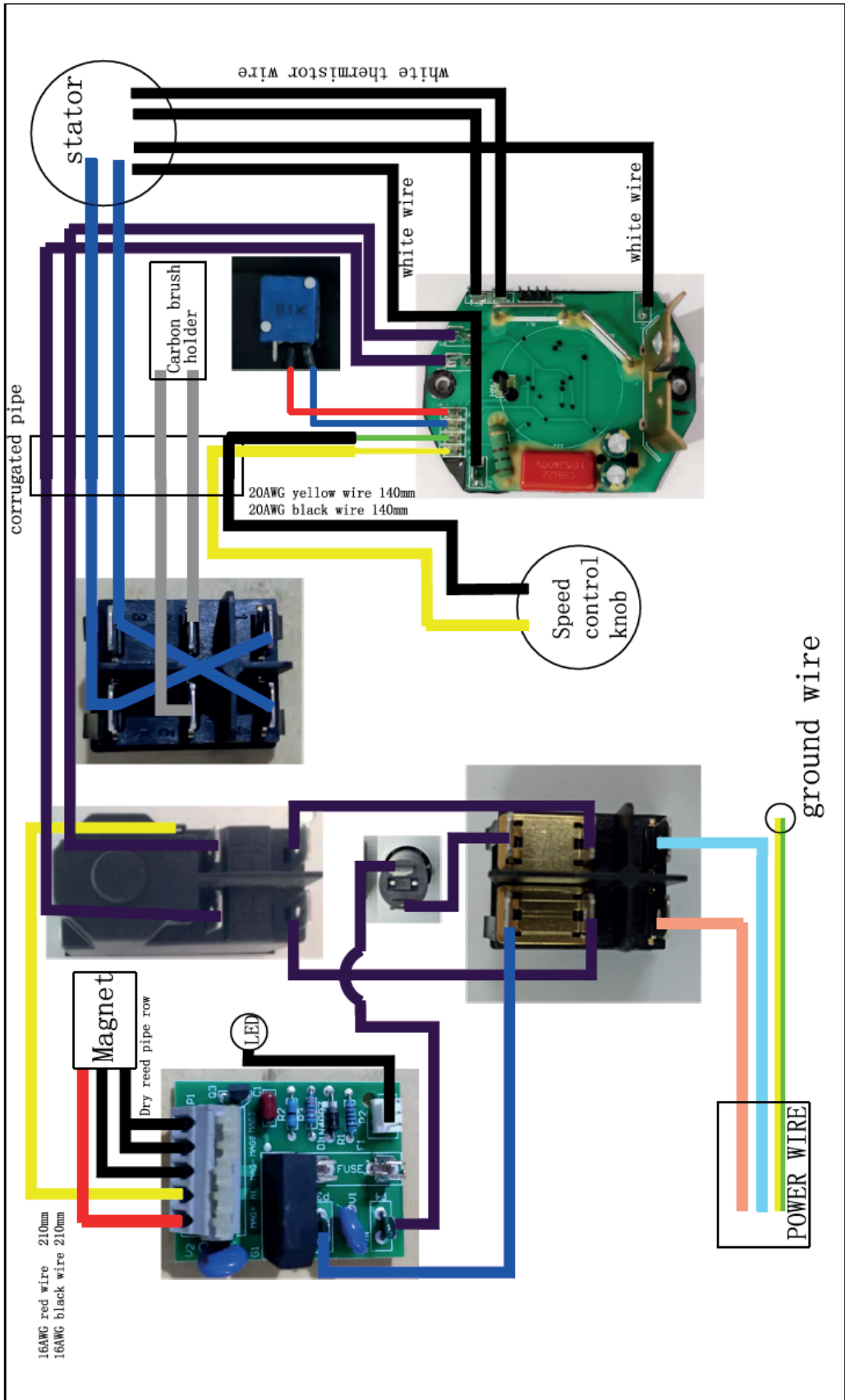
No .	Part no.	Description	Qty
1	100M.1001	Motor unit 220V	1
	100M.1001A	Motor unit 110V	
2	050.0106	Screw 4.8 x 45	4
3	100.0322-01	End cover	1
4	032.0116	Screw M4 x 16	2
5	100.4333	Speed control unit 220V	1
8	100.0368	Carbon brush set 220V	1
	100.0369	Carbon brush set 110V	
12 A	100.0372	Carbon brush holder assembly	2
14	100.4388	Housing	1
15	100.4576	Torque switch housing	1
16	100.4574	Wheel red	1
17	100.4573	Torque potentiometer	1
18	100.0611	Torque/speed switch cap	1
19	100.0617	Screw PKVZ 6 x 45	4
20	100.4383	Field 220V	1
	100.4384	Field 110V	
21	100.0391	Baffle	1
22	100.0346	Rubber fitting ring	1
23	100.0348	Armature speed disk 1800W/1900W	1
24	080.0351	Bearing 6000	1
25	100.4318	Armature 220V 1900W	1
	100.4319	Armature 110V 1900W	
26	032.0166	Circlip 472/28/1.2	1
27	032.0171	Bearing 6001ZZ 12x28x8	1
28	100.4401/R B	Inner gear plate	1
29	100.0571	Circlip 471 11 x 1	1
30	100.0458	Gasket	1
31	100.4621	Plate for gear casing	1
32	080.4342	Clutch shaft 1	1
33	100.0426	Circlip 471 24 x 1.2	1
34	080.4324	Spindle gear 38T	1
35	080.4411	Adapter ring	1
36	100.0446	Bearing 6005	1
37	040.0161	Needle bearing HK0810	3

38	100.4312	Friction clutch complete assembly (7T)	1
38 A	080.4321	Axle 1 (ECO.80 -> 1412)	1
39	080.0506	Bearing	2
40	100.4321	Axle 1 28+13T	1
41	040.0301	Key	1
42	100.4491	Double gear 1 25T+39T	1
43	100.4320	Double gear 2 36T+41T	1
44	100.4334	Axle 3 (13T)	1
45	080.0526	Key 3	1
46	080.4486	Washer 14 x 22 x 1	1
47	080.0481	Needle bearing	1
48	080.4336	Clutch shaft 2	1
49	100.0549	Casing pin	1
No .	Part no.	Description	Qty
50	100.1017HX	Gear box	1
51	040.0286	Gear switch	2
52	100.0459	Screw BK 5.5 x 45	4
53	100.0466	Bearing 6006	1
54	080.4476	Adapter ring	1
55	100.0471	Circlip 472/55	1
56	080.0431	Spindle key 6 x 6 x 20	1
57	100.0461	Drive shaft 38 x 158	1
58	100.0126	Screw SS M8 x 35	2
59	100.0031	Washer M8	6
60	100.0122	Motor fixing plate	1
61	080.0041	Slide	1
62	020.0111	Washer M6 DIN7980	2
63	020.0146	Screw M6 x 25	1
64	100.0066	Screw SS M6 x 30	1
65	020.0156	Bolt M6 x 20	4
66	100.0046H X	Motor holder	1
67	100.0046/A	Screw with nut	1
68			
69	100.0076	Rack	1
70	020.0512	Key 8 x 7 x 70	1
71	020.0513	Screw SS M8 x 16	4
72	100.0016M	Rear panel MB100 220V	1
	100.0016M A	Rear panel MB100 110V	
73	020.0101	Panel screw BKVZ M4 x 8	8
74	KSP.MS	Screw M5 x 10	1

75	020.0298	Motor cable clamp	1
76	KSP.MS	Screw M5 x 10	2
77	KSP.M/3	Tank holder	1
78	020.0017	Fuse 5 x 20 F2A	1
80	100.0022	Bolt M5 x 20	12
81	100.0193A	Aluminium rail (L) 22 x 18.5 x 442.5	1
82	100.0193B	Aluminium rail (R) 22 x 18.5 x 442.5	1
83	020.0001/2	Control unit 220V YSW model 1	1
	020.0001/2 1	Control unit 110V YSW model 1	
84	020.0081	Screw BKVZ M6 x 16	1
85	020.0077	End plate	1
86	100M.1002	Frame	1
87	020.0516	Screw M5 x 10	6
88	100M.1010	Motor cable set	1
89	020.0041	Coupling nut PG9 (motor cable)	2
90	100.0101	Capstan hub assembly	1
91	100.0116	Arm for capstan	3
No .	Part no.	Description	Qty
92	032.1016	Main cable set 220V EU	1
	032.1016A	Main cable set 110V US	
	020.0036/A U	Main cable 220V AU	
	020.0036/ UK	Main cable 220V UK	
	020.0036/ UK 110-32A	Main cable 110V UK 32A	
	020.0031	Coupling nut PG11 (main cable)	1
93	020.0182	Grounding screw/washer/nut	1
93 A			
94			
95	100.0008M	Front panel MB100	1
96	036.0072	L/R switch	1
97	030E.0091/Y	Motor switch 220V (5-pin) yellow	1
98	020.0017	Fuse 5 x 20 F2A	1
99	020.0016	Fuse holder	1
100	020.0206	LED indicator set	1

101	020.0011/1	Magnet switch	1
102	100M.1009	Potentiometer (turn) knob	1
93	020.0037	Cable clamp complete	1
103			
104			
105	100.0006	Screw SS M8 x 25	4
No .	Part no.	Description	Qty
106	020.0201	Sensor	1
107	020.0305	Washer M8	4
108	100.1004E	Magnet 220V	1
	100.1004EA	Magnet 110V	
200	100M.2001	Case MB100 (with sticker)	1
201	KSP.Q2	Coolant tank Quick Connect 2015	1
202	SAF.400	Safety chain (1 mtr) with lock	1
203	KSP.P	Pin and knob for cooling tank	1
204	IMB.US2.5	Allen key 2.5 mm	1
205	IMB.US4	Allen key 4.0 mm	1
206	IMB.US5	Allen key 5.0 mm	1
207	IMB.US6	Allen key 6.0 mm	1
208	100.0051	Stop pin	1
209	DRIFT3	Drift MT3	1
210	KSP.MS	Screw M5 x 10	2
211	KSP.M/3	Tank holder	1
212	IMC.30/19-N	Arbor MT3 - 19.05 (3/4") Weldon	1
213	SAF.MDM	Safety guard	1
214	020.0223	Screw M5 x 10	2

8.3 Bedradingsschema



5. Garantie

1. De garantie treed in werking op de datum vermeld op de aankoopnota en heeft een geldigheid van 12 maanden.
2. De garantie is niet overdraagbaar zonder een schriftelijke verklaring van toestemming van Uw leverancier.
3. Zonder aankoopnota kan geen aanspraak op garantie worden gemaakt.
4. Garantie is alleen van toepassing als het product volgens de bijgeleverde gebruiksaanwijzing gebruikt wordt en uitsluitend voor het doel waarvoor het is ontworpen.
5. Er mogen geen wijzigingen aan het product worden uitgevoerd.
6. De garantie is niet van toepassing bij onoordeelkundig gebruik.
7. Eventuele verzendkosten vallen niet onder de garantie bepaling.
8. Reparaties dienen uitsluitend door Uw leverancier te geschieden. Elk door derden uitgevoerde reparatie(s) zullen (zal) de aanspraak op garantie doen vervallen.
9. Reparaties gedurende de garantie periode zal de geldigheid niet verlen-
gen. Wel wordt een garantie op de reparatie van drie maanden afgege-
ven mocht de reguliere garantietermijn vervallen.
10. De eventueel uit te voeren onderhoudswerkzaamheden, beschreven in
de gebruiksaanwijzing, dienen tijdig uitgevoerd te worden.
11. Voor garantie kunt u enkel terecht bij het verkooppunt waar u het artikel
heeft aangekocht.

EG-verklaring van overeenstemming - Declaration of conformity – EG- Konformitätserklärung - Declaration de conformité - Dichiarazione di conformità- Declaración de conformidad

Wij, We, Wir, Nous, Noi, La empresa,

Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland,

verklaren geheel onder eigen verantwoordelijkheid dat het product

declare under our sole responsibility that the product

erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt

déclarons sous notre seule responsabilité que le produit

dichiariamo sotto la nostra responsabilità che il prodotto

declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto

Type Model Type Type Tipo Tipo	Beschrijving Description Beschreibung Description Descrizione Descripción	Merk Brand Marke Marque Marca Marca
MB100	Magneet kernboormachine Magnet core drilling machine	Fluxon

Waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming is met de volgende normen:

To which this declaration relates is in conformity with the following document:

Auf welches sich diese Erklärung bezieht, den folgenden Normen entspricht:

Auquel se réfère cette déclaration est conforme à le document suivant:

A cui si riferisce dichiarazione, corrisponde ai seguenti documenti:

Al que se refiere la presente declaración, corresponde a los siguientes documentos:

De machinerichtlijn, The Machinery Directive, Die Maschinenrichtlinie, La Directive, La direttiva sulle machine, La Directiva sobre máquinas:

2006/42/EG

Nederland, Maasbracht, 24-04-2023

Directeur Valkenpower

Serienummer
Serial number:



B.A.H Valkenburg