



HUGONG



ESTICK200



EXTREME120 / EXTREME160



TYPE

Elektrode Lasapparaat



**Lees deze handleiding aandachtig
door voordat u het product in gebruik
neemt.**



Inhoudsopgave	Pagina
1. Ingebruikname	3
2. Gebruik	3
3. Veiligheidsinstructies	6
4. De boog aanstrijken	13
5. Specificaties	16
6. Onderdelenlijst	17
7. Schakelschema	18
8. Garantie	19
9. EG-verklaring	22

Het bewaren van de gebruikershandleiding

- Bewaar de gebruikershandleiding op een toegankelijke plaats, in de buurt van het product.
- Zorg ervoor dat de handleiding wordt opgeslagen op een droge plek.
- Gebruik de handleiding op een zorgvuldige manier en voorkom beschadiging.
- Het gebruik van het product door personen die niet bekend zijn met de instructies en procedures in deze handleiding is niet toegestaan.

Deze gebruikershandleiding maakt integraal deel uit van het product en dient daarom zorgvuldig bewaard te worden. Indien het product wordt overgedragen aan een andere gebruiker, moet de handleiding worden meegeleverd.

© 2025 HUGONG

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand of openbaar gemaakt, op welke wijze dan ook, zonder uitdrukkelijke voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever, behoudens wettelijke uitzondering.

1. Ingebruikname

Beschrijving

Deze Soltatech-serie bestaat uit elektrode lasapparatuur voorzien van de nieuwste IGBT techniek. Dit apparaat gebruikt 1~Fase 230V.50/60Hz wisselstroom. Wij raden een afzekering (traag) van maximaal 16 ampère aan. Deze Hugong-serie is ideaal voor laswerkzaamheden aan koolstofstaal of roestvast staal.

Uitpakken

Vervijder dozen, zakken of piepschuim die gebruikt zijn voor het veilig verpakken van het lasapparaat. Controleer de inhoud met de onderstaande paklijst.

Item:	Aantal:
Inverter lasapparaat	1
Laskabel met elektrohouder	1
Werkstukkabel met klem	1
Gebruikershandleiding	1

Inspecteer na het uitpakken van het lasapparaat zorgvuldig op eventuele schade die tijdens het transport is opgetreden. Controleer op losse, ontbrekende of beschadigde onderdelen.

2. Gebruik

- Let op! Raadpleeg een gekwalificeerde elektricien voor de juiste installatie van het stopcontact. Dit lasapparaat moet tijdens gebruik worden geaard om de gebruiker tegen elektrische schokken te beschermen.
- De voeding moet altijd geaard zijn, sluit het lasapparaat niet aan zonder geaarde voeding. Maak geen gebruik van een verlengsnoer en zorg dat het lasapparaat direct aangesloten is op het stopcontact. De aan/uit schakelaar dient op uit te staan als het lasapparaat aangesloten wordt op een correcte stroombron.

Instelling van de lasstroomsterkte.

Dankzij het hoge opstart voltage en de IGBT regeling is het mogelijk om met de elektrode lasapparaten van Hugong vrijwel alle elektrode te verlassen. Raadpleeg de instructies van de elektrode fabrikant voor de juiste polariteit van de elektrodehouder en de werkstuklem.

LET OP! Een tip voor de lasstroominstelling is: De lastroom ligt tussen de 30 en 40x de elektrodediameter. Bijvoorbeeld voor een 4 mm elektrode ligt de lasstroom tussen de 120 en de 160 Ampère.

EXTREME120 / EXTREME160: Het lasstroombereik is van 20 tot 120 A. Dit maakt het lassen van beklede elektroden met een diameter van 1,6 tot 3,2 mm mogelijk.

- Controleer de polariteit van de werkstukklemp op de verpakking van de elektrode.
- Plaats de werkstukklemp op het werkstuk.
- Plaats de elektrode in de elektrodehouder.
- Stel de gewenste lasstroom in met lasstroomregeling knop (4).

ESTICK200: Met de ESTICK200 is het mogelijk om zowel elektrode als Lift TIG te lassen. Tussen de elektrode en Lift TIG stand kan met een druk op de mode knop (5) gewisseld worden. Bij de ESTICK200 kan op de elektrode modus de hotstart en de ARC Force ingesteld worden.

Het lasstroombereik is van 20 tot 200 A. Dit maakt het lassen van beklede elektroden met een diameter van 1,6 tot 5 mm mogelijk.

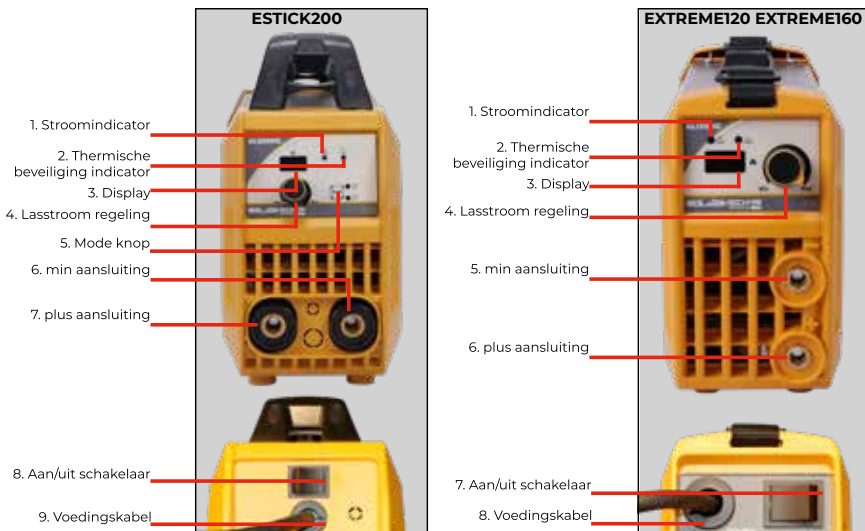
- Controleer de polariteit van de werkstukklemp op de verpakking van de elektrode.
- Plaats de werkstukklemp op het werkstuk.
- Plaats de elektrode in de elektrodehouder.
- Stel de lasstroom in met lasstroomregeling knop (4).

Lift-TIG (Optioneel): Gebruik een passende originele Hugong of Soldatech LiftTig toorts en sluit deze aan met de juiste polariteit en gasregeling. Bij een Lift-TIG (ARC) ontsteking is de opstartstroom erg laag, daardoor blijft de wolframspunt nauwelijks aan het werk plakken en wordt de geslepen punt niet beschadigd. Stel het gewenste amperage in met lasstroomregeling knop (4).

Hotstart: Hotstart maakt het mogelijk om het opstartamperage in te stellen van -10 tot +10 een hoger opstart amperage zorgt voor een sterke opstart van de las, ideaal voor bijvoorbeeld basis elektrode. Houd de mode knop (5) ingedrukt tot er H+getal in beeld komt. Vervolgens kan de Hotstart van -10/+10 naar wens ingesteld worden. Bevestig de instelling door op mode te drukken. Let op! Na het Hotstart menu komt ARC Force indien deze niet gewijzigd dient te worden druk nogmaals op de mode knop (5) om bij het las menu te komen. Stel het lasapparaat naargelang uw persoonlijke voorkeur in.

ARC Force: Met de ARC force functie kun je het spuiten van de lasboog verlagen of verhogen van -10 tot +10 een hoge ARC Force is ideaal voor het lassen met cellulose elektrodes.. Houd de mode knop (5) ingedrukt tot een H+getal in beeld komt. Druk nogmaals op de mode knop (5) en er komt A+getal in beeld. Nu kan de ARC Force van -10/+10 ingesteld worden. Druk nogmaals op mode (5) om weer in het standaard las menu te komen. Stel het lasapparaat naargelang uw persoonlijke voorkeur in.

Knoppen uitleg



STROOMINDICATOR: Wanneer de machine wordt ingeschakeld, staat de stroomindicator aan.

THERMISCHE BEVEILIGING INDICATOR: Als de thermische beveiliging indicator aanstaat, geeft dit aan dat het lasapparaat oververhit is. De lasuitvoer wordt automatisch uitgeschakeld, maar de ventilator blijft werken. Zodra het lasapparaat is afgekoeld, gaat de thermische beveiliging indicator uit en is het lasapparaat klaar om te lassen. Let op! Laat het lasapparaat bij oververhitting ingeschakeld zodat de ventilator het lasapparaat kan afkoelen.

LASSTROOM REGELING: Lasstroom instelling bevindt zich op het voorpaneel van het lasapparaat.

LASKABEL: De laskabel is bevestigd aan de elektrode om het elektrische circuit te sluiten.

WERKSTUKKABEL MET KLEM: De werkstukabel met klem is bevestigd aan het werkstuk om het elektrische circuit te sluiten.

AAN/UIT SCHAKELAAR: In de "UIT"-positie wordt geen stroom geleverd. In de "AAN"-positie wordt stroom geleverd aan de hoofdtransformator en het besturingscircuit.

VOEDINGSKABEL: De voedingskabel verbindt het lasapparaat met de 230 volt voeding. Gebruik een geaard stopcontact dat gezekerd is met een 16A tragezekering.

MODE KNOP (ESTICK200): Schakel met de mode knop (5) tussen LIFT TIG & elektrode las modus. Tevens wordt de mode knop gebruikt om Hotstart en ARC Force in te stellen.

3. Veiligheidsinstructies

Algemeen

1. Alleen personen welke volledig bekend zijn met de inhoud van deze handleiding en op de hoogte zijn van de mogelijke gevaren mogen het product gebruiken.
2. Gebruik het product alleen voor het doel waarvoor deze is ontworpen.
3. Ondeskundig gebruik kan leiden tot ernstige schade aan eigendommen/materialen of ernstig lichamelijk letsel.
4. Zorg voor voldoende verlichting op de werkplek.
5. Plaats het product op een geschikte harde ondergrond.
6. Er mogen geen wijzigingen of aanpassingen aan dit product gemaakt worden.
7. Houd andere personen, met name kinderen, uit de buurt van het lasapparaat wanneer u ermee werkt.
8. Maak nooit aanpassingen aan het lasapparaat.
9. Wijzig nooit de fabrieksinstellingen.
10. Bij eventuele defecten aan het lasapparaat, dient u deze eerst door een gekwalificeerd bedrijf of persoon laten repareren voordat u het lasapparaat weer in gebruik neemt.
11. Gebruik bij reparatie alleen originele onderdelen.
12. De waarschuwingen, voorzorgsmaatregelen en instructies die in deze handleiding worden besproken, kunnen niet alle mogelijke omstandigheden of situaties dekken die zich kunnen voordoen. De bediener moet begrijpen dat gezond verstand en voorzichtigheid factoren zijn die niet in dit product kunnen worden ingebouwd, maar door de bediener moeten worden geleverd.
13. Sluit de voeding af voordat u de behuizing opent.
14. Aarzel niet om contact met ons op te nemen via Hugong-welding.com voor technische assistentie wanneer u problemen tegenkomt die u niet kunt oplossen.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSOVERWEGINGEN

Uw lasomgeving

- Houd de omgeving waarin u gaat lassen vrij van brandbare materialen.
- Zorg dat er in de lasomgeving een brandblusser aanwezig is.
- Laat de apparatuur altijd installeren en bedienen door een gekwalificeerd persoon.
- Zorg ervoor dat het gebied schoon, droog en geventileerd is. Gebruik het lasapparaat niet in vochtige, natte of slecht geventileerde ruimtes.
- Laat uw lasapparaat altijd onderhouden door een gekwalificeerde technicus in overeenstemming met de lokale en nationale voorschriften.

- Ben bewust van je werkomgeving. Houd andere mensen, vooral kinderen, tijdens het lassen uit de buurt.
- Houd schadelijke boogstralen afgeschermd van het zicht van anderen.
- Monteer het lasapparaat op een veilige werkbank of laskar die de gebruiker veilig houdt en voorkomt dat het lasapparaat valt.

De conditie van uw lasapparaat

- Controleer de massakabel, het netsnoer en de laskabel om er zeker van te zijn dat de isolatie niet is beschadigd. Vervang of repareer beschadigde componenten altijd voordat u het lasapparaat gebruikt.
- Controleer voor gebruik of alle componenten schoon en in goede staat zijn.

Gebruik van uw lasapparaat

- Gebruik het lasapparaat niet als de uitgangskabel, elektrode, toorts, draad of draadaanvoersysteem nat is. Vermijd te allen tijde contact met vocht/water.
- De componenten en het lasapparaat moeten volledig droog zijn voordat u ze gaat gebruiken.
- Volg de instructies in deze handleiding.
- Houd het lasapparaat in de uit-positie wanneer deze niet in gebruik is.
- Verbind de massakabel zo dicht mogelijk bij het te lassen gebied om een goede aarding te garanderen.
- Laat geen lichaamsdelen in contact komen met de lasdraad als u in contact bent met het materiaal dat wordt gelast, geard of met een ander lasapparaat.
- Las niet als u zich in een ongemakkelijke positie bevindt. Houd tijdens het lassen altijd een veilige houding om ongelukken te voorkomen. Draag een veiligheidsharnas als u bovengronds werkt.
- Leg geen kabels over of rond uw lichaam.
- Draag tijdens het lassen een helm met volledige bescherming (NEN-EN 379) en een veiligheidsbril.
- Draag geschikte handschoenen en beschermende kleding om te voorkomen dat uw huid wordt blootgesteld aan hete metalen, UV- en IR-stralen.
- Gebruik uw lasapparaat niet te veel of te heet. Zorg voor een goede koeltijd tussen de werkcycli.
- Houd handen en vingers uit de buurt van bewegende delen en blijf weg van de aandrijfrollen.
- Richt de toorts niet op een lichaamsdeel van uzelf of iemand anders.
- Gebruik het apparaat altijd in de nominale werkcyclus om overmatige hitte en storingen te voorkomen.

Specifieke gebieden met gevaar, voorzichtigheid of waarschuwing

- Lasapparaten met elektrische vlamboog kunnen een schok veroorzaken die letsel of de dood kan veroorzaken. Het aanraken van elektrisch onder spanning staande onderdelen kan dodelijke schokken en ernstige brandwonden veroorzaken. Tijdens het lassen zijn alle metalen componenten die op de draad zijn aangesloten elektrisch heet. Slechte aardverbindingen zijn gevaarlijk, dus maak de aardkabel vast voordat u gaat lassen.
- Draag droge beschermende kleding: jas, shirt, handschoenen en geïsoleerd schoeisel.
- Isoleer uzelf van het werkstuk. Vermijd contact met het werkstuk of de grond.
- Voer zelf geen reparatie werkzaamheden aan het apparaat uit!
- Inspecteer alle kabels en snoeren op blootliggende draad en vervang onmiddellijk zodra u blootliggende draad aantreft.
- Gebruik alleen aanbevolen vervangende kabels en snoeren.
- Bevestig de massaklem altijd zo dicht mogelijk bij het lasgebied aan het werkstuk of de werktafel.
- Raak de lasdraad en het gearde werkstuk niet tegelijkertijd aan.
- Gebruik het lasapparaat niet om bevroren leidingen te ontdooien.

Dampen en gassen

- Rook die vrijkomt bij het lasproces kan letsel of de dood tot gevolg hebben.
- Adem geen dampen in die door het lasproces worden uitgestoten. Zorg ervoor dat je ademplucht schoon en veilig is.
- Werk alleen in een goed geventileerde ruimte of gebruik een ventilatie-apparaat om lasrook te verwijderen uit de omgeving waar u gaat werken.
- Las niet op gecoate materialen (gegalvaniseerd, cadmium geplateerd of met zink, kwik of barium). Ze stoten schadelijke dampen uit die gevaarlijk zijn om in te ademen. Gebruik indien nodig een ventilator, gasmasker met luchttoevoer of verwijder de coating van het materiaal in het lasgebied.
- De dampen die door sommige metalen worden uitgestoten bij verhitting zijn uiterst giftig. Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad voor instructies van de fabrikant.
- Las niet in de buurt van materialen die bij verhitting giftige dampen afgeven. Dampen van reinigingsmiddelen, sprays en ontvetters kunnen zeer giftig zijn bij verhitting.

U V- en IR-boogstralen

- De lasboog produceert ultraviolette (UV) en infrarood (IR) stralen die

schade aan uw ogen en huid kunnen veroorzaken. Kijk niet naar de lasboog zonder de juiste oogbescherming.

- Gebruik altijd een helm die uw hele gezicht bedekt van de nek tot de bovenkant van het hoofd en tot de achterkant van elk oor.
- Gebruik een lens en veiligheidsbril die voldoet aan de NEN-EN 379. Gebruik voor lasapparaten met minder dan 160 Ampère een schaduw 10 lens; voor meer dan 160 Ampère, gebruik schaduw 12. Raadpleeg de PBM norm voor meer informatie.
- Bedek alle blootgestelde huidgedeelten die zijn blootgesteld aan de boog met beschermende kleding en schoenen. Vlamvertragende stoffen of leren shirts, jassen, broeken of overalls zijn beschikbaar voor bescherming.
- Gebruik schermen of andere barrières om andere mensen te beschermen tegen de boogstralen die door het lassen worden uitgezonden.
- Waarschuw mensen in uw lasgebied wanneer u een boog gaat slaan, zodat ze zichzelf kunnen beschermen.

Brandgevaar

- Las niet op containers of buizen die ontvlambare, gasvormige of vloeibare brandbare stoffen bevatten of hebben gehad. Lassen veroorzaakt vonken en hitte die brandbare en explosieve materialen kunnen ontsteken.
- Gebruik het lasapparaat niet in gebieden waar brandbare of explosieve materialen aanwezig zijn.
- Verwijder alle brandbare materialen binnen 10 meter van de lasboog. Als verwijdering niet mogelijk is, dek ze dan stevig af met brandwerende afdekkingen.
- Neem voorzorgsmaatregelen om ervoor te zorgen dat vliegende vonken geen brand of explosies veroorzaken in verborgen gebieden, scheuren of gebieden die u niet kunt zien.
- Zorg voor de aanwezigheid van een brandblusser.
- Draag kledingstukken die olievrij zijn zonder zakken of manchetten die vonken kunnen verzamelen.
- Bewaar geen items die brandbaar zijn, zoals aanstekers of lucifers in de buurt van het lasapparaat.
- Houd de werkstukklemp met massakabel zo dicht mogelijk bij het lasgebied aangesloten om te voorkomen dat elektrische stroom elektrische schokken en brandgevaar veroorzaken.

Hete materialen

- Gelaste materialen zijn heet en kunnen bij ondeskundig gebruik ernstige brandwonden veroorzaken.
- Raak gelaste materialen niet met blote handen aan.

- Raak het mondstuk niet aan na het lassen totdat het tijd heeft gehad om af te koelen.

Vonken/vliegend puin

- Lassen veroorzaakt hete vonken die letsel kunnen veroorzaken. Slakken van lassen verwijderen veroorzaakt rondvliegend puin.
- Draag altijd beschermende kleding: NEN-EN ISO 11611 goedgekeurde veiligheidsbril of schild, lashelm en oordopjes om vonken uit oren en haar te houden.

Elektromagnetisch veld

- Elektromagnetische velden kunnen interfereren met verschillende elektrische en elektronische apparaten zoals pacemakers. Houd mensen met pacemakers tijdens het lassen uit de buurt van het lasgebied. Heeft u een pacemaker raadpleeg dan uw arts voordat u een elektrisch lasapparaat of plasmasnijder gebruikt.
- Wikkel de kabel niet om uw lichaam tijdens het lassen.
- Houd de lastoorts en massakabel aan dezelfde kant van uw lichaam.

Beschermgascilinders kunnen exploderen

- Gasflessen kunnen exploderen als ze beschadigd zijn, dus behandel ze voorzichtig.
- Stel gascilinders nooit bloot aan hoge temperaturen, vonken, open vuur en mechanische schokken.
- Raak de gascilinders niet aan met de lastoorts.
- Las niet op de gascilinders.
- Zet de gasfles altijd rechtop op een kar of stilstaand object.
- Houd gasflessen zover mogelijk uit de buurt van las- of elektrische circuits.
- Gebruik de juiste regelaars, gasslang en fittingen voor de specifieke toepassing.
- Gebruik waar mogelijk een beschermende gascilinders kap.

Gevaar

- Schakel altijd de stroom uit wanneer u aan interne componenten werkt.
- Voer zelf geen reparatiewerkzaamheden uit aan de lasapparatuur. Raadpleeg bij complicaties altijd uw Hugong dealer
- Plaats geen handen of vingers in de buurt van bewegende delen zoals aandrijfrollen van ventilator

Gebruik en onderhoud

- Wijzig het lasapparaat op geen enkele manier. Ongeautoriseerde wij-

zigheden kunnen de functionaliteit of veiligheid aantasten en kan de levensduur van de lasapparatuur beïnvloeden. Er zijn specifieke toepassingen waarvoor het lasapparaat is ontworpen.

- Controleer altijd op beschadigde of versleten onderdelen voordat u het lasapparaat gebruikt. Gebroken onderdelen hebben invloed op de werking. Raadpleeg uw Hugong dealer voor vervanging/service en reparaties.

Zelfbescherming van de gebruiker

Houd u aan de werkveiligheids-, hygiënevoorschriften en draag relevante Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) om schade aan ogen en huid te voorkomen.

- Bedek tijdens het lassen het gezicht bij het lasgezichtsscherm en bekijk de lasboog alleen door de kijkvensters op de lashelm
- Laat geen enkel deel van uw lichaam de twee uitgangspolen (elektrodepool en werkpaal) van het lasapparaat tegelijk aanraken voordat u zich onder de geïsoleerde bescherming bevindt.
- Las niet in water of op plaatsen met een hoge luchtvochtigheid.

Opmerkingen voor gebruiker

- Controleer vóór elk laswerk zorgvuldig de werkstuklabel met klem van het lasapparaat of deze nog correct en betrouwbaar zijn.
- Ontvlambare of explosieve materialen zijn verboden in de lasgebieden.
- Controleer de luchtstroom in de lasgebieden, lasdampen zijn slecht voor de gezondheid.
- Isoleer het booglicht om anderen te beschermen.
- Irrelevante personen mogen de lasruimte niet betreden. Verbied om het lasapparaat in de lastijd aan te passen of te verplaatsen.
- Zorg ervoor dat de lasdraad onbeschadigd blijft. Bij vervorming of beschadiging kan deze problemen veroorzaken in het lasapparaat of tijdens het lassen.
- Let goed op de nominale werkcyclus van het lasapparaat om overbelasting te voorkomen.
- Zorg dat er veiligheidsbescherming op de geïnstalleerde en gebruikte plaatsen van het lasapparaat aanwezig is.
- De lasapparaten moeten op een plaats worden geïnstalleerd, zonder direct zonlicht, regen, lage luchtvochtigheid, -10 ~ + 40 C
- Zorg voor 50 cm ruimte rondom het lasapparaat i.v.m ventilatie.
- Geen sterke trillingen toegestaan in het lasgebied.
- De bediener moet de onderstaande procedures controleren voor elke lasopdracht:
- Gebruik altijd een geaard stopcontact.

- Zorg ervoor dat de isolatie van alle ingaande en uitgaande kabels van het lasapparaat in orde is.
- Zorg dat er geen losse onderdelen in en op het lasapparaat zitten en verwijder stof en vuil voor elk gebruik.
- Controleer of de lasdraden niet verouderd zijn voor elk gebruik.
- Controleer of de ingaande stroombron voldoende capaciteit heeft en goed is afgezekerd.

Algemeen

Lees en begrijp voor gebruik van dit lasapparaat eerst de volledige gebruikershandleiding.

Deze handleiding bevat belangrijke informatie voor de juiste manier van het installeren, de werking en het onderhouden van de uitrusting die hierin beschreven is. Bij het gebruik van Hugong lasapparaten komen verschillende risico's op eigen verwondingen of eigendomsschade kijken. Iedereen die in aanraking komt met het installeren, onderhouden of met de werking van het lasapparaat moet bekend zijn met de inhoud van deze gebruikershandleiding. Om u te beschermen tegen het oplopen van persoonlijk letsel of eigendomsschade dient u de aanwijzingen en instructies in deze gebruikershandleiding op te volgen. Ieder Hugong Lasapparaat is geproduceerd in overeenstemming met de EMC-richtlijn 2014/30/EU en Laagspanningsrichtlijn 2014/35/EU. Bij ieder product wordt een handleiding inclusief conformiteitsverklaring en onderhoudslegenda geleverd. Deze dienen goed bewaard en bijgehouden te worden. Omdat er in het oog van de kwaliteit constant verbeteringen aan de apparatuur worden doorgevoerd, behoudt Hugong zich het recht voor om specificaties van de in de handleiding beschreven apparatuur te wijzigen.

Bewaren van de gebruikershandleiding

Bewaar de gebruikershandleiding in de buurt van het lasapparaat op een droge en toegankelijke plek. Gebruik de gebruikershandleiding op een normale manier zonder het te beschadigen. Ieder gebruik van het lasapparaat door mensen die niet bekend zijn met de instructies en procedures zoals beschreven in deze gebruikershandleiding is strikt verboden.

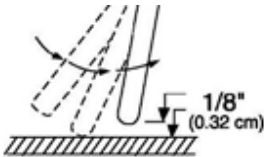
Deze gebruikershandleiding maakt deel uit van het lasapparaat en dient daarom zorgvuldig bij het lasapparaat te worden bewaard. Wanneer de machine van eigenaar wisselt, dient de gebruikershandleiding mee te worden geleverd.

4.De boog aanstrijken

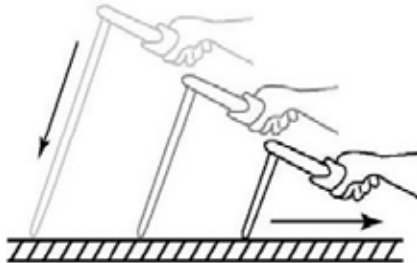
WAARSCHUWING

BLOOTSTELLING AAN HET LICHT VAN EEN LASBOOG IS UITERST SCHADELIJK VOOR OGEN EN HUID! Langdurige blootstelling aan de lasboog kan blindheid en brandwonden veroorzaken. Sla nooit een lasboog of begin met lassen voordat u voldoende bent beschermd. Draag voldoende PBM's zoals: vuurvaste lashandschoenen, een zwaar shirt met lange mouwen, een werkbreek, hoge schoenen en lashelm die voldoet aan de NEN-EN 379. Blootstelling aan een lasboog is uiterst schadelijk voor de ogen en de huid.

Het is belangrijk dat de afstand tussen elektrode en werkstuk tijdens het lasproces constant blijft. Als deze afstand te klein is blijft de elektrode aan het werkstuk plakken als deze te groot is dooft de lasboog. Er is veel oefening nodig om de afstand constant te houden.

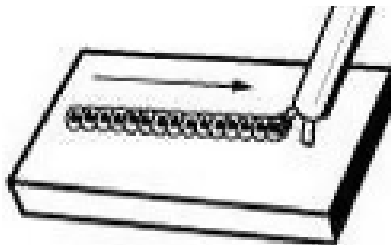


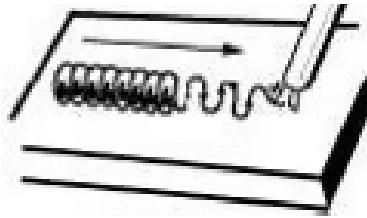
Om een lasrups te leggen, zijn slechts 2 bewegingen nodig; naar beneden en in de richting waarin de las moet worden gelegd, zoals in de volgende afbeelding:



Soorten lasrups

Voor de rechte las moet de elektrode in een rechte lijn bewogen worden terwijl deze gecentreerd blijft over de lasnaad.

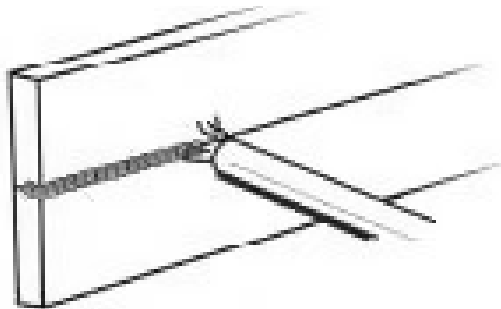




De zwaailas wordt gebruikt wanneer u metaal over een groter oppervlak wilt afzetten dan mogelijk zou zijn met een rechte las. Voor de zwaailas moet u van links naar rechts zwaaien terwijl u met de elektrode beweegt. Tijdens het zwaaien van de elektrode kunt u het best aan beide kanten wachten voordat u terug zwaait, dit voor een betere penetratie.

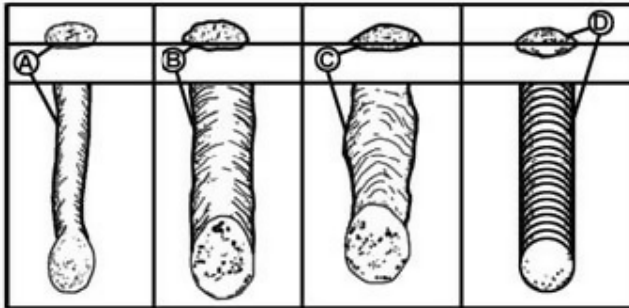
De vlakke positie is de gemakkelijkste van de lasposities en wordt het meest gebruikt. Het is het beste als u in de vlakke positie kunt lassen, indien mogelijk, omdat u hiermee gemakkelijker goede resultaten kunt bereiken.

De horizontale positie wordt vrijwel op dezelfde manier uitgevoerd als de platte las, behalve dat de hoek zodanig is dat de elektrode, en daarom de boogkracht, meer naar het metaal boven de lasverbinding wordt gericht. Deze meer directe hoek helpt voorkomen dat het smeltbad naar beneden loopt, terwijl toch nog steeds een voldoende hoge beweegsnelheid mogelijk is om een goede penetratie te bereiken. Een goed startpunt voor uw elektrodehoek is ongeveer 30 graden NEERWAARTS ten opzichte van loodrecht op het werkstuk.



Een goede lasrups beoordelen

Wanneer de manier om een boog tot stand te brengen en vast te houden is geleerd, is de volgende stap het leren lopen van een goede rups. De eerste pogingen in de praktijk zullen waarschijnlijk niet voldoen aan acceptabele lasrupsen. Er wordt een te lange boog vastgehouden of de beweegsnelheid varieert van langzaam tot snel.



- A. Lassnelheid is te snel.
- B. Lassnelheid is te langzaam.
- C. Boog is te lang.
- D. Ideale las.

Een solide lasrups vereist dat de elektrode langzaam en gestaag langs de lasnaad wordt bewogen. Door de elektrode snel of onregelmatig te verplaatsen, voorkomt u een juiste fusie of ontstaat een klonterige, ongelijke rups. Om ELEKTRISCHE SCHOKKEN te voorkomen, mag u niet lassen terwijl u staat, knielt of direct op het geaarde werk ligt.

Voltooi de las.

Terwijl de coating aan de buitenkant van de elektrode afbrandt, vormt deze een omhulsel van beschermende gassen rond de las. Dit voorkomt dat lucht het gesmolten metaal bereikt en een ongewenste chemische reactie veroorzaakt. De brandende coating vormt echter slak. De slakvorming verschijnt als een ophoping van vuile metaalaanslag op de voltooide las. Slakken moeten worden verwijderd door met een hamer op de las te slaan. (LET OP VEILIGHEIDSBRIL !)

5. Specificaties

EXTREME120

voltage = 230V
frequentie = 50/60Hz
afzekering = 16A traag
ingangsstroom = 22A (Piek)
ingangsvermogen = 5,06kVA
opstart voltage = 68V
inschakelduur = 30% at 120A (bij 20 graden omgevingstemperatuur)
lasstroombereik = 20 - 120A
verlasbare elektroden = 1,6 - 2,6mm
beschermingsklasse = IP21S
afmetingen = 315 x 102 x 176mm
gewicht = 3,4kg

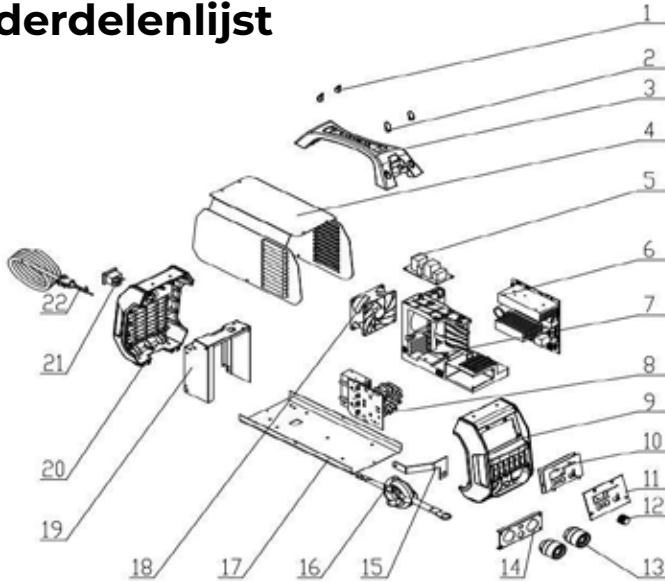
EXTREME160

voltage = 230V
frequentie = 50/60Hz
afzekering = 16A traag
ingangsstroom = 30A (Piek)
ingangsvermogen = 6,9kVA
opstart voltage = 68V
inschakelduur = 40% at 160A (bij 20 graden omgevingstemperatuur)
lasstroombereik = 20 - 160A
verlasbare elektroden = 1,6 - 4,0mm
beschermingsklasse = IP21S
afmetingen = 315 x 102 x 176mm
gewicht = 3,7kg

ESTICK200

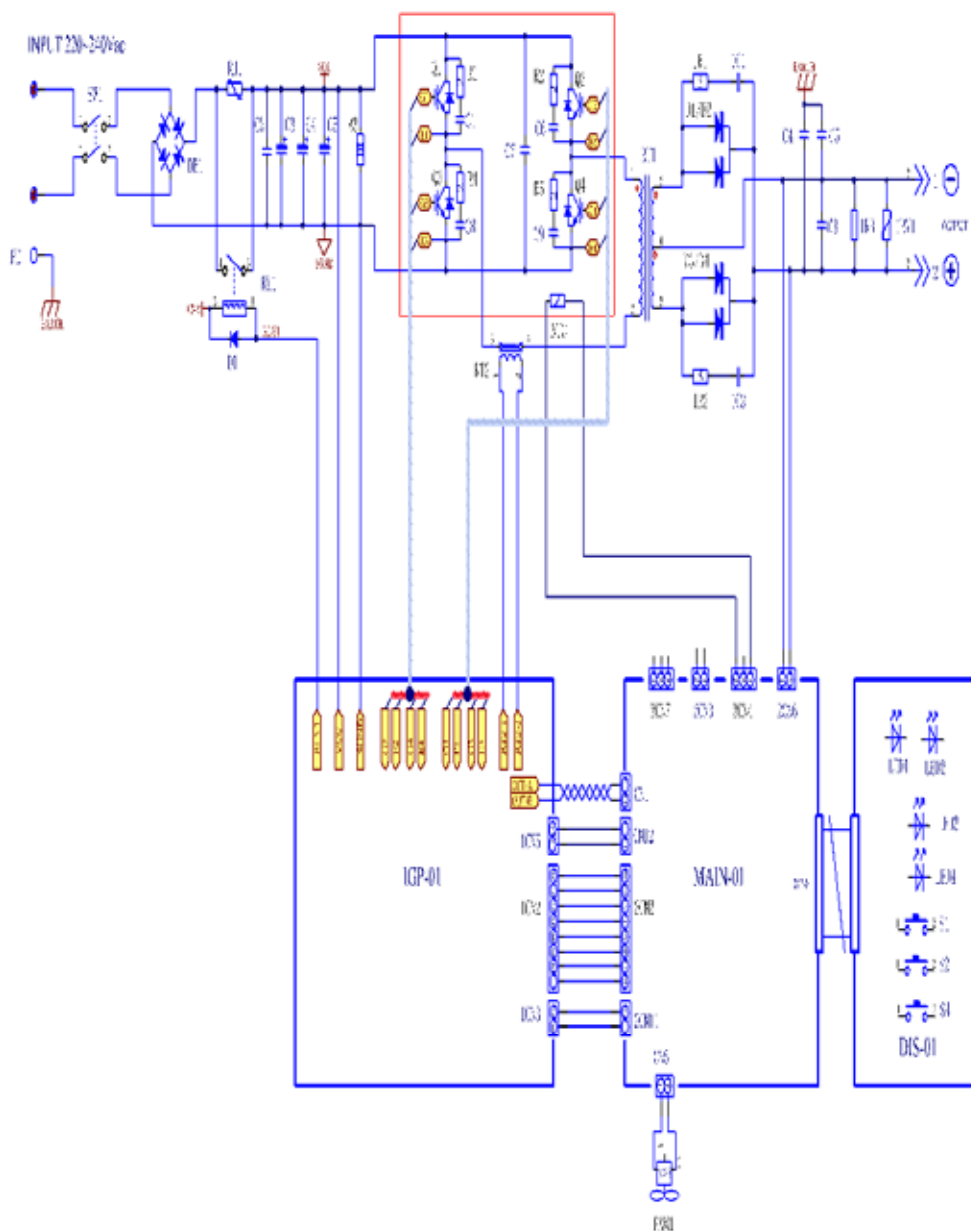
voltage = 230V
frequentie = 50/60Hz
afzekering = 16A traag
ingangsstroom = 39A (Piek)
ingangsvermogen = 8,8kVA
opstart voltage = 82V
inschakelduur = 40% - 200A (bij 20 graden omgevingstemperatuur)
lasstroombereik = MMA 20-200 TIG 20 - 200
verlasbare elektroden = 1,6 - 5,0mm
beschermingsklasse = IP21S
afmetingen = 400 x 154 x 300mm
gewicht = 5,1kg

6. Onderdelenlijst



No	HG ERP Code	Part Name	Description	Qty
1	20050180008	Handle cover	Power Stick 202 ABS BLACK	2
2	20050180009	Handle cover	Power Stick 202 ABS BLACK	2
3	20050080017	Handle	PE200. 16. 14P23-4/V1.0ABS BLACK	1
4		Enclosure	Shell U-ESTICK 200	1
5	11050110108	EMC board	ESTICK 200	1
6		IGBT Inverter board	ESTICK200	1
7	20050050013	Movement stents	ESTICK 200 Black flame retardant ABS	1
8	11050110104	Rectifying plate	ESTICK200	1
9	20050050009	Inter-machine	PE200. 16. 14P23. 2. 1-1/V2.0 ABS Yellow	1
10		Faceplate control board	ESTICK200	1
11		Panel support plate	ESTICK200	1
12	90150220045	Potentiometer knob	KN-21B-6 Pantong 130C	1
13	20070570185	Euro Quick Socket	DKJ35-70/BK	2
14	11020015740	Fix plate	PE200. 16. 14P23. 2-1	1
15		Negative terminal bus bar	ESTICK 200	1
16	11120150028	Positive connection cable	ZX7 250EG4.20	1
17		Fan mounting bracket	ESTICK 200	1
18	20070890178	Fan	RD9238B24M-S 13.92W/0.58A/DC24V	1
19	11020010990	Fan bracket	ESTICK 200	1
20	20050050645	Inter-machine	PE200. 16. 14P23. 3. 1-1/V2.0 ABS Yellow	1
21	20050050222	Cable clamp	GJ/CSA 11-1.5	1
22	20030320063	Power line	3*2.5mm2*2.5m 15A H07RN-F	1

7. Schakelschema



8. Garantievoorwaarden HUGONG

1. Garantieperiode

Wij bieden op al onze producten:

- 2 jaar standaardgarantie op fabricage- en materiaalfouten vanaf aankoopdatum
- 5 jaar verlengde garantie, mits het product binnen 30 dagen na aankoop wordt geregistreerd
- De verlengde garantie geldt enkel voor de oorspronkelijke eigenaar en is niet overdraagbaar. Voor zakelijke toepassingen kunnen aangepaste termijnen gelden, tenzij anders schriftelijk overeengekomen.

2. Unieke HUGONG-garantie:

5 jaar bij officiële aankoop via officieel verkooppunt HUGONGWELDS.EU
De 5 jaar garantie op onze HUGONG lasmachines is uniek in de markt en onderstreept onze toewijding aan kwaliteit, duurzaamheid en service.

Deze uitgebreide garantie geldt uitsluitend indien:

- De machine is aangekocht bij een erkende dealer die wordt vermeld op HUGONGWELDS.EU, het centrale platform voor officiële HUGONG-verkooppunten en servicepartners.
- Het product correct online is geregistreerd binnen 30 dagen na aankoop
- Eventuele reparaties of onderhoud uitsluitend worden uitgevoerd door een erkende HUGONG-servicepartner, zoals vermeld op HUGONG-WELDS.EU
- Reparaties uitgevoerd door niet-erkende partijen maken de garantie ongeldig.
- De volledige lijst van erkende dealers en servicepunten is te vinden op:
- www.hugongwelds.eu
- Aankopen via niet-erkende verkoopkanalen of grijze import vallen buiten de garantievoorwaarden.
- Valkenpower B.V. is de officiële importeur van HUGONG lasapparatuur voor West-Europa. 5 jaar verlengde garantie wordt exclusief afgegeven door Valkenpower in samenwerking met hugong

3. Voorwaarden voor garantie (standaard en verlengd)

Om aanspraak te maken op garantie (standaard of verlengd) moet aan de volgende voorwaarden zijn voldaan:

- Het product is aangekocht via een dealer die erkend is op HUGONG-WELDS.EU
- Het product wordt gebruikt volgens de gebruikershandleiding en de voorgeschreven onderhoudsinstructies
- Onderhoud en/of reparaties worden uitsluitend uitgevoerd door erkende HUGONG-servicepartners
- Bij verlengde garantie: het product is binnen 30 dagen na aankoop op correcte wijze geregistreerd
- De originele aankoopfactuur is beschikbaar en kan worden overlegd
- Let op: Bij verkeerd of onoordeelkundig gebruik vervalt de garantie volle-

dig, ook de standaardgarantie.

- Bij niet of incorrect registreren van het product binnen 30 dagen geldt uitsluitend de standaardgarantie van 2 jaar.

4. Wat valt onder de garantie?

Binnen de geldige garantieperiode dekt HUGONG:

- Fabricagefouten
- Materiaalgebreken
- Functionele defecten bij normaal gebruik

Wij zullen:

- Het defecte onderdeel herstellen of vervangen
- Eventueel het gehele product omruilen
- Of, in overleg, het aankoopbedrag (gedeeltelijk) restitueren, minus afschrijving
- Keuze van de oplossing is aan Valkenpower B.V. of een erkende service-partner.

5. Wat valt niet onder de garantie?

De garantie is niet van toepassing bij:

- Normale slijtage van onderdelen zoals:
- Elektroden, toortsen, kabels, connectoren, filters
- Slangkoppelingen, schakelaars, afdichtingen
- Waterpompen van waterkoelers – deze worden als slijtdeel beschouwd
- Verkeerd gebruik, overbelasting of onjuiste installatie
- Aangepaste of gemodificeerde producten zonder schriftelijke toestemming
- Gebruik van niet-goedgekeurde accessoires of onderdelen
- Indringing van stof, vocht of metaaldeeltjes in de machine – dit valt niet onder garantie en wordt als gebruikersfout beschouwd
- Schade door externe invloeden: vocht, stof, oververhitting, spanningspieken, bliksem, brand, corrosie, of transport
- Gebruik in verhuurtoepassingen, tenzij vooraf schriftelijk overeengekomen

6. Garantieprocedure

Bij een defect:

Neem contact op met onze klantenservice of een erkende HUGONG-dealer

Lever het volgende aan:

- Aankoopbewijs
- Serienummer (leesbaar op typeplaat)
- Beschrijving van het probleem en de omstandigheden

Verzending:

- Het product dient veilig verpakt retour gestuurd te worden naar het aangewezen servicepunt.
- Transport- en verzendkosten zijn voor rekening van de klant, tenzij anders overeengekomen.
- Tijdens reparatie is er geen automatisch recht op een leen- of vervang product.

7. Beperking van aansprakelijkheid

HUGONG en Valkenpower zijn niet aansprakelijk voor:

- Inkomstenderving, gevolgschade of bedrijfsonderbrekingen
- Kosten voor demontage/montage of afstellingen
- Werkzaamheden uitgevoerd door derden zonder schriftelijke toestemming
- Claims die het oorspronkelijke aankoopbedrag overschrijden
- Wettelijke consumentenrechten blijven onverminderd van kracht.

8. Garantie op onderdelen en reparaties

- Gerepareerde of vervangen onderdelen behouden de resterende garantietermijn van het oorspronkelijke product
- Los aangeschafte onderdelen hebben een garantietermijn van 6 maanden

9. Toepasselijk recht

Op deze garantievoorwaarden is Nederlands recht van toepassing.

Geschillen worden bij voorkeur in overleg opgelost. Indien nodig kan de zaak worden voorgelegd aan de bevoegde rechter te Roermond of via een erkende geschilleninstantie.

Vragen?

Onze klantenservice helpt je graag verder.

Bezoek:

www.hugongwelds.eu – voor dealers, servicepartners en registratie

EG-verklaring van overeenstemming - Declaration of conformity – EG- Konformitätserklärung - Declaration de conformité - Dichiarazion di conformita- Declaracion de conformidad

Wij, We, Wir, Nous, Noi, La empresa,

Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland,

verklaren geheel onder eigen verantwoordelijkheid dat het product

declare under our sole responsibility that the product

erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt

déclarons sous notre seule responsabilité que le produit

dichiariamo sotto la nostra responsabilità che il prodotto

declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto

Type Model Type Type Tipo Tipo	Beschrijving Description Beschreibung Description Descrizione Descripción	Merk Brand Marke Marque Marca Marca
EXTREME120	Elektrode lasapparaat	Hugong
EXTREME160	MMA Welder	
ESTICK200		

Waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming zijn met de volgende normen:

To which this declaration relates is in conformity with the following document:

Auf welches sich diese Erklärung bezieht, den folgenden Normen entspricht:

Auquel se réfère cette déclaration est conforme à le document suivant:

A cui si riferisce dichiarazione, corrisponde ai seguenti documenti:

Al que se refiere la presente declaración, corresponde a los siguientes documentos:

Laagspanningsrichtlijn, Low Voltage Directive, Niederspannungsrichtlinie, la Directive Basse Tension, la direttiva bassa tensione, la norma Baja tensión:

2014/35/EG

Nederland, Maasbracht, 05-08-2025

Directeur Valkenpower

Serienummer
Serial number:



B.A.H Valkenburg

Valkenpower BV, Industrieweg 4, 6051 AE Maasbracht, Nederland

